

# 供应商平台系统操作手册



## 供应商协同

1. 订单协同
2. 送货
3. 拆箱

## 准备清单

软/硬件	名称	用途说明	推荐配置/版本
软件	谷歌浏览器	供应商平台登入端	<a href="http://218.16.57.94:9147">http://218.16.57.94:9147</a>
硬件	台式电脑	供应商平台登入端	win10及以上操作系统，i3及以上处理器，8G及以上内存，固态硬盘256G及以上，显示器1920*1080分辨率
	标签打印机	打印物料标签/包装标签	条码打印机，精度300dpi
	标签纸	打印物料标签/包装标签/送货单	条码标签纸 80mm*70mm

## WMS -- 供应商协同入口界面

- 1、使用浏览器访问欧派奇提供的网址信息：<http://218.16.57.94:9147>
- 2、输入提供的用户名，密码。
- 3、点击登录按钮，进入系统。



opaqi 欧派奇

用户名

登录密码

✓ 登录系统

©2018 - 2025 智慧工厂平台

# WMS -- 供应商协同主界面

## 供应商协同平台主界面

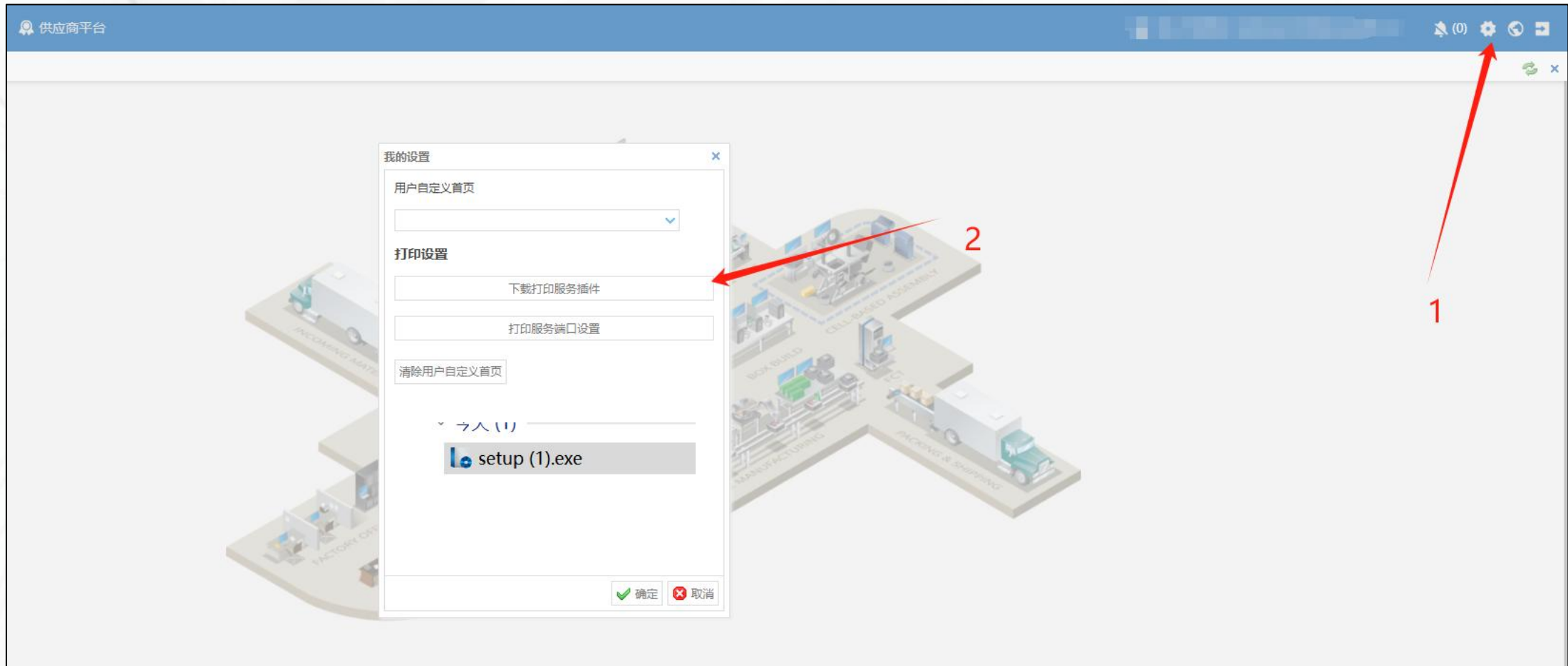


数据驱动·智造未来



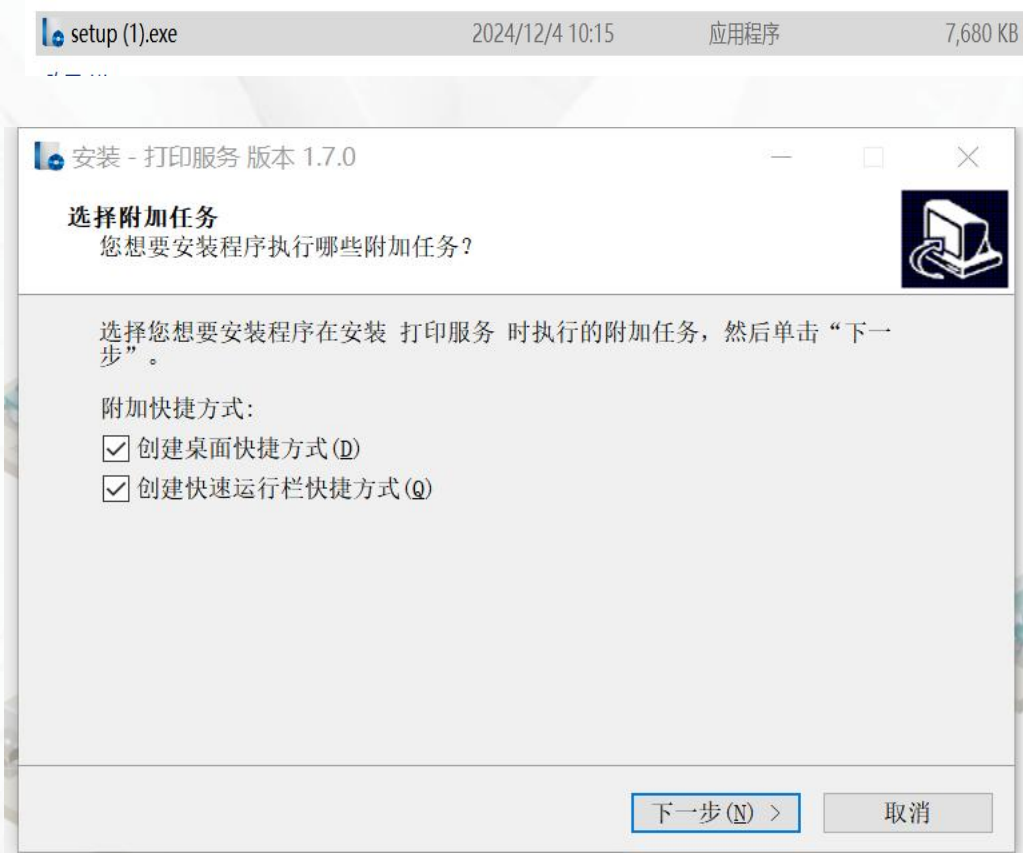
# WMS -- 供应商协同主界面-打印插件

1. 点击设置
2. 下载打印插件



## WMS -- 供应商协同主界面-打印插件

3. 双击应用程序进行安装，一直下一步即可。安装完成之后，打开打印服务
4. 打印机设置选择对应的标签打印机 再点击保存配置



# 1、WMS--订单协同-供应商订单查询，交期回复

输入上面的信息可精准查询对应的采购单信息（1）；  
选中一行采购订单 下面的明细行会自动带出需要送货的物料信息（2）

我的桌面

送货

送货单明细

订单查询

打印

选择打印机

采购单号

采购日期

状态

全部

1

供应商代码

供应商简称

采购员

查询

清空

采购单号	采购日期	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态	变更单状态	变更单信息
1 OQW2504170004	2025-04-17				未回传	待确认	查看
2 OQW2504170005	2025-04-17				未回传	待确认	查看
3 OQW2504140001	2025-04-14				未回传	待确认	查看
4 OQW2504140002	2025-04-14				未回传	待确认	查看
5 OQW2504140003	2025-04-14				未回传	待确认	查看
6 OQW2504110001	2025-04-11				未回传	待确认	查看
7 OQW2504100002	2025-04-10				未回传	待确认	查看
8 OQW2504100003	2025-04-10				未回传	待确认	查看
9 OQW2504100004	2025-04-10				未回传	待确认	查看

10

共87页

第1

显示1到10,共869记录

采购明细

附件信息

批量回复

操作	交期状态	物料承认书	采购单号	采购项次	品号	品名	规格	单位	采购数量	交货日期
1	交期回复	待回复	OQW2504170004	1	710357102R	HN357A-2贴片	HN357A-2贴片 REV: A1	PCS	6000	2025-04-18

在线: 1ms

©2018 - 2025 智慧工厂平台



# 1、WMS--订单协同-供应商订单查询，交期回复

在明细行选择交期回复 (1)； 点击新增按钮 (2)； 填写回复日期，回复数量，内容 (3)；  
点击确定完成交期回复 (4)；切换到附件信息 (5)； 点击上传可进行上传文件信息 (6)；  
选中上传的附件 (7)； 点击删除按钮可对上传的附件进行删除 (8)

The screenshot displays the WMS system interface for order query and reply. The main table lists orders with columns for order number, date, status, and actions. A modal window for '交期回复' (Delivery Reply) is open, showing fields for reply date, quantity, and content. Another modal window for '附件信息' (Attachment Information) is also open, showing a list of uploaded files. Red boxes and numbers 1-8 highlight the steps described in the text.

采购单号	采购日期	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态	变更单状态	变更单信息
1 QQW2504170004	2025-04-17				未回传	待确认	查看
2 QQW2504170005	2025-04-17				未回传	待确认	查看
3 QQW2504140001	2025-04-14				未回传	待确认	查看
4 QQW2504140002	2025-04-14				未回传	待确认	查看
5 QQW2504140003	2025-04-14				未回传	待确认	查看
6 QQW2504110001	2025-04-11				未回传	待确认	查看
7 QQW2504100002	2025-04-10				未回传	待确认	查看
8 QQW2504100003	2025-04-10				未回传	待确认	查看
9 QQW2504100004	2025-04-10				未回传	待确认	查看

交期回复

新增 编辑 删除

采购单号

回复日期

回复数量 6000

回复信息

确定 关闭

附件信息

3.pdf

上传 删除

文件名称

QQW2504170004\_3.pdf

2025/4/19

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 1、送货单下，点击新增按钮，进入新增送货界面
- 2、首先选择送货物料（1），弹出物料明细行，双击信息行，系统自动加载至界面上。
- 3、点击保存按钮（2），再双击信息行上的送货数量，维护送货数量（3）。

我的桌面 物料交货计划 x 送货 x 送货单明细 x

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401200004 送货日期: 2024-01-20

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	均维科技	Momcozy S9 pro单只装 独立包装
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	均维科技	momcozy PRO系列乳头尺码

选择物料

订单号: 料号:

查询 重置

订单号	订单类型	订单项次	料号	采购日期	订单数量	已交数量	未交数量	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	2024-01-17	3	0	3
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	2024-01-17	10	6	4
3	PO-2024-01-0006	赊购-采购	9	2.80.8812-02-000	2024-01-17	10	0	10
4	PO-2024-01-0006	赊购-采购	10	7.30.8812-01-000	2024-01-17	10	0	10

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

4、单选明细行，点击打印物料，系统弹出打印信息维护框（4）。

5、在打印框中维护最小包装量，系统根据未打印数量自动计算打印份数，维护datecode，批次号。点击打印，即打印物料标签。

我的桌面 物料交货计划 x 送货 x 送货单明细 x

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1,000	0	0201002		Momcuzy
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2,000	0	0201002		momc

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 6、单选送货单行，点击补打标签（6），系统该行弹出标签信息界面，多选标签信息行。
- 7、点击提交装箱按钮，完成物料标签装箱操作。
- 8、单选物料信息行，点击补打按钮，即可重打印物料标签。点击重打箱号，即可重打印箱码标签。
- 9、多选或单选，点击拆箱按钮，选中的标签信息行即完成拆箱操作。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1,000	0	0201002	口	Momcozy S9 pro单只装 独
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2,000	0	0201002		momcozy PRO系列乳头尺寸

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

10、完成标签打印和装箱后，先点击保存（6），再点击审核按钮（7），审核送货单信息。

11、点击发运按钮，完成送货单发运，送货单状态更改为已发运。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1,000	0	0201002		8.8.12.8812-05-058 8.8.12.8812-05-058
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2,000	0	0201002		momo 8.8.12.8812-03-058 8.8.12.8812-03-058



## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

### 供应商送货单打印

- 1、在系统中点击送货后，系统提示是否立即打印送货单，此时点击打印，系统将会根据送货信息打印出送货单。
- 2、或者点击双击送货单，进入明细界面，此时也可点击打印送货单按钮，打印送货单。

我的桌面
送货 ×
送货单明细 ×

保存
打印送货单
审核
反审
选择打印机
发运

送货编号: OT2401190002
 送货日期:

备注:

物料明细
已扫描信息

选择物料
删除行
打印物料
补打标签
上传出货报告
 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

### 送货单删除

- 1、因为种种原因需要删除相关送货单，此时需要注意以下事项：  
已审核送货单不允许进行删除  
删除送货单后，已打印的物料标签会被清除。

我的桌面 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号

OT2401190002

送货日期

备注

物料明细

已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框：

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

### 3、WMS -- 供应商协同 -拆箱

#### 1、送货单行中拆箱：

- 1、在送货单明细中，单击送货单明细（1），点击补打标签按钮（2）
- 2、系统弹出标签展示框，多选物料标签（3），点击上方拆箱按钮，手动进行拆箱。
- 3、勾选的物料标签会从箱码中拆出来。

我的桌面 送货 × 送货单明细 × 物料交货计划 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401190002 送货日期: 2024-01-19

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

### 3、WMS -- 供应商协同 -拆箱

#### 2、拆箱菜单拆箱：

- 1、点击拆箱菜单，进入拆箱界面。（1）
- 2、在扫描框中扫描/输入箱码（手动输入的箱码需点击查询按钮），下方自动展示箱码中物料标签信息。（2）
- 3、点击拆箱按钮，完成数据拆箱操作。（3）

供应商平台

我的桌面 拆箱 x 送货 x 送货单明细 x

请扫描箱号:  查询 拆箱 重置

物料编码: 3.10.8815-01-A00

包装容量: 100 物料名称: [Colorful blocks] 规格: T[Colorful blocks]

包装等级: 1 箱号: Box0201261240119000037 当前装箱数量: 100 / 100

	SN	箱号	重量	数量
1	0201261240119000036	Box0201261240119000037	0	100

---

# 携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造

---