



SRM系统供应商操作手册



供应商协同

1. 系统设置
2. 订单交期回复
3. 物料交货计划
4. 标签打印：物料，装箱、拆箱
5. 物料送货发运
6. 物料送货对账
7. PO产能录入
8. 采购预测

■ ■ 供应商协同入口界面

- 1、使用浏览器访问提供的网址信息：<http://gxsrcm.at-china.com.cn:8081>
- 2、输入提供的用户名，密码，选择需要供货客户组织
- 3、点击登录按钮，进入系统



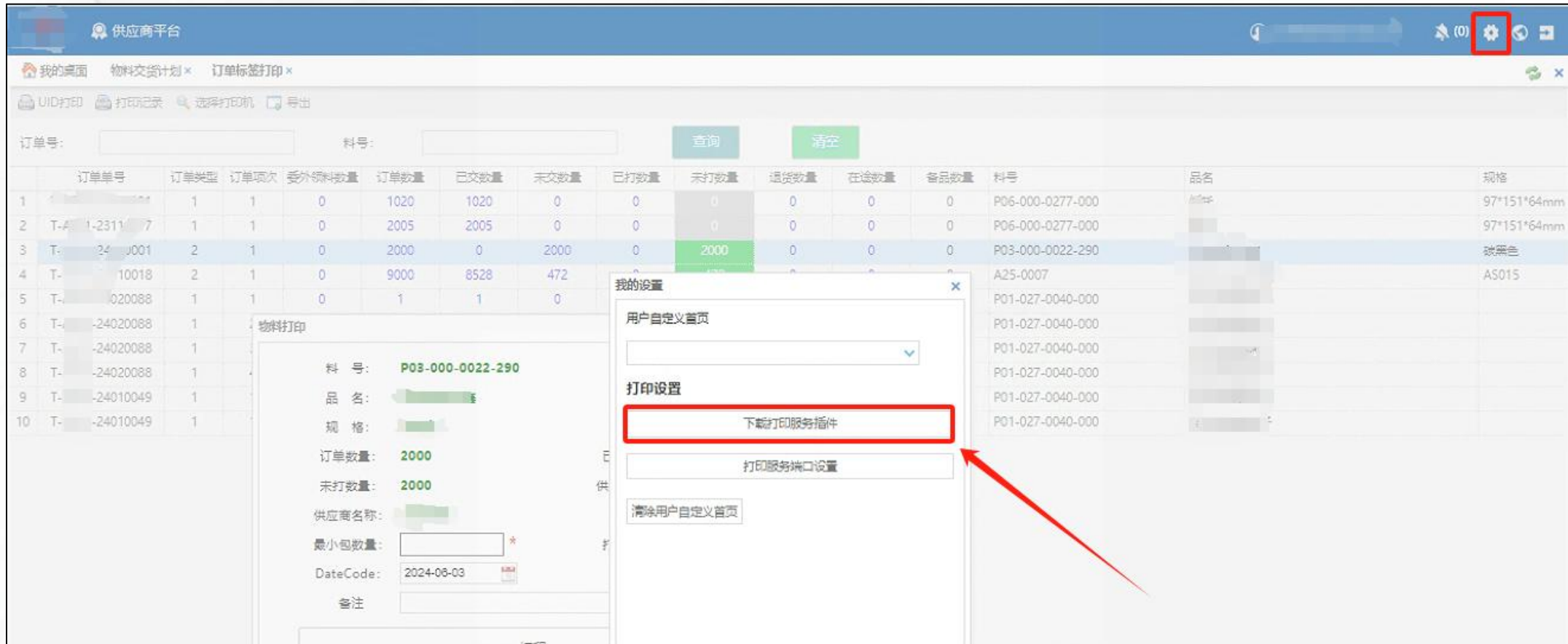
供应商操作主界面

供应商协同平台主界面：



供应商打印配置：

- 1、登录界面后，点击左上角设置按钮。
- 2、在弹出框中点击下载打印服务插件按钮，下载并安装打印插件。



The screenshot shows the '供应商平台' (Supplier Platform) interface. In the top right corner, a settings gear icon is highlighted with a red box. A '我的设置' (My Settings) dialog box is open, and within it, the '打印设置' (Print Settings) section has a '下载打印服务插件' (Download Print Service Plugin) button highlighted with a red box. A red arrow points from this button towards the bottom right of the dialog.

订单号	订单单号	订单类型	订单项次	委托物料数量	订单数量	已交数量	未交数量	已打数量	未打数量	退货数量	在途数量	备品数量	料号	品名	规格
1			1	0	1020	1020	0	0	0	0	0	0	P06-000-0277-000		97*151*64mm
2	T-A-1-2311-7		1	0	2005	2005	0	0	0	0	0	0	P06-000-0277-000		97*151*64mm
3	T-24-0001		2	1	2000	0	2000	0	2000	0	0	0	P03-000-0022-290		珠黑色
4	T-10018		2	1	9000	8528	472						A25-0007		AS015
5	T-020088		1	1	1	1	0						P01-027-0040-000		
6	T-24020088		1										P01-027-0040-000		
7	T-24020088		1										P01-027-0040-000		
8	T-24020088		1										P01-027-0040-000		
9	T-24010049		1										P01-027-0040-000		
10	T-24010049		1										P01-027-0040-000		

物料打印

料号: P03-000-0022-290
品名: [模糊]
规格: [模糊]
订单数量: 2000
未打数量: 2000
供应商名称: [模糊]
最小包数量: [模糊]
DateCode: 2024-06-03
备注: [模糊]

我的设置

用户自定义首页: [模糊]
打印设置:
下载打印服务插件
打印服务端点设置
清除用户自定义首页

供应商打印配置：

1、在需要打印界面，点击选择打印机按钮，设置维护打印机。

我的桌面 物料交货计划 × 订单标签打印 ×

UID打印 打印记录 选择打印机 导出

订单号: 料号: 查询 清空

	订单号	订单类型	订单项次	委外领料数量	订单数量	已交数量	未交数量	已打数量	未打数量	退货数量	在途数量	备品数量	料号	品名	规格
1	T-100	1	1	0	1020	1020	0	0	0	0	0	0	P06-000-0277-000		97*151*64mm
2	T-100	1	1	0	2005	2005	0	0	0	0	0	0	P06-000-0277-000		97*151*64mm
3	T-100	2	1	0	2000	0	2000	0	2000	0	0	0	P03-000-0022-290		碳黑色
4	T-100	2	1	0	9000	8528	472	0	472	0	0	0	A25-0007	冲	AS015
5	T-100	1	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	P01-027-0040-000		
6	T-100	1	2	0	1499	1499	0	0	0	0	0	0	P01-027-0040-000		
7	T-100	1	3	0	1499	1499	0	0	0	0	0	0	P01-027-0040-000		
8	T-100	1	4	0	1	1	0	0	0	0	0	0	P01-027-0040-000		
9	T-100	1	1	0	2005	2005	0	0	0	0	0	0	P01-027-0040-000		
10	T-100	1	1	0	3001	3001	0	0	0	0	0	0	P01-027-0040-000		

打印机选择

- 1 Microsoft XPS Document Writer
- 2 Microsoft Print to PDF

采购订单打印

1、 订单查询界面， 单机选择采购订单， 点击界面上打印按钮， 即可打印出相关采购订单。

冠翔(台山)工业有限公司

采购单

Active Tools (Taishan) Co Ltd.
 No.8 Heyuan 2 Road, Shuibu Town, Taishan City
 Guangdong, China Postal Code: 529262
 TEL: (86)0750 8278988

冠翔(台山)工业有限公司
 中国广东省台山市水步镇核园二路8号
 邮政编码: 529262
 电话: (86)0750 8278988


Supplier No. (供应商代码): [REDACTED]
 To Supplier (致供应商): [REDACTED]
 Contact (联系人): [REDACTED]
 Tel (电话): [REDACTED]
 Fax (传真): [REDACTED]
 E-Mail (邮箱): [REDACTED]

Type (类别): [REDACTED]
 ATD PO# (冠翔订单编号): [REDACTED]
 Date (日期): 2024-07-03
 Payment Method (付款方式): T/T [REDACTED]
 Currency (币别): [REDACTED]
 Purchasing (采购): [REDACTED]

Part/item code	item name	Revision	Description	Qty	Units	Unit Price	Total Price	Delivery Date	remarks
零件/商品编号	品名	图纸版本	内容	数量	单位	单价	总计	交期	备注
[REDACTED]	[REDACTED]	REVO	[REDACTED]	[REDACTED]	PCS	[REDACTED]	[REDACTED]	2024-07-12	
			TOTAL合计:				[REDACTED]		

送货单打印

- 1、送货发运后，系统会提示：送货发运完成，是否打印送货单。
- 2、送货界面，点击打印按钮，完成送货单打印。



客户:冠翔(台山)工业有限公司
 供应商:
 打印日期:

送货单

送货单号: C

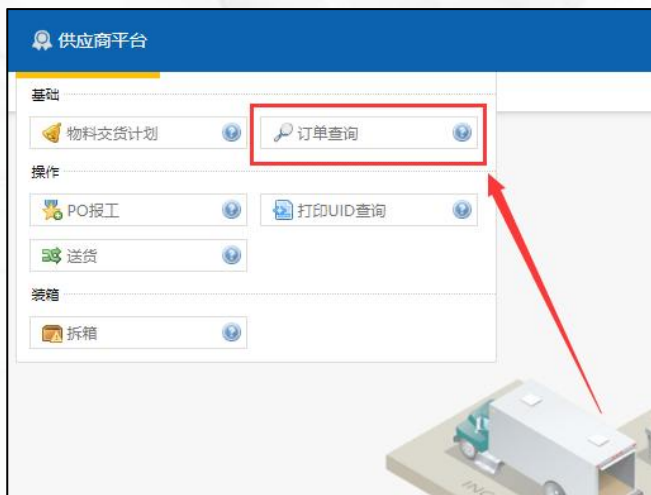
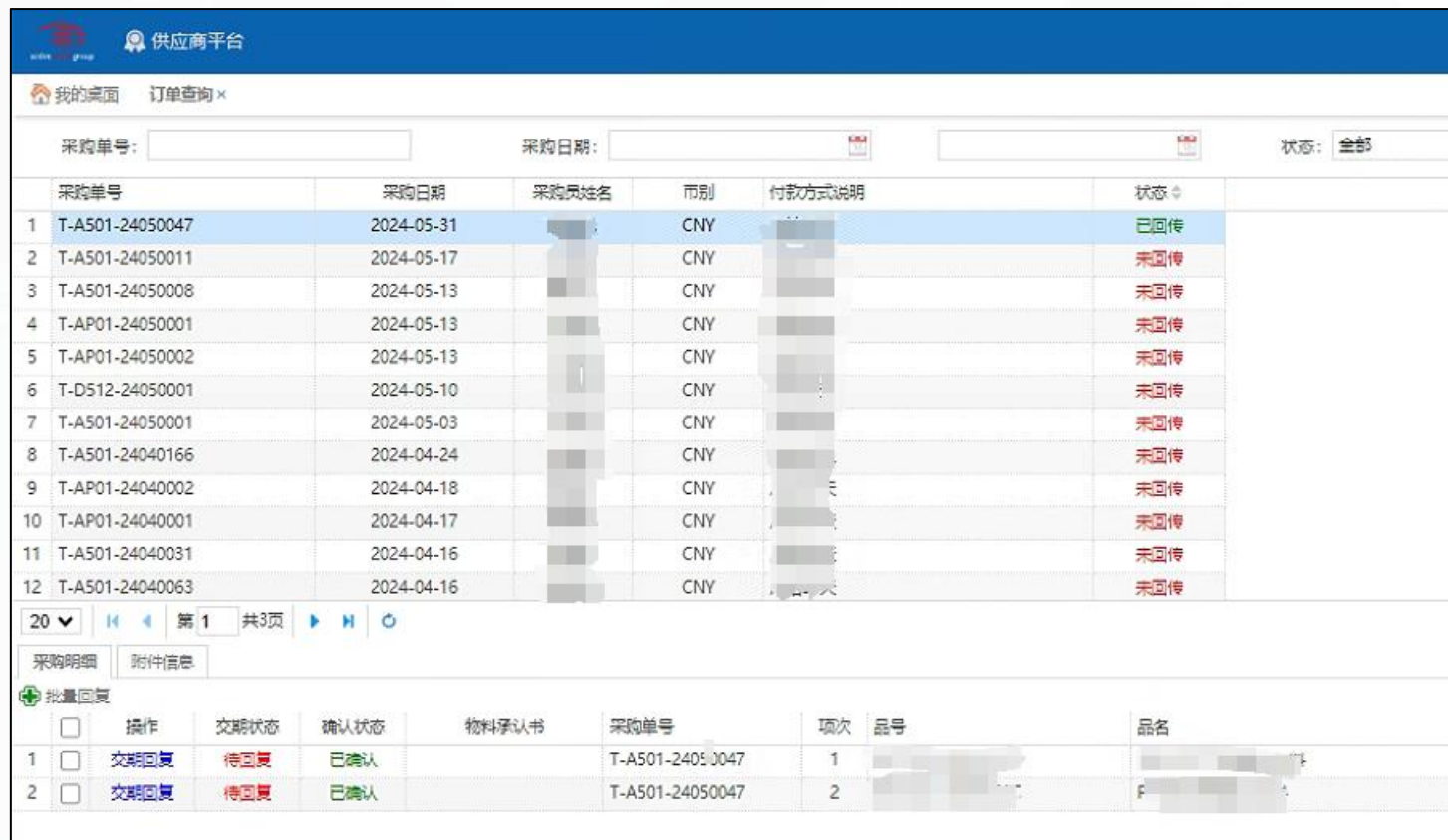
项次	采购订单	料号	物料名称	规格	单位	送货数量	备注
1	T-A501-24070010			硬度60 (耐高温200℃)	PCS		
2	T-A501-24070010				PCS		
3	T-A501-24070010				PCS		
4	T-A501-24070010	P			PCS		
5	T-A501-24070029	P04			PCS		
6	T-A501-24070029	F		黑色 中偏	PCS		
7	T-A501-24070029	02		邵	PCS		
8	T-A501-24070029				PCS		
9	T-A501-24070029	4			PCS		
10	T-A501-24070040	P04			PCS		

收货单位经手人 (盖章) :

送货单位及经手人 (盖章) :

2、订单交期回复

- 1、点击供应商平台主菜单下订单查询，进入采购订单查询交互界面
- 2、采购订单界面展示当前登录供应商和供货组织对应采购订单信息。

采购单号	采购日期	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态
1 T-A501-24050047	2024-05-31		CNY		已回传
2 T-A501-24050011	2024-05-17		CNY		未回传
3 T-A501-24050008	2024-05-13		CNY		未回传
4 T-AP01-24050001	2024-05-13		CNY		未回传
5 T-AP01-24050002	2024-05-13		CNY		未回传
6 T-D512-24050001	2024-05-10		CNY		未回传
7 T-A501-24050001	2024-05-03		CNY		未回传
8 T-A501-24040166	2024-04-24		CNY		未回传
9 T-AP01-24040002	2024-04-18		CNY		未回传
10 T-AP01-24040001	2024-04-17		CNY		未回传
11 T-A501-24040031	2024-04-16		CNY		未回传
12 T-A501-24040063	2024-04-16		CNY		未回传

操作	交期状态	确认状态	物料承认书	采购单号	项次	品号	品名
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	已确认		T-A501-24050047	1		
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	已确认		T-A501-24050047	2		

2、订单交期回复

- 1、供应商在订单查询界面，进行订单交期回复。采购订单上交期回复状态：当所有明细都回复完成时，为已回复完成。如果没有回复完成，则为回复中，没有回复过则为未回复。
- 2、单机采购订单，明细会在下方进行展示。状态字段：未回复过为待回复，已完成回复，为绿色的已回复，未完成回复则为红色已回复。
- 3、勾选多行交期明细，点击批量回复，完成批次交期回复。

我的桌面 订单查询 x

打印 选择打印机

采购单号: 回复状态: 全部 采购日期:

供应商代码: 供应商简称: 采购员:

采购单号	采购单类别	采购日期	供应商简称	采购员姓名	币别	付款方式说明	交期回复状态
1 T-A501-24080165	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结30天	所有采购明细已回复完成
2 T-A501-24080166	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结90天	所有采购明细已回复完成
3 T-A501-24080167	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结60天	采购明细未回复
4 T-A501-24080168	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结120天	采购明细未回复
5 T-A501-24080169	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结120天	采购明细未回复
6 T-A501-24080170	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结90天	采购明细未回复
7 T-A501-24080171	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结120天	采购明细未回复
8 T-A501-24080172	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结120天	采购明细未回复
9 T-A501-24080173	一般采购	2024-08-15		陈锦玲	CNY	月结120天	采购明细未回复

10 1 共48页

采购明细 批量回复

批量回复交期

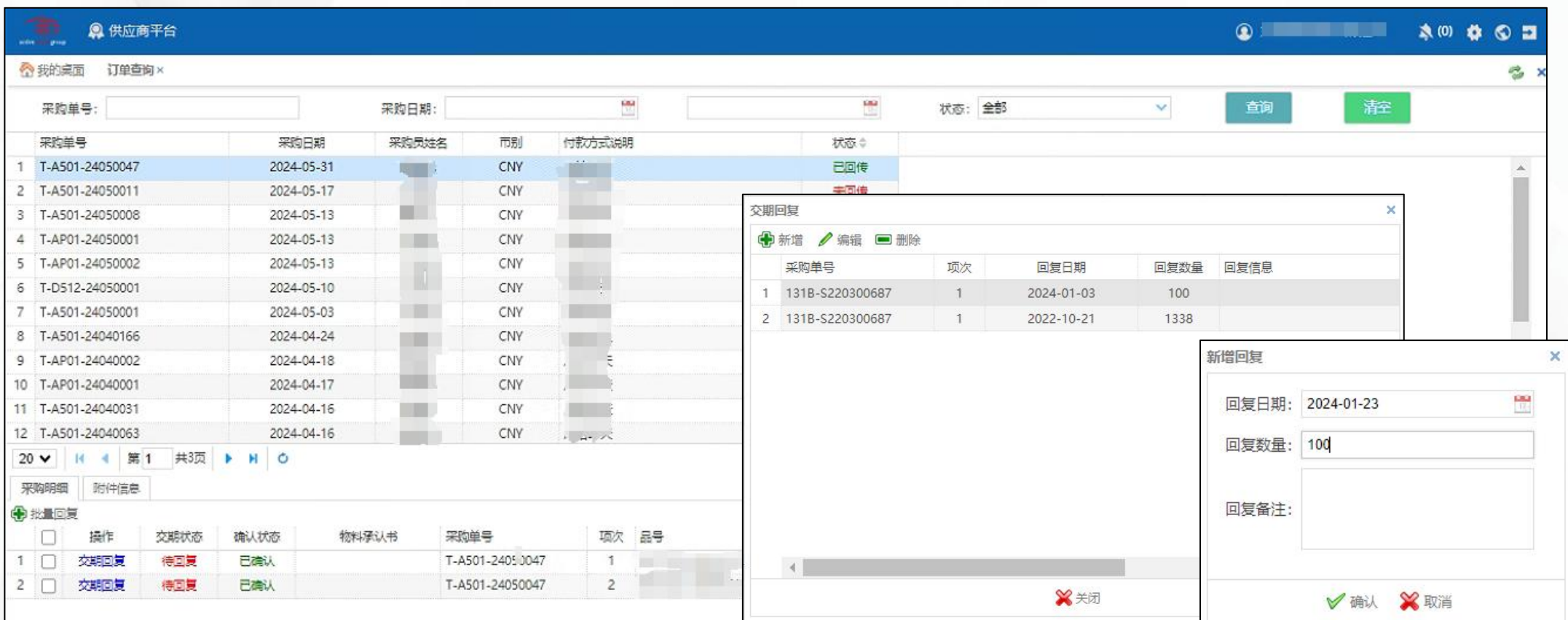
操作	交期状态	采购单号	项次	零件/商品编号	品名	内容	图纸版本	交货日期
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	T-A501-240801	1	1-009-0016-830			REV2	2024-09-14
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	T-A501-240801	2	1-009-0023-830		mm 直径10.4mm	REV1	2024-09-12
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	T-A501-240801	3	09-0041-830		内径9.8mm	REV0	2024-09-13
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	T-A501-240801	4	09-0042-830		mm 长度 mm 内径9.1mm	REV2	2024-09-13
<input type="checkbox"/> 交期回复	待回复	T-A501-240801	5	09-0047-000			REV2	2024-09-12

采购明细回复状态和单行回复功能

采购单回复状

2、订单交期回复

- 1、回复交期在预交货日期4天范围内，系统自动发送交期回复邮件通知相关采购员。
- 2、回复交期在预交货日期4天前/预交货日期后（提前交货/延后交货），系统自动发送变更申请邮件通知对应采购员。
- 3、采购员收到变更申请信息后，在系统中进行驳回，完成后系统自动发送邮件通知供应商。
- 4、采购员修改订单后，系统自动发送订单变更邮件提示对应供应商。



The screenshot displays the '供应商平台' (Supplier Platform) interface. The main window shows a table of procurement orders with columns for '采购单号' (Purchase Order No.), '采购日期' (Purchase Date), '采购员姓名' (Purchase Officer Name), '币别' (Currency), '付款方式说明' (Payment Method Description), and '状态' (Status). The status of the first order is '已回传' (Returned).

An '交期回复' (Delivery Date Reply) dialog box is open, showing a table of replies:

采购单号	项次	回复日期	回复数量	回复信息
131B-S220300687	1	2024-01-03	100	
131B-S220300687	1	2022-10-21	1338	

Below the table, there is a '新增回复' (New Reply) form with the following fields:

- 回复日期: 2024-01-23
- 回复数量: 100
- 回复备注: (Empty text area)

Buttons for '确认' (Confirm) and '取消' (Cancel) are visible at the bottom of the dialog.

3、供应商交货计划

- 1、点击主菜单下物料交货计划菜单，进入交货计划界面。
- 2、界面能够查询在计划开始日期到截止日期内该物料最大送货数。

以下情况系统在送货时会进行拦截：

- 1、该物料送货数量超过计划送货数量时。
- 2、物料不在送货计划内，送货会被拦截。

此时需要减少送货数量或者联系采购员修改送货计划。

我的桌面 物料交货计划 ×

刷新 新增 编辑 删除 导出Excel 导入数据 下载模板

物料编码: 备注:

开始日期: 结束日期:

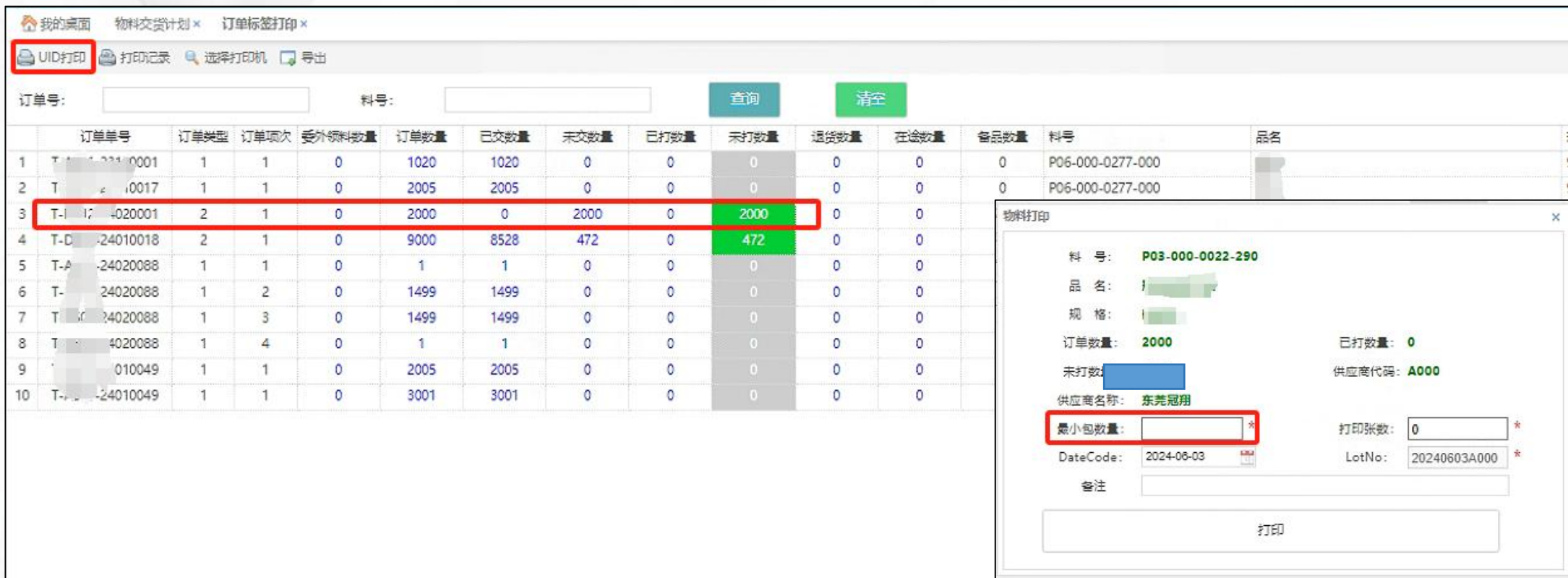
[查询](#) [重置](#)

单据编号	状态	供应商名称	物料编码	计量单位	计划数量	制单人	制单日期	计划开始日期	计划截止日期	创建用户	创建时间	修改用户	修改时间
1 P2405270002	发布	公司	A25-0011	L	10		2024-05-27	2024-05-26	2024-05-30		2024-05-27		
2 P2405250005	关闭	公司	A25-0011	L	5		2024-05-25	2024-05-25	2024-05-26		2024-05-25		
3 P2405250004	关闭	公司	A25-0011	L	50		2024-05-25	2024-05-25	2024-05-26		2024-05-25		
4 P2405250003	关闭	公司	A25-0011	L	50		2024-05-25	2024-05-22	2024-05-26		2024-05-25		
5 P2405250002	关闭	公司	A25-0011	L	50		2024-05-22	2024-05-22	2024-05-26		2024-05-25		
6 P2405230012	关闭	公司	A25-0011	L	8		2024-05-22	2024-05-22	2024-05-25		2024-05-23		

4、标签打印：物料、包装、拆箱

新增标签打印：

- 1、选择订单标签打印菜单，进入采购订单物料标签打印界面。
- 2、在界面上单击订单物料明细，点击UID打印按钮，系统展示打印信息录入框。
- 3、维护最小包装数，系统自动根据采购数计算打印张数（允许手动修改），维护DateCode日期，系统自动显示批号字段值，点击打印按钮，系统打印出相关信息物料信息。



The screenshot displays the 'Order Label Printing' interface. At the top, there are search fields for 'Order No.' and 'Material No.' with 'Query' and 'Clear' buttons. Below is a table of order items. Row 3 is highlighted with a red box, showing a material with a quantity of 2000 and a 'UID Print' button. A 'Material Printing' pop-up window is open on the right, showing details for material 'P03-000-0022-290'. The 'Minimum Package Quantity' field is highlighted with a red box and contains the value 1. The 'DateCode' is 2024-06-03 and the 'LotNo' is 20240603A000. A 'Print' button is at the bottom of the pop-up.

	订单号	订单类型	订单项次	委外领料数量	订单数量	已交数量	未交数量	已打数量	未打数量	退货数量	在途数量	备品数量	料号	品名
1	T-1-2210001	1	1	0	1020	1020	0	0	0	0	0	0	P06-000-0277-000	
2	T-1-0017	1	1	0	2005	2005	0	0	0	0	0	0	P06-000-0277-000	
3	T-1-4020001	2	1	0	2000	0	2000	0	2000	0	0	0		
4	T-D-24010018	2	1	0	9000	8528	472	0	472	0	0	0		
5	T-A-24020088	1	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0		
6	T-24020088	1	2	0	1499	1499	0	0	0	0	0	0		
7	T-24020088	1	3	0	1499	1499	0	0	0	0	0	0		
8	T-4020088	1	4	0	1	1	0	0	0	0	0	0		
9	010049	1	1	0	2005	2005	0	0	0	0	0	0		
10	T-24010049	1	1	0	3001	3001	0	0	0	0	0	0		

物料打印

料号: P03-000-0022-290

品名: [模糊]

规格: [模糊]

订单数量: 2000 已打数量: 0

未打数: [模糊] 供应商代码: A000

供应商名称: 东莞冠翔

最小包数量: [1] * 打印张数: 0 *

DateCode: 2024-06-03 LotNo: 20240603A000 *

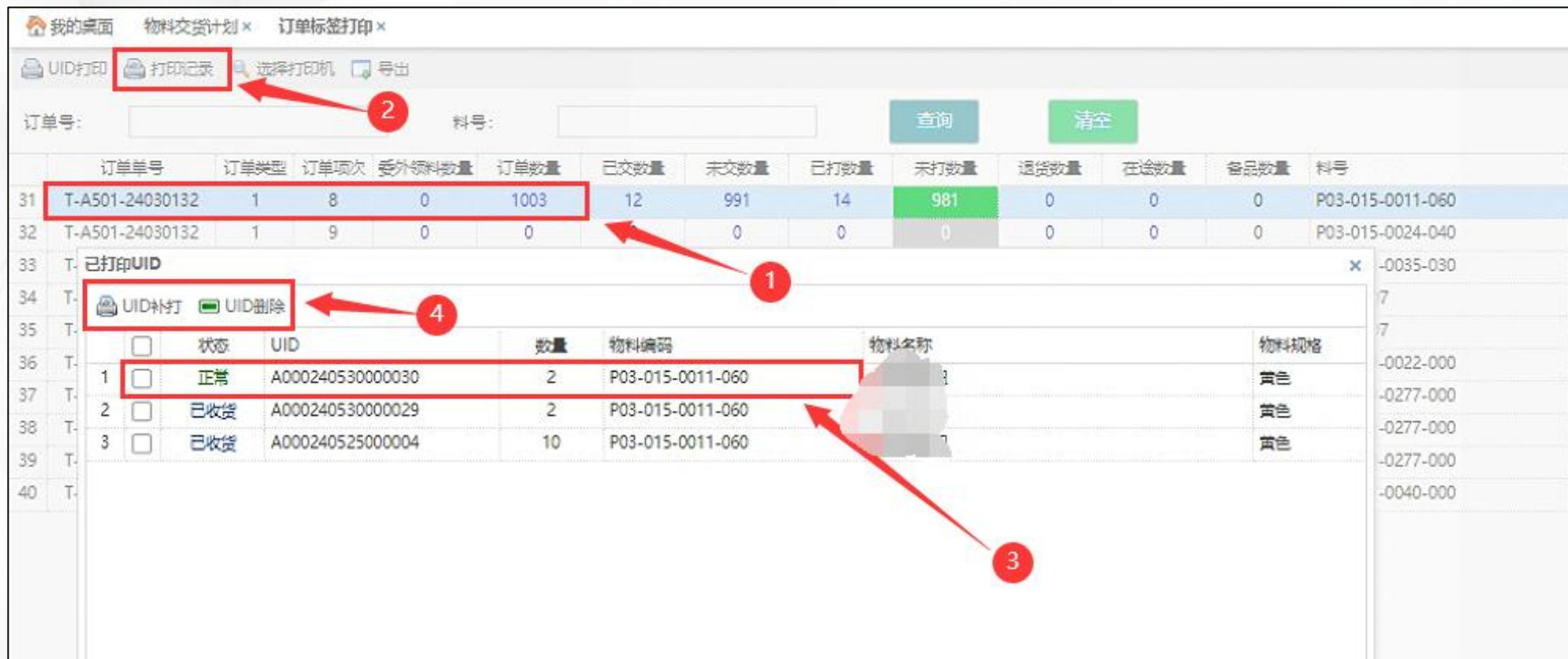
备注: [输入框]

打印

4、标签打印：物料、包装、拆箱

标签重打、删除：

- 1、订单标签打印界面，单击选中订单明细。
- 2、点击打印记录按钮，系统弹出UID选项框，展示该物料已打物料标签信息。
- 3、单击选中UID行，点击UID补打，重新打印该标签。
- 4、单击选中UID行，点击UID删除按钮，删除该UID信息。



我的桌面 物料交货计划 × 订单标签打印 ×

UID打印 打印记录 选择打印机 导出

订单号: 料号: 查询 清空

订单单号	订单类型	订单项次	委外领料数量	订单数量	已交数量	未交数量	已打数量	未打数量	退货数量	在途数量	备品数量	料号	
31	T-A501-24030132	1	8	0	1003	12	991	14	981	0	0	0	P03-015-0011-060
32	T-A501-24030132	1	9	0	0	0	0	0	0	0	0	P03-015-0024-040	
33	T: 已打印UID × -0035-030												
34	T: UID补打 UID删除												
35	T: <input type="checkbox"/> 状态 UID 数量 物料编码 物料名称 物料规格												
36	T: <input type="checkbox"/> 正常 A000240530000030 2 P03-015-0011-060 黄色 -0022-000												
37	T: <input type="checkbox"/> 已收货 A000240530000029 2 P03-015-0011-060 黄色 -0277-000												
38	T: <input type="checkbox"/> 已收货 A000240525000004 10 P03-015-0011-060 黄色 -0277-000												
39	T: <input type="checkbox"/> 黄色 -0277-000												
40	T: <input type="checkbox"/> 黄色 -0040-000												

4、标签打印：物料、包装、拆箱

装箱：

- 1、点击PO包装菜单，进入装箱界面。如下图所示：
- 2、输入装箱数量并回车，系统记录包规。
- 3、在扫描UID上的产品数量总和 = 包规数后，系统自动提交完成包装。
- 4、尾数箱：点击提交按钮，完成尾数箱打印。

The screenshot shows a web application interface for PO packaging. At the top, there are tabs for '我的桌面', '物料交货计划', '订单标签打印', and 'PO包装'. Below the tabs are several input fields and buttons: '提交', '重打印', '拆箱', '重置', and '打印机选择'. The main form contains fields for '箱号' (Box No.), 'PO订单号' (PO Order No.), '标签模板' (Label Template), '装箱数量' (Packaging Quantity) with a value of 50, '项次' (Item No.) with a value of 8, '物料名称' (Material Name), '物料等级' (Material Grade) set to '一级', '物料编码' (Material Code) 'P03-01', and '规格' (Specification). A large green box on the right displays '2/50'. Below the form is a table with columns '序号' (Serial No.), '条码' (Barcode), '数量' (Quantity), and '操作' (Action). The table contains one row with '1' in the first column, 'A000240530000030' in the second, '2' in the third, and '删除' (Delete) in the fourth. At the bottom, a green banner displays the message 'OK, UID [A000240530000030] 扫描成功!'.

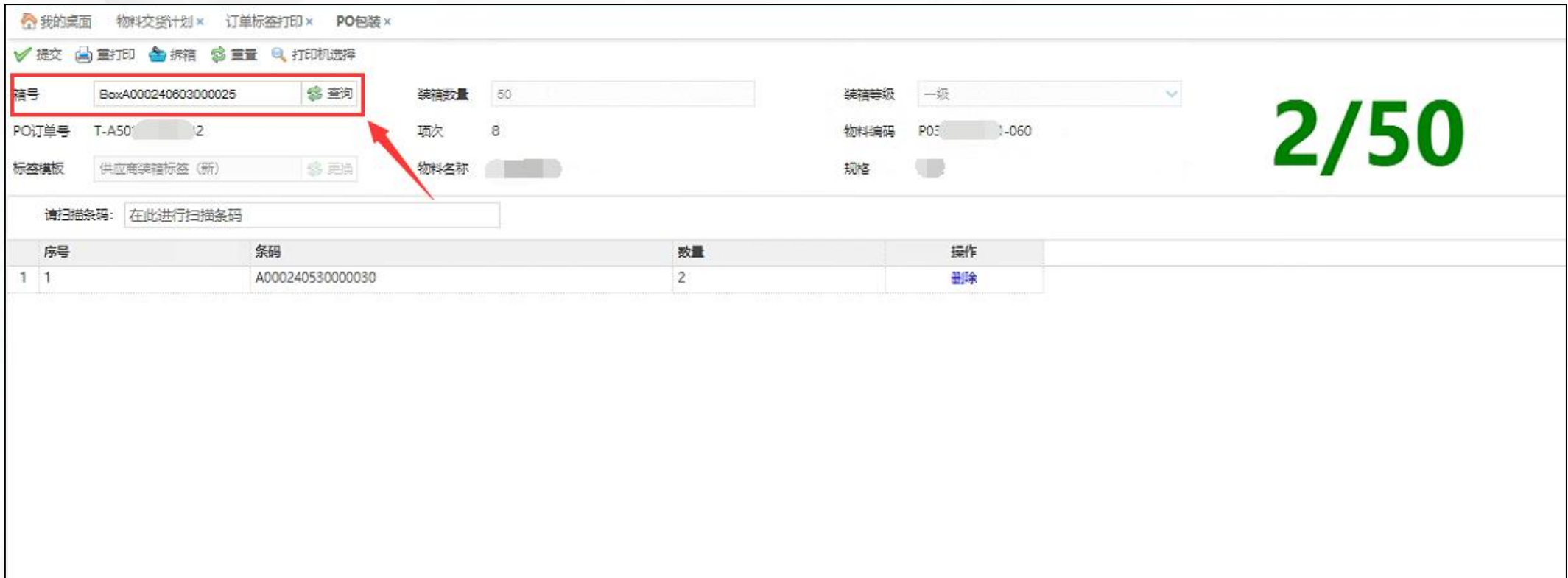
序号	条码	数量	操作
1	A000240530000030	2	删除

OK, UID [A000240530000030] 扫描成功!

4、标签打印：物料、包装、拆箱

箱码重打、拆箱：

- 1、点击PO包装菜单，进入装箱界面。如下图所示：
- 2、进入界面后，箱号输入框中扫描/输入箱码，点击查询按钮，系统查询出箱码对应信息。
- 3、点击重打印按钮，完成箱码重打。
- 4、点击拆箱按钮，完成拆箱操作。（拆箱后，标签可正常装箱，箱码已废除。）



我的桌面 物料交货计划 × 订单标签打印 × PO包装 ×

提交 重打印 拆箱 重量 打印机选择

箱号 查询

装箱数量 装箱等级

PO订单号 T-A50' 2 项次 物料编码 POE 1-060

标签模板 更新 物料名称

规格

请扫描条码:

序号	条码	数量	操作
1	A000240530000030	2	删除

2/50

4、标签打印：物料、包装、拆箱

拆箱：

- 1、点击拆箱菜单，进入拆箱界面。（1）
- 2、在扫描框中扫描/输入箱码（手动输入的箱码需点击查询按钮），下方自动展示箱码中物料标签信息。（2）
- 3、点击拆箱按钮，完成数据拆箱操作。（3）

我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 ×

请扫描箱号: 查询 拆箱 重置


物料编码: **3.10.8815-01-A00**

包装容量: **100** 物料名称: [redacted] 规格: [redacted]

包装等级: **1** 箱号: **Box0201261240119000037** 当前装箱数量: **100 / 100**

	SN	箱号	重量	数量
1	0201261240119000036	Box0201261240119000037	0	100

标签样式如下所示:

active tools 冠翔(台山)工业有限公司				
UID	TA000240619000002			
物料编码	M [REDACTED]			
规格		DATECODE	2024-06-19	
品名	s [REDACTED]	数量	60.00000	
采购订单	T-A [REDACTED] 06-2	批号	20240619 [REDACTED]	
供应商名称	[REDACTED]	供应商编码	[REDACTED]	
备注				

物料标签

active tools 供应商 来料箱码标签				
箱码	TBOXA000240619000003			
物料编码	M05 [REDACTED]			
规格		装箱日期	2024-06-19	
品名	[REDACTED]	数量	130	
供应商代码	A [REDACTED]	供应商简称	[REDACTED]	
备注	T- [REDACTED]			

装箱标签

多级包装处理方式:

供应商物料可能会存在以下场景包装发货:

- 1、袋/盒等 ->小箱 -> 大箱 -> 卡板
- 2、袋/盒等 -> 大箱 -> 卡板

处理方式:

- 1、以袋作为最小包装, 则根据 袋 打印最小包物料标签, 扫描物料标签打印大箱包装标签, 送货发运时: 扫描大箱包装标签。

多尾数箱处理方式:

按照订单打印物料标签, 则可能会出现:

- 1、同一款物料, 会存在多个采购订单中, 如果一次送货多采购订单该物料; 每个订单都可能会存在尾数情况。

处理方式:

- 1、供应商按照订单打印尾数标签, 利于采购订单关闭。

5、物料送货发运

送货：**注意先打印备货物料标签，在做送货单**

- 1、点击送货菜单，进入送货单界面，界面展示历史送货单据信息。以及送货收货情况
- 2、点击新增按钮，进入送货单新增界面。
- 3、维护单据日期（默认为当天，可以选择之后的日期）

	状态	送货单号	送货单项次	采购单号	订单项次	检验状态	订单类型	订单数量	已交数量	未交数量	送货数量	已收数量	待收数量
1	已收货	OT2406030003	1	T-01-0000-03C	1	M07-001-0009-03C	1	115	0	115	20	20	0
2	已收货	OT2405310005	2	T-01-0000-03C	1	M07-002-0004-03C	1	7	4	3	1	1	0
3	已收货	OT2405310005	1	T-01-0000-03C	2	M07-001-0009-03C	1	76	4	72	2	2	0
4	已收货	OT2405310004	2	T-01-0000-03C	1	M07-0004-03C	1	7	0	7	4	4	0
5	已收货	OT2405310004	1	T-01-0000-03C	2	M07-0009-03C	1	76	0	76	4	4	0
6	已收货	OT2405300006	1	T-01-0000-03C	2	P03-001-082-000	1	1003	0	1003	20	20	0
7	已收货	OT2405300003	1	T-01-0000-03C	8	P03-01-011-060	1	1003	10	993	2	2	0
8	未审核	OT2405250005	1	T-01-0000-03C	1	A2-011	2	500	466	34	0	0	0
9	已收货	OT2405250002	1	T-01-0000-03C	3	P03-002-0006-030	1	1003	0	1003	20	20	0
10	已收货	OT2405250002	2	T-A-01-0000-0301	8	P03-015-0011-060	1	1003	0	1003	10	10	0

5、物料送货发运

送货单新增：

- 1、进入新增界面，点击物料明细下的选择物料按钮，系统弹框展示对应订单物料信息。
- 2、多选该物料信息，完成数据选中。点击界面确定按钮，完成送货单行新增。
- 3、点击保存按钮，保存界面数据。

注意：系统不允许委外订单和一般订单在一张送货单中进行送货。

我的桌面 物料交货计划 × 订单标签打印 × PO包装 × 送货 × 送货单新增 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货单号: OT2408030005 送货日期: 2024-08-03

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 上传送货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量
1 T-00047	1	2	M07-001-0009-03C	76	6	0	70	0
2 T-00047	1	1	M07-002-0004-03C	7	5	0	2	0

选择物料

订单单号: 料号:

查询 重置

订单单号	订单类型	订单项次	料号	采购日期	订单数量	已交数量	未交数量
1 T-00016	2	1		2024-01-13	500	466	34
2 T-D5-00301	2	1	P03-0000000	2024-01-25	20000	18500	1500
3 T-D5-00001	2	1	P03-0000002	2024-02-02	2000	0	2000
4 T-D5-00018	2	1	A	2024-02-23	9000	8528	472
5 T-A-20148	1	3		2024-02-26	27811	24603	3208
6 T-D-020334	2	1	P03-0000000	2024-03-01	170000	80002	89998
7 T-D-030004	2	1		2024-03-06	6900	6801	99
8 T-D-3120010	2	1		2024-03-11	1000	0	1000
9 T-A-24030095	1	1	A	2024-03-19	3	0	3
10 T-D-001-24030007	2	1	P03-0000006-000	2024-03-20	17000	16812	188

5、物料送货发运

送货单维护：

- 1、送货明细新增后，点击保存按钮。再送货明细双击送货数量单元格，编辑该行的送货数量。
- 2、送货数量编辑完成后，再次点击保存按钮，保存界面数据，再点击审核按钮，完成单据锁定。
- 3、扫描框中扫描物料标贴/箱码。

我的桌面 物料交货计划 × 订单标签打印 × PO包装 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT240603000 送货日期: 2024-06-03

备注:

物料明细 已扫描信息

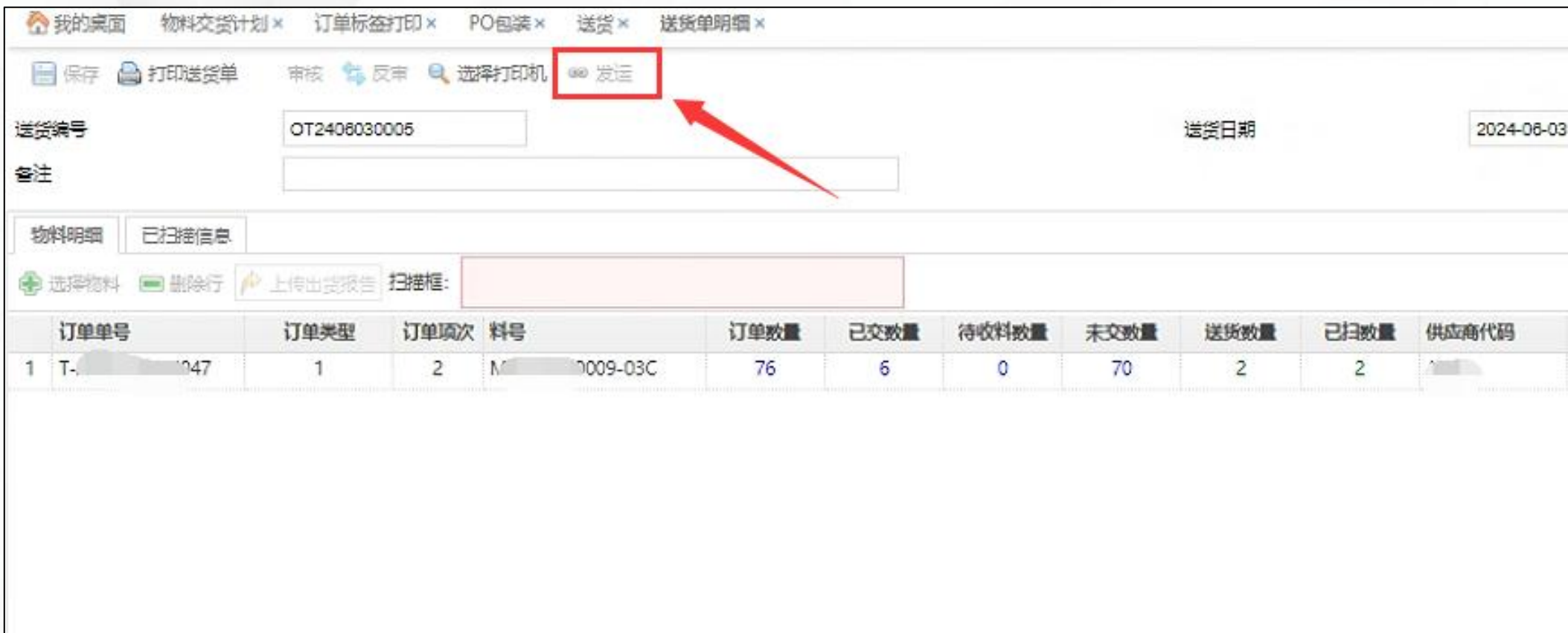
选择物料 删除行 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	已扫数量	供应商代码	供应商简称	品名
1	T-047	1	2	M07-001	76	6	0	70	2	2	A000	

5、物料送货发运

送货单发运：

- 1、当各明细行的扫描产品数量 = 送货数量后，点击发运按钮，完成送货发运。
- 2、此时界面提示发运成功，是否打印送货单，根据需要选择。
- 3、送货单重打：点击界面上打印送货单按钮，完成送货单重打。



我的桌面 物料交货计划 × 订单标签打印 × PO包装 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货单号 OT2408030005 送货日期 2024-06-03

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	已扫数量	供应商代码
1 T-047	1	2	M-009-03C	76	6	0	70	2	2	

6、供应商物料送货对账

- 1、供应商点击主菜单下，送货单对账菜单，进入供应商送货对账管理界面。
- 2、界面展示ERP的入库单和退库单，用户可勾选未对账的入库/退库物料，再点击采购对账按钮，发起对账申请。
- 3、发起对账申请后，系统自动邮件通知对应采购员。
- 4、采购员审核对账申请后，对账状态为已审核。如果采购员已拒绝/删除，则可以重新发起对账。

我的桌面
采购订单变更申请 ×
物料交货计划 ×
送货单对账 ×

采购对账
发送邮件

料号

品名

采购单号

对账单号

对账状态 未对账 ▼

送货日期

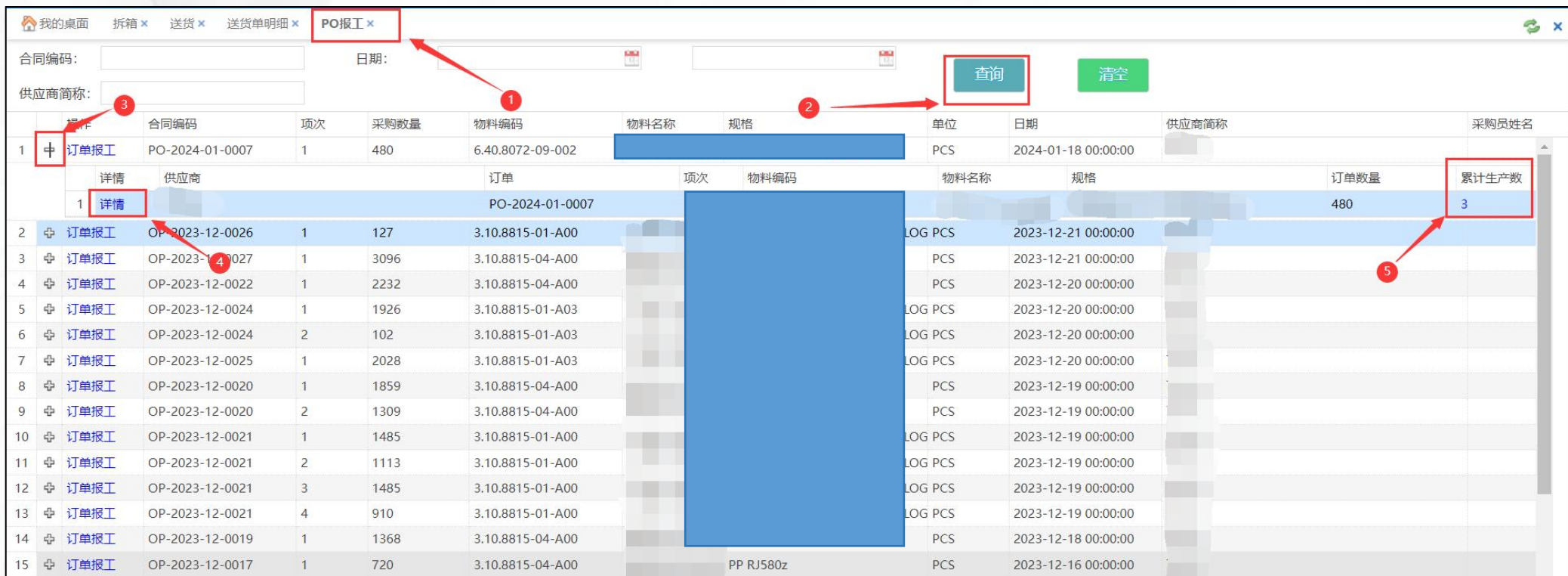
	<input type="checkbox"/>	料号	品名	采购订单	对账状态
1	<input type="checkbox"/>	16-000	管加	T-501-24050011	未对账
2	<input type="checkbox"/>	P03-0013	连	T-5-24050011	未对账
3	<input type="checkbox"/>	P03-0030		T-24040052	未对账
4	<input type="checkbox"/>	P03-0000	压座	T-24040174	已申请
5	<input type="checkbox"/>	P03-0016		T-1-24050011	未对账

7、PO产能录入

解释：供应商根据采购订单需求物料信息，汇报物料的产能情况。

让客户能够根据需求清单（采购/委外订单），及时掌握供应商供货能力，避免因物料紧缺造成车间停产。

- 1、点击PO报工菜单，进入PO报工界面（1）。点击查询按钮，系统展示相关采购订单/委外订单信息（2）。
- 2、点击订单行旁的+号，展示具体报工信息（3）。点击详情，查询报工履历信息（4）。
- 3、在展开信息中，右边可以查询到累计生产数量（5）。



操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期	供应商简称	采购员姓名																																																																																																																																																																												
1 中 订单报工	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002			PCS	2024-01-18 00:00:00																																																																																																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>详情</th> <th>供应商</th> <th>订单</th> <th>项次</th> <th>物料编码</th> <th>物料名称</th> <th>规格</th> <th>订单数量</th> <th>累计生产数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 详情</td> <td></td> <td>PO-2024-01-0007</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>480</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0026</td> <td>1</td> <td>127</td> <td>3.10.8815-01-A00</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-21 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0027</td> <td>1</td> <td>3096</td> <td>3.10.8815-04-A00</td> <td></td> <td></td> <td>PCS</td> <td>2023-12-21 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0022</td> <td>1</td> <td>2232</td> <td>3.10.8815-04-A00</td> <td></td> <td></td> <td>PCS</td> <td>2023-12-20 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0024</td> <td>1</td> <td>1926</td> <td>3.10.8815-01-A03</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-20 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0024</td> <td>2</td> <td>102</td> <td>3.10.8815-01-A03</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-20 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0025</td> <td>1</td> <td>2028</td> <td>3.10.8815-01-A03</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-20 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0020</td> <td>1</td> <td>1859</td> <td>3.10.8815-04-A00</td> <td></td> <td></td> <td>PCS</td> <td>2023-12-19 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0020</td> <td>2</td> <td>1309</td> <td>3.10.8815-04-A00</td> <td></td> <td></td> <td>PCS</td> <td>2023-12-19 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0021</td> <td>1</td> <td>1485</td> <td>3.10.8815-01-A00</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-19 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>11 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0021</td> <td>2</td> <td>1113</td> <td>3.10.8815-01-A00</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-19 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0021</td> <td>3</td> <td>1485</td> <td>3.10.8815-01-A00</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-19 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0021</td> <td>4</td> <td>910</td> <td>3.10.8815-01-A00</td> <td></td> <td></td> <td>LOG PCS</td> <td>2023-12-19 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0019</td> <td>1</td> <td>1368</td> <td>3.10.8815-04-A00</td> <td></td> <td></td> <td>PCS</td> <td>2023-12-18 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15 订单报工</td> <td>OP-2023-12-0017</td> <td>1</td> <td>720</td> <td>3.10.8815-04-A00</td> <td>PP RJ580z</td> <td></td> <td>PCS</td> <td>2023-12-16 00:00:00</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											详情	供应商	订单	项次	物料编码	物料名称	规格	订单数量	累计生产数	1 详情		PO-2024-01-0007					480	3	2 订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-21 00:00:00			3 订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00			4 订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00			5 订单报工	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03			LOG PCS	2023-12-20 00:00:00			6 订单报工	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03			LOG PCS	2023-12-20 00:00:00			7 订单报工	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03			LOG PCS	2023-12-20 00:00:00			8 订单报工	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00			9 订单报工	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00			10 订单报工	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00			11 订单报工	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00			12 订单报工	OP-2023-12-0021	3	1485	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00			13 订单报工	OP-2023-12-0021	4	910	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00			14 订单报工	OP-2023-12-0019	1	1368	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-18 00:00:00			15 订单报工	OP-2023-12-0017	1	720	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-16 00:00:00		
详情	供应商	订单	项次	物料编码	物料名称	规格	订单数量	累计生产数																																																																																																																																																																														
1 详情		PO-2024-01-0007					480	3																																																																																																																																																																														
2 订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-21 00:00:00																																																																																																																																																																														
3 订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00																																																																																																																																																																														
4 订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00																																																																																																																																																																														
5 订单报工	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03			LOG PCS	2023-12-20 00:00:00																																																																																																																																																																														
6 订单报工	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03			LOG PCS	2023-12-20 00:00:00																																																																																																																																																																														
7 订单报工	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03			LOG PCS	2023-12-20 00:00:00																																																																																																																																																																														
8 订单报工	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00																																																																																																																																																																														
9 订单报工	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00																																																																																																																																																																														
10 订单报工	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00																																																																																																																																																																														
11 订单报工	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00																																																																																																																																																																														
12 订单报工	OP-2023-12-0021	3	1485	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00																																																																																																																																																																														
13 订单报工	OP-2023-12-0021	4	910	3.10.8815-01-A00			LOG PCS	2023-12-19 00:00:00																																																																																																																																																																														
14 订单报工	OP-2023-12-0019	1	1368	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-18 00:00:00																																																																																																																																																																														
15 订单报工	OP-2023-12-0017	1	720	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-16 00:00:00																																																																																																																																																																														

7、PO产能录入

- 1、点击订单报工按钮，系统弹出交期回复框。（1）
- 2、报工日期默认为今天，也可手动进行修改。（2）
- 3、接着维护该产品的生产数量。（3）
- 4、点击保存按钮，系统保存报工数据。（4）

我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 × PO报工 ×

合同编码: 日期:

供应商简称:

操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期
1 <input type="button" value="订单报工"/>	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16c		PCS	2024-01-18 00:00:00
详情	供应商	订单	项次	物料编码	物料名称	规格		
1 详情		PO-2024-01-0007	1	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16cm胶袋			
2 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			CS	2023-12-21 00:00:00
3 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00
4 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00
5 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
6 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
7 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
8 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00			P	2023-12-19 00:00:00
9 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
10 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
11 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
12 <input type="button" value="订单报工"/>	OP-2023-12-0021	2	1485	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00

交期回复

报工日期: 2024-01-23

生产数量:

8、供应商采购预测需求回复

- 1、用户登录供应商平台，点击主菜单下物料需求预测，进入物料供货能力回复界面。
- 2、进入界面后，查询到客户物料各需求时预计需求数。
- 3、物料每期需求数量，双击本期供应数，维护好供应数后，点击供货回复按钮，完成供货能力回复。
- 4、系统每小时统计前一小时内已回复供货数据，并邮件推送至相关采购员。

我的桌面 订单标签打印 × 物料需求预测 ×

取消编辑 供货回复 手动同步

物料编码 物料名称 供应商 采购员

用户编码 开始日期 2024-06-07 结束日期 2025-06-07 查询 重置

物料编码	数量	供应商	采购员	TYPE	2024-06-30	2024-07-31	2024-08-31	2024-09-30	2024-10-31	2024-11-30	2024-12-31	2025-01-31	2025-02-28	2025-03-31
1				本期需求					0					
2	M02-002-0029-030	540002.16	A000	本期供应					12					
3				本期缺口					0					
4				本期需求						0				
5	M02-002-0029-030	540002.16	A000	本期供应						1				
6				本期缺口						0				
7				本期需求							0			
8	M02-002-0029-030	540002.16	A000	本期供应							0			
9				本期缺口							0			
10				本期需求	0									
11	M02-002-0029-030	540002.16	A000	本期供应	10									
12				本期缺口	0									

双击打开编辑

打印UID查询

1、点击UID查询菜单，进行UID查询界面。
在界面中查询到已打印物料标签信息。

我的桌面
订单查询 ×
打印UID查询 ×

刷新
UID删除

UID

零件/商品编号

供应商

状态

箱号

DateCode

批次

打印日期

到

订单号

查询
重置

	UID	箱号	箱号等级	状态	类型	订单号	订单项次	零件/商品编号	品名	内容	供应商代码	供应商名称
281	TA052240814000040	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	54		
282	TA052240814000039	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	400-12VDC		
283	TA052240814000038	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	S;1 1.6 0		
284	TA052240814000037	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	V 6.00		
285	TA052240814000036	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	A		
286	TA052240814000035	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	ORPM		
287	TA052240814000034	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	ORPM		
288	TA052240814000033	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	1. PM, 3		
289	TA052240814000032	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-1 70 M, 负载 3		
290	TA052240814000031	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12 70 M, 负载 35		
291	TA052240814000030	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12V 70 M, 负载 35		
292	TA052240814000029	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
293	TA052240814000028	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
294	TA052240814000027	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
295	TA052240814000026	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
296	TA052240814000025	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
297	TA052240814000024	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
298	TA052240814000023	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
299	TA052240814000022	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	5-12VDC 70 M, 负载 35		
300	TA052240814000021	TBOXA052240814000002	1	已送货	订单打印	T-A501-24070271	1	P02-001-0072-000	去	540 70 M, 负载 35		

供应商交期履历报表

采购订单号	项次	商品编号	品名	内容	图纸版本	采购交期	采购数量	回复交期	交期数量	采购员名称	供应商编码	供应商名称	状态	审核日期	备注	创建时间
88	T-A501-24080107	1	P03-008-0007-030	活塞环	REV3	2024-09-11	1000	2024-09-11	1000	陈绮玲	A006		已审核			2024-08-12 15:30:03
89	T-A501-24080097	2	P04-002-0050-030	内圈密封圈	REV0	2024-09-06	1000	2024-09-06	1000	陈绮玲	A006		已审核			2024-08-12 15:29:14
90	T-A501-24080097	1	P04-002-0048-030	外圈密封圈	REV0	2024-09-06	1000	2024-09-06	1000	陈绮玲	A006		已审核			2024-08-12 15:29:07
91	T-A501-24080122	1	M07-013-0007-330	PP料 Y48118 灰色色母	REV0	2024-08-19	1	2024-08-19	100	蔡翠凤	A058		已审核			2024-08-12 15:07:25
92	T-A501-24080109	3	P01-028-0005-000	压缩筒盖	REV1	2024-09-06	1	2024-08-06	100	陈绮玲	A004		已驳回	2024-08-13 15:25:46	按需求交期交货	2024-08-12 15:06:59
93	T-A501-24080109	2	P01-028-0005-000	压缩筒盖	REV1	2024-09-06	1	2024-09-06	100	陈绮玲	A004		已审核			2024-08-12 15:06:44
94	T-A501-24080109	1	P01-018-0001-030	单车胎连接头	REV4	2024-09-11	472	2024-08-12	472	陈绮玲	A004		已驳回	2024-08-13 15:25:51	按需求交期交货	2024-08-12 15:06:24
95	T-A501-24080136	2	M04-001-0004-030	喉管 (卷状)	REV0	2024-08-15	1800	2024-08-15	1800	陈绮玲	A103		已审核			2024-08-12 15:03:07
96	T-A501-24080136	1	M04-001-0004-030	喉管 (卷状)	REV0	2024-08-15	1600	2024-08-15	1600	陈绮玲	A103		已审核			2024-08-12 15:02:56
97	T-A501-24080117	2	P06-003-0006-000	栈板	REV1	2024-08-13	15	2024-08-13	15	蔡翠凤	A138		已审核			2024-08-12 14:24:30
98	T-A501-24080117	1	P06-003-0005-000	栈板	REV2	2024-08-13	18	2024-08-13	18	蔡翠凤	A138		已审核			2024-08-12 14:24:18
99	T-A501-24080060	17	P02-007-0159-000	压力传感器连接线		2024-09-05	2001	2024-09-05	2001	陈绮玲	A133		已审核			2024-08-12 11:40:54
100	T-A501-24080060	9	P02-007-0158-000	Type-C连接线		2024-09-05	2001	2024-09-05	2001	陈绮玲	A133		已审核			2024-08-12 11:36:32

携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造
