



MES操作指引——仓库操作指引



- 1.内部标签打印
- 2.uid查询
- 3.收料
- 4.来料检验
- 5.采购入库，无PC界面说明
- 6.采购退货
- 7.其他出入库
- 8.库存调拨
- 9.备料，生产领料无PC界面说明
- 10.生产退料
- 11.成品入库，无PC界面说明
- 12.销售出库
- 13.销售退货
- 14.盘点
- 15.上架/下架
- 16.库存物料预警
- 17.物料管控
- 18.物料延期管控

一、标签打印-UID打印

- 1、WMS管理中点击物料打印，进入打印界面，输入物料编码，回车系统自动带出物料规格、描述信息。
- 2、输入标签数量、打印份数、批号和日期。
- 3、点击打印，完成来料标签打印操作，如下图所示：



The screenshot shows the '输入物料标签回车 UID打印' (Enter Material Label and Press Enter to Print UID) form. The form includes the following fields and annotations:

- 物料编码:** 10102000198 (Annotated with '输入物料标签回车' - Enter material label and press enter)
- 物料规格:** CF/330R/1/8W/±5% (Annotated with '选择供应商' - Select supplier)
- 物料名称:** 碳膜电阻 (Annotated with '选择供应商' - Select supplier)
- 供应商:** (Dropdown menu, Annotated with '选择供应商' - Select supplier)
- 数量:** 1000 (Annotated with '输入每张标签的数量' - Enter the number of labels per sheet)
- 打印张数:** 1 (Annotated with '打印份数' - Number of copies to print)
- LotNo:** 123 (Annotated with '批号' - Lot number)
- DateCode:** 2024-12-19 (Annotated with '时间' - Time)
- 打印按钮:** (Annotated with '点击打印' - Click print)
- 重置按钮:** (Annotated with '重置' - Reset)

一、标签打印-UID补打

- 1、WMS管理中点击UID补打，进入补打界面，输入物料编码，回车，系统自动带出物料信息。
- 2、点击打印，完成标签补打操作，如下图所示：

UID打印

UID编辑

UID分盘

UID合盘

UID补打

选择打印机

扫描需要补打的物料标签

UID补打

UID : GYS0136241213000023

物料编码 : 10111000005

物料名称 : 铁氟龙套管

供应商 :

备注 :

物料规格 : 15L*20mm/透明

数量 : 200

LotNo : 1

DateCode : 20241213

点击确认

确认

重置

一、标签打印-UID分盘

- 1、点击UID分盘选项卡，扫描物料标签，系统自动带出编码、描述等相关信息。
- 2、输入需要拆分的数量，剩余数量自动联动显示在页面上。
- 3、点击确认，完成标签拆分操作。如下图所示：

1.扫描物料标签

UID : GYS0136241213000023

物料编码 : 10111000005

描述 : 铁氟龙套管

物料规格 : 15L*20mm/透明

供应商 : 广东海信电子有限公司

2.输入拆分数量

剩余数量 : 180

拆分数量 : 20

LotNo : 1

DateCode : 20241213

3.点击确认，完成拆分数量

确认

重置

一、 标签打印-UID合盘

- 1、点击UID合盘选项卡，进入界面。
- 2、在UID扫描框中扫描需要合并的来料标签，扫描的物料标签信息展示在下方展示框中。
- 3、页面可查看合盘后的总数量。
- 4、点击确认，完成标签合并操作。

我的桌面

产品维护 ×

角色管理 ×

物料管理 ×

扫描需要合盘的物料标签

UID查询 ×

UID打印

UID编辑

UID分盘

UID合盘

UID补打

选择打印机

UID:

合盘数量:

扫描的数量之和

	UID	数量	物料编码	DATA CODE	批次	品名
1	GYS0007241030000006	200	10103000170	20241030	1	CD/EF/50V/470uF/105°C/±20%
2	GYS0023241030000039	200	10103000170	20241030	1	CD/EF/50V/470uF/105°C/±20%

已扫描的物料标签展示

点击确认完成合盘

确认

重置

二、UID查询

- 1、点击报表平台下UID打印菜单，进入UID查询界面。
- 2、界面可根据查询条件进行筛选界面数据。



The screenshot shows the UID Query interface with a table of data. The table has columns for Item Code, Material Code, Status, Quantity, Initial Quantity, Split Code, Warehouse, ERP Location, Current Location, Lot No, Date Code, Create Date, and Order No. The table is filtered to show 200 records.

Item Code	Material Code	Status	Quantity	Initial Quantity	Split Code	Warehouse	ERP Location	Current Location	Lot No	Date Code	Create Date	Order No
1	GY50001241217000002	上线	100	100					123	20241217	2024-12-17 00:00:00	
2	GY50136241213000023	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
3	GY50136241213000022	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
4	GY50269241213000006	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
5	GY50269241213000005	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
6	GY50269241213000004	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
7	GY50269241213000003	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
8	GY50269241213000002	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
9	GY50136241213000021	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
10	GY50136241213000020	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
11	GY50136241213000019	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
12	GY50136241213000018	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
13	GY50136241213000017	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
14	GY50136241213000016	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
15	GY50136241213000015	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
16	GY50136241213000014	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
17	GY50136241213000013	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
18	GY50136241213000012	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
19	GY50136241213000011	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
20	GY50136241213000010	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
21	GY50136241213000009	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
22	GY50136241213000008	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
23	GY50136241213000007	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
24	GY50136241213000006	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	
25	GY50136241213000005	库存中	200	200					1	20241213	2024-12-13 00:00:00	

二、UID查询

- 1、UID查询界面，单击选择信息行，选中UID信息。
- 2、点击左上角报废标签按钮，系统弹出报废标签框，点击确定，完成标签报废。

注：只有拥有报废权限的人才能够删除标签

The screenshot shows the 'UID Query' interface. At the top left, there is a '报废标签' (Scrap Tag) button with a red arrow pointing to it and the text '点击报废标签按钮'. Below this is a table of UID information. The table has columns: 条码 (Barcode), 料号 (Material No.), 状态 (Status), 数量 (Quantity), 初始数量 (Initial Quantity), 拆分前条码 (Before Split Barcode), 仓库 (Warehouse), ERP储位 (ERP Storage Location), 现存储位 (Current Storage Location), LOT_NO, and DATECODE. Row 4 is selected, with a red arrow pointing to it and the text '1, 选中需要报废的UID'. A confirmation dialog box is open in the center, asking '您确认想要作废这些数据吗?' (Are you sure you want to scrap this data?). The dialog has '确定' (Confirm) and '取消' (Cancel) buttons. A red arrow points to the '确定' button with the text '3. 点击确定'.

	条码	料号	状态	数量	初始数量	拆分前条码	仓库	ERP储位	现存储位	LOT_NO	DATECODE
1	<input type="checkbox"/>	GYS0001241217000002	上线	100	100					123	20241217
2	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000023	库存中	200	200					1	20241213
3	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000022	库存中	200	200					1	20241213
4	<input checked="" type="checkbox"/>	GYS0269241213000006	库存中	200	200					1	20241213
5	<input type="checkbox"/>	GYS0269241213000005	库存中	200	200					1	20241213
6	<input type="checkbox"/>	GYS0269241213000004	库存中	200	200					1	20241213
7	<input type="checkbox"/>	GYS0269241213000003	库存中	200	200					1	20241213
8	<input type="checkbox"/>	GYS0269241213000002	库存中	200	200					1	20241213
9	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000021	库存中	200	200					1	20241213
10	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000020	库存中	200	200					1	20241213
11	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000019	库存中	200	200					1	20241213
12	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000018	库存中	200	200					1	20241213
13	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000017	库存中	200	200					1	20241213
14	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000016	库存中	200	200					1	20241213
15	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000015	库存中	200	200					1	20241213
16	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000014	库存中	200	200					1	20241213
17	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000013	库存中	200	200					1	20241213
18	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000012	库存中	200	200					1	20241213
19	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000011	库存中	200	200					1	20241213
20	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000010	库存中	200	200					1	20241213
21	<input type="checkbox"/>	GYS0136241213000009	库存中	200	200					1	20241213

三、收料--送货单收货（委外/采购）

PDA上面选择收货（1）；选择送货单收料（2）；扫描送货单号（3）；



三、收料--送货单收货（委外/采购）

选择仓库后，扫描物料标签核对数量后点击提交，自动创建并审核ERP的收料单

1:33

送货单收料

23ms

收料单号

RNS2504080003 >

送货单号

OT2504080003 >

选择仓库

电子料仓 >

请扫UID或箱号

物料信息

实际数量/到货数量

单据项次:1

物料编码:201029108

物料名称:HN291-塑胶

物料规格:HN291 装饰件 电镀玫瑰金 PC料 94V0 (博键源)

10 / 10

重置

提交

三、收料--内部收货（委外/采购）

针对物料来料。获取ERP采购订单已审核状态的单据信息，WMS创建审核到货单回传ERP。

主要操作步骤：

- 1、点击WMS主菜单下收料菜单，进入收料单展示界面。
- 2、收料单展示界面，能够根据特定查询条件筛选收料单相关内容。
- 3、系统能够删除未提交状态的收料单。具体步骤：单击收料单行，点击删除按钮。



我的桌面

收料 ×

新增

编辑

删除

收料单号

供应商代码

ERP单号

状态

全部

采购单号

库房代码

收料日期

收料人

料号

查询

重置

	收料单号	状态	送货单号	采购单号	料号	物料名称	供应商代码	供应商名称	ERP单号	库房代码	库房名称	收料人
1	RNS2504180002	已提交	OT2504180002	OQW2503050003	760320103R	YJ-703A-贴片(TYPE-C)	G992	欧翼贴片厂		01	电子料仓	admin
2	RNS2504140002	已提交	OT2504140002	OQW2503050005	760327108R	YJ-691B-保护板贴片	G992	欧翼贴片厂		01	电子料仓	admin
3	RN2504140002	已提交		OQW2405200003	760235402R	YJ-586A塑胶加工(切换	G359	远光科技有限公司		01	电子料仓	admin
4	RN2504140003	已提交		OQW2502270002	760216503R	YJ-548B-中规黑色成品	G846	外协包装部		01	电子料仓	admin
5	RN2504140004	已提交		OQW2404240001	760209409R	YJ-554A塑胶加工	G359	远光科技有限公司		01	电子料仓	admin
6	RN2504140005	已提交		OQW2404240001	760209409R	YJ-554A塑胶加工	G359	远光科技有限公司		01	电子料仓	admin
7	RN2504140007	已提交		OQW2503050009	760242508R	YJ-595B(MX-PB52)-白色	G846	外协包装部		01	电子料仓	admin
8	RN2504120002	已提交		OQW2405150010	710269405	HN269-塑胶加工	G359	远光科技有限公司		01	电子料仓	admin
9	RN2504120002	已提交		OQW2405200003	760235402R	YJ-586A塑胶加工(切换	G359	远光科技有限公司		01	电子料仓	admin
10	RN2504100002	已提交		OQC2411060012	201007003R	塑胶	0102	广东省七彩马电子科技有限公司		01	电子料仓	admin

三、收料--内部收料（委外/采购）

- 1、收货页面点击新增按钮，进入收货单明细界面。如图所示
- 2、新增收料单：
 - 1、表头维护好库房和供应商。
 - 2、明细点击选择物料按钮，系统弹出选择物料界面，支持多物料同时收货。
 - 3、单击选择的收货单明细，点击保存按钮，输入到货数量。
 - 4、点击打印物料/已打标签（补打）按钮，打印物料标签。
 - 5、打印完物料标签之后，点击提交，对应物料和采购订单完成收货。

我的桌面 收料 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交 选择打印机

单据编号 RN2504140002

送货日期 2025-04-14

单据日期 2025-04-14

备注

送货单号

库房 电子料仓

供应商 远光科技有限公司

物料明细

选择物料 删除行 打印物料 已打标签

采购单号	采购类型	采购项次	料号	采购数量	已交数量	待收料数量	未交数量	到货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	
1	DQW2405200003	委外采购	1	760235402R	120	35	0	85	20	20	G359	远光科技有限公司	YJ-586A塑胶加工（切换新MCU型

四、来料检验（委外/采购）

收料完成后，根据维护的来料检验属性，系统自动判断该物料是否需要检验

- 1、点击品质模块下，IQC待检验单据，进入收料单待检行展示界面。
- 2、双击收料单行，系统弹出选择检验模板，选择对应的来料检验表单。



四、来料检验（委外/采购）

- 1、打开表单之后，选择检验模板
- 2、物料UID中扫描收料单中物料标签，获取检验数量等检验变量信息。



东莞市欧派奇电子科技有限公司

进料检验记录表

No: IQC202504220002

物料类型: ☐ 电子 ☐ 五金 ☐ 塑胶 ☐ 包材 ☐ 电芯 ☐ SMT/DIP ☐ 线材 ☐ 辅料

供应商	广东省七彩马电子科技有限公司	型号	HN291-塑胶	品名	201029108	采购单号	OQC2412160065		
抽样计划: 依MIL-STD-105E 正常检验水平, 单次抽样方案一般检验水准" II "判定水准: 致命缺 (CR) :0收1退; 严重缺陷 (MAJ) : 0.4 ; 轻微缺 (MIN) :1.0;尺寸及性能只记录实测最小到最大值5组数据,						来料数量	10	检验日期	2025-4-22
						抽样数	10	不良率	
						不良数			
检验依据: <input type="checkbox"/> 进料检验规范 <input type="checkbox"/> 承认书 <input type="checkbox"/> 样品 <input type="checkbox"/> 临时签样 <input type="checkbox"/> 其它依据						请输入UID扫描			

序号		判定	检验UID信息		
			CR	MA	MI
1	包装: 无破损, 产品不许有				
2	数量/标识: 无短装、混装				
3	结构/材质: 与样品、承认				
4	外观: 无压痕、脏污、破裂、水、缺胶、色差、麻点、起锈、氧化、气纹、结合部位、溢胶、少件.....等不良				

UID: 0102250408000002 物料编码: 201029108

物料名称: HN291-塑胶

物料规格: HN291 装饰件 电镀玫瑰金 PC料 94V0 (博键源)

当前数量: 10 是否不良: ☐ 是 ☒ 否

实抽数量: 0

☒ 确认 ☐ 取消

©2018 - 2025 智慧工厂平台

四、来料检验（委外/采购）

录入检验结果后，点击保存按钮，保存界面数据。

检验完成后，点击提交

- 1、点击提交按钮，系统弹出IQC判定框，录入判定结果。
- 2、点击保存窗口数据，保存判定结果数据。
- 3、点击审核按钮，审核数据。

我的桌面 收料 × 到货单明细 × IQC待检验单据 × IQC检验表单 ×

保存 ✓ 提交 打印 导出Excel 查看检验记录 上传附件

opaqi 欧派奇 东莞市欧派奇电子科技有限公司
进料检验记录表

物料类型: ☐ 电子 ☐ 五金 ☐ 塑胶 ☐ 包材 ☐ 电芯 ☐ SMT/DIP ☐ 线材 ☐ 辅料

广东省七彩马电子科技有限公司

检验判定

进料单号: IQC202504220002 进料项次: 1 物料编码: 201029108

供应商代码: 0102 供应商名称: 广东省七彩马电子科技有限公司

进料数量: 10 合格数量: 0 不良数量: 0

判定结果: ☒ 合格 ☐ 不合格

关闭 保存窗口数据

2	数量/标识: 无短装、混装、实物与标示一致	<input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求
3	结构/材质: 与样品、承认书要求一致	<input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求
	外观: 无压痕、脏污、破皮、丝印内容不正确、不清楚, 批锋、缩	

五、采购入库（委外/采购）

- 1、点击PDA上入库图标，选择PO入库。
- 2、进入页面选择待入库收料单，并选择入库仓库。
- 3、页面展示料品相关信息，扫描对应物料，已扫数量自动累加，物料扫描完成后，点击提交按钮，完成收货入库。

该操作：为PDA端操作，无需在PC端进行



图1



图2

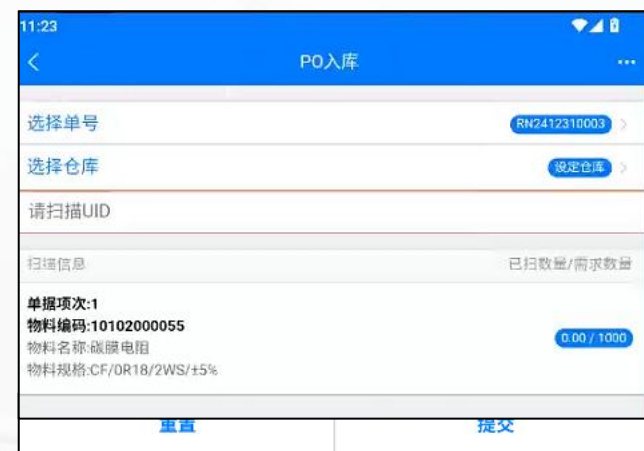


图3

六、采购退货（来料退供应商/不良品退加工商）

- 1、PDA界面点击采购退料图标，进入页面选择采购退料，系统展示ERP未审核的退货单。
- 2、选择采购退料单据，页面下方卡片展示物料明细，扫描退料明细对应的物料标签/箱码。
- 3、所有物料扫描完毕后，点击提交按钮，完成退料操作，ERP单据状态变更为已审核。



七、其他入库（异常入库）

- 1、点击WMS管理主菜单下杂收菜单，进入杂收单据页面。
- 2、点击新增按钮，选择单号，查出ERP异常入库单未审核单据信息，保存
- 3、选择对应打印机，打印物料标签
- 4、提交至ERP审核单据信息。

标签管理

物料打印 物料标签设置

查询

单据信息查询 ERP交互记录查询

收货

收料 杂收

盘点

新增 编辑 删除

收料单号 供应商

库房 收料日期

	收料单号	状态	ERP单号
1	MR2411290002	已提交	1104-241129001
2	MR2411290002	已提交	1104-241129001
3	MR2411280002	已提交	1108-241128001
4	MR2411280002	已提交	1108-241128001

保存 打印收料单 提交ERP 选择打印机

单据编号 MR2501020004 单据日期 2025-01-02 备注 供应商

选择单号 打印物料 补打标签

	杂收单号	杂收类型	杂收项次	料号	申请数量	异动数量	打印数量	仓库	单位	品名
1	1104-241205001	库存杂项收料	1	10101000005	50	50	0	C01	pc	插件IC

选择单号

杂收单号

查询

杂收单号 杂收项次

1	1104-241205001	库存杂项
---	----------------	------

物料打印

料号: 10101000005 收货数量: 50

品名: 插件IC

规格: LD7550B0BN/DIP-8

供应商代码: GYS0001 供应商名称:

已打数量: 0 未打数量: 50

最小包数量: * 打印张数: 1 *

DateCode: 2025-01-02 * LotNo: *

打印

七、其他出库（非生产领料）

MES系统中同步ERP中非生产领料单未审核单据信息。

- 1、PDA端点击备料图标，进入界面后选择基本模式。
- 2、系统跳转界面，选择对应其他出库单，选择单据。
- 3、跳转操作主界面，扫描相应物料标签信息，对应的物料行上已备数量会进行累加。
- 4、扫描完成后，点击提交，自动审核ERP其他出库单据。



备料仓库	
备料单号 / 备料日期 / 备注	
备料单号: 1103-241012001	
备料类型: WIP杂项发料	
备料日期: 2024-11-12 10:51:45	
备注: 生产部	
请扫描UID	
物料编码	已备数/需求数
10101000002	
项次: 1	0 / 1
产品名称: 插件IC	
规格: UTC358D/DIP-8	
10101000008	
项次: 2	0 / 10
产品名称: 插件IC	
规格: L5991A/DIP-16	
10104000104	
项次: 3	0 / 5
产品名称: 稳压二极管	
规格: BZX55-B33/DO-35/±2%	
提交	

八、库存调拨（仓别调拨单）

MES系统自动同步ERP创建的调拨单。

- 1、PDA端界面点击调拨图标，进入页面选择调出选项，进入物料调出PDA操作界面。如图3
- 2、点击调出选项，进入界面展示数据为ERP调拨单号，选择调拨单号。
- 3、扫描需调拨物料标签、点击PDA下方提交按钮，物料调拨完成，自动审核ERP调拨单。

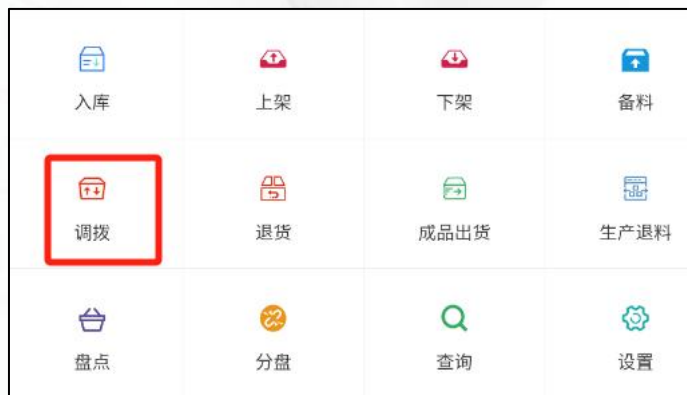


图1



图2

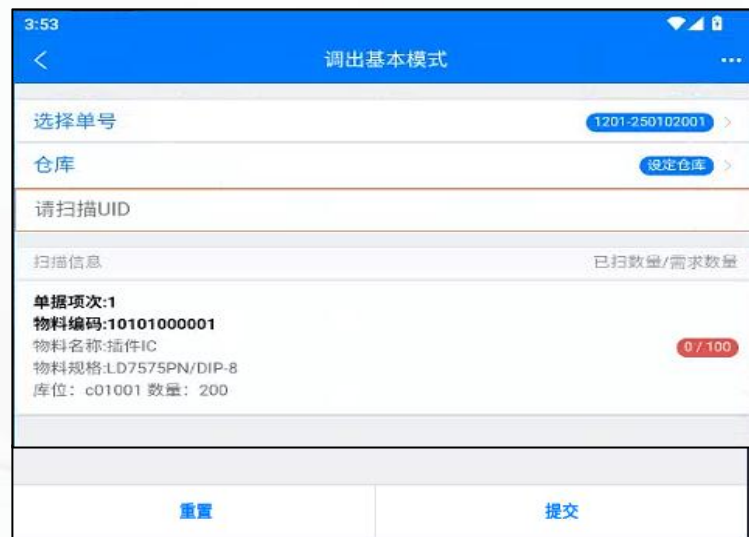


图3

九、备料（生产/委外领料单，生产/委外超领单，车间补来料不良）

MES系统自动同步ERP未审核的生产领料单，生产补料单单据

- 1、点击PDA页面上备料图标，选择导航模式/基本模式。如图1、图2
- 2、弹出备料单展示页面，选择相应发料单，进入备料操作页面
- 3、界面下方选项卡展示备料物料信息。扫描出库物料标签。
- 4、扫描完成后，点击提交，物料出库成功，ERP发料单自动审核。如图3

该操作：为PDA端操作，无需在PC端进行



图1



图2

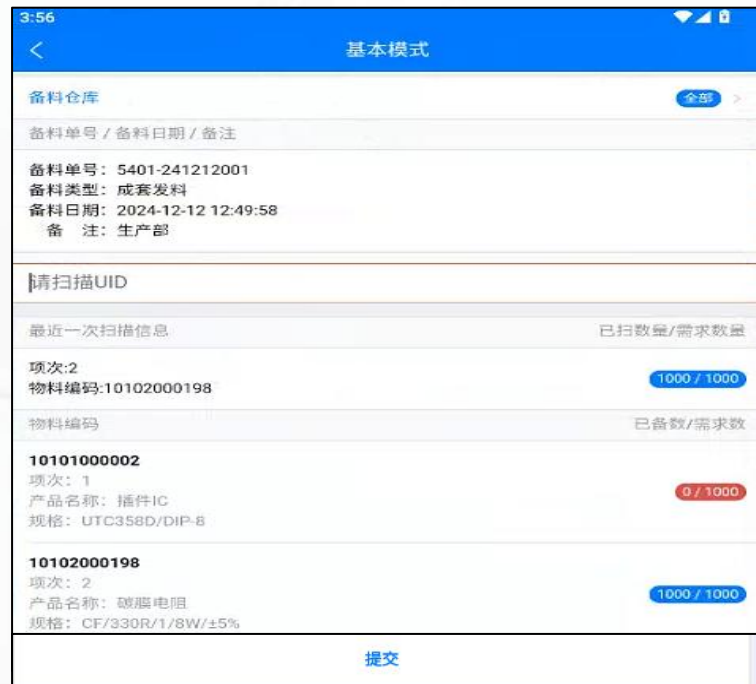


图3

十、生产退料（车间退料/委外好料退回）

MES系统自动同步ERP未审核的生产退料单据

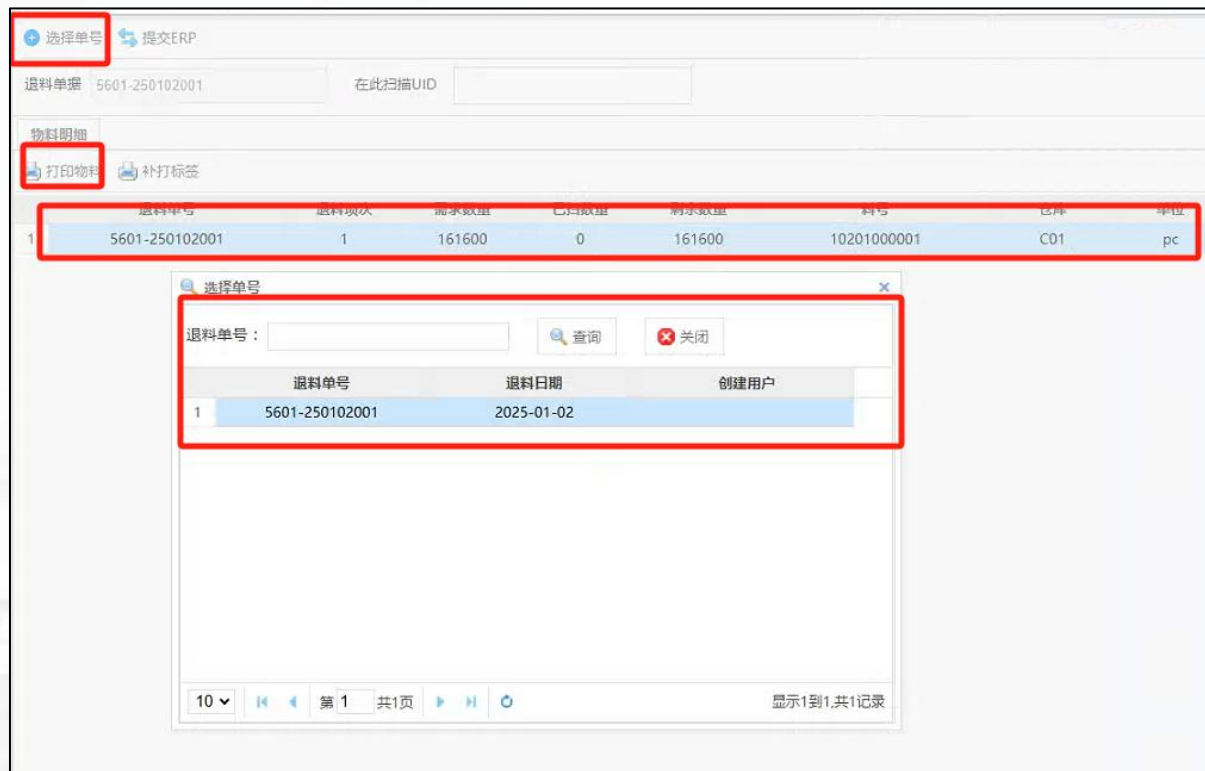
1、在PC端界面上进行打印标签

1、点击新增按钮，选择单号，查询ERP未审核的退料单，选中打印标签



The screenshot shows the MES system interface for production scrap. At the top, there are three buttons: '新增' (Add), '编辑' (Edit), and '删除' (Delete). The '新增' button is highlighted with a red box. Below the buttons, there are input fields for '退料单号' (Scrap Order Number) and '退料日期' (Scrap Date), followed by a '查询' (Query) button. A table below displays the scrap order details.

	退料单号	状态	ERP单号	库房	退料人
1	5601-241119002	已提交			
2	5601-241119001	已提交			



The screenshot shows the MES system interface for production scrap. At the top, there are two buttons: '选择单号' (Select Order) and '提交ERP' (Submit ERP). The '选择单号' button is highlighted with a red box. Below the buttons, there are input fields for '退料单号' (Scrap Order Number) and '在此扫描UID' (Scan UID here). A table below displays the scrap order details. The '打印物料' (Print Material) button is highlighted with a red box. A dialog box titled '选择单号' (Select Order) is open, showing a table with the following data:

退料单号	退料批次	需求数量	已扫数量	剩余数量	料号	仓库	单位
5601-250102001	1	161600	0	161600	10201000001	C01	pc

The dialog box also has a '查询' (Query) button and a '关闭' (Close) button. At the bottom of the dialog box, there is a table with the following data:

退料单号	退料日期	创建用户
5601-250102001	2025-01-02	

The dialog box also has a '10' dropdown menu and a '第 1 共 1 页' (Page 1 of 1) indicator. At the bottom right of the dialog box, there is a '显示1到1,共1记录' (Display 1 to 1, total 1 record) indicator.

十、生产退料（车间退料/委外好料退回）

MES系统自动同步ERP未审核的生产退料单据

- 1、点击PDA页面上生产退料图标，进入单据展示页面，
- 2、选择相应退料库单，进入物料标签扫描操作页面，界面下方选项卡展示物料信息。。
- 3、扫描出库完成物料标签后，点击提交，物料出库成功，ERP退料单自动完成审核。



十一、成品入库（半成品入库/成品入库单）

MES系统自动同步ERP保存的产成品入库单

- 1、点击PDA页面上入库图标，进入成品入库单据展示页面。
- 2、选择相应入库单，进入成品箱码标签扫描操作页面，界面下方选项卡展示物料信息。
- 3、扫描出库完成品装箱码后，点击提交，物料出库成功，ERP成品入库单自动完成审核。

该操作：为PDA端操作，无需在PC端进行



十二、成品出货

MES系统自动同步ERP保存的成品出货单

- 1、点击PDA上成品出库图标，进入界面展示ERP创建的销货单信息。如图2所示
- 2、选择成品出库单，进入成品出库操作页，页面展示出库明细物料信息。
- 3、扫描具体的实物标签/箱码，实物全部扫描完成，点击提交。如图3所示
- 4、提交后，完成销售出库操作，ERP成品出货单自动完成审核。

该操作：为PDA端操作，无需在PC端进行



图1



图2

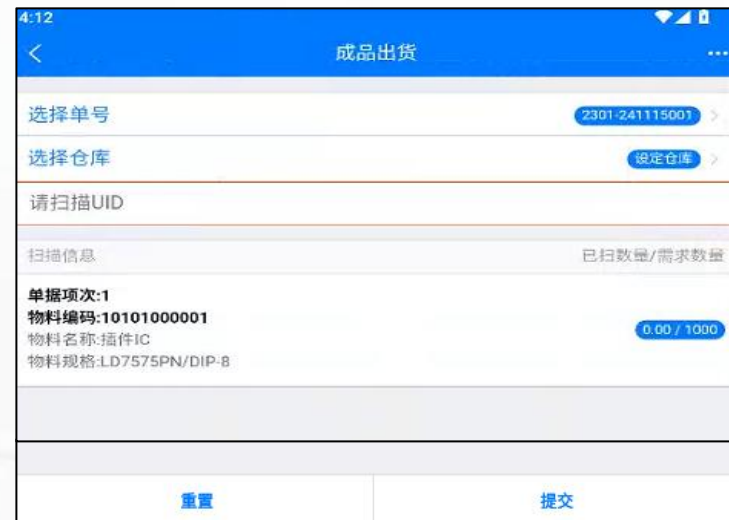


图3

十三、销售退货（成品退货）

- 1、点击PDA界面退货图标，进入界面后点击销退图标跳转界面，页面展示ERP未审核销售退货单。如图2
- 2、选择销售退货单，进入操作界面，页面卡片展示物料明细信息。如图3
- 3、扫描所有物料标签/箱码后，点击提交，完成销售退货操作，ERP销售退货单状态变更为已审核。

海外不退实物，直接走ERP审核，退货无标签，需要在PC端打印标签进行标识



图1



图2

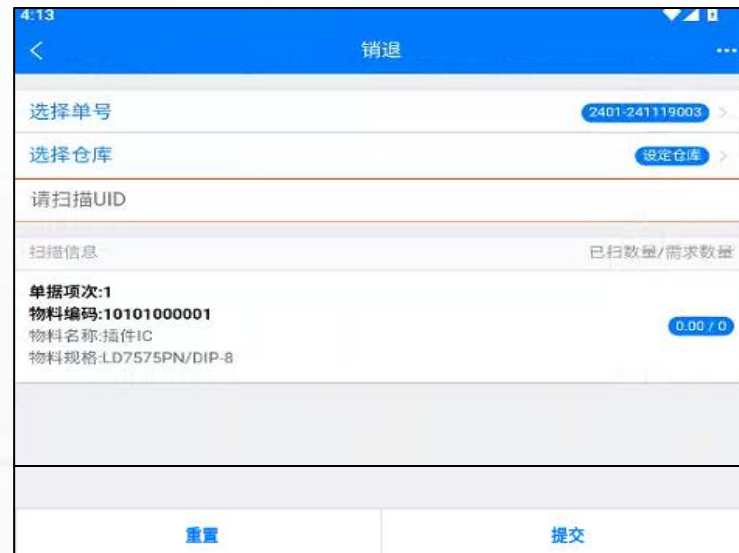


图3

十四、盘点

- 1、选择WMS管理下的盘点操作，进入盘点单报表界面。
- 2、支持盘点单据相关信息，进行数据检索：输入表头相关信息，点击查询按钮。
- 3、页面编辑按钮，对盘点单信息进行修改。



图2

十四、盘点

- 1、盘点单据页面点击新增按钮，进入盘点单据新增界面。
- 2、表头维护库房、日期、供应商及盘点模式等信息，点击盘点明细下选择物料按钮。
- 3、弹出表头仓库对应物料信息，双击需要盘点的物料行，系统自动添加到盘点单据明细行。
- 4、盘点明细行中维护盘点数量，点击保存，盘点单新增成功。

我的桌面 盘点操作 × 盘点新增 ×

保存 导入数据 1

盘点单号 PD20723000001

盘点人 admin

ERP盘点明细

选择物料 4

料号 品名 规格 创建时间 数量 单位 实盘数 差异数

1 4 017 03T17:11:21.203 100 Pcs 7

选择物料

料号 查询 5

料号	品名	规格	创建时间	单位
1 92-0	成		2024-07-03T17:11:21.75	106
2 92-0	摄	成	2024-07-03T17:11:21.733	106
3 42-1	1 SM	品	2024-07-03T17:11:21.557	106
4 42-1	09	Fla	2024-07-03T17:11:21.277	Pcs
5 42-1	7 镜		2024-07-03T17:11:21.203	Pcs
6 10-0	185	左	2024-07-03T17:11:19.967	PCS
7 10-0	1	绅	2024-07-03T17:11:19.967	Pcs
8 10-U3-CAB-9	0	后	2024-07-03T17:11:19.963	Pcs

显示1到1,共1

6

十四、盘点

- 1、点击PDA界面上盘点图标，进入界面展示PC端创建的盘点单据。如图2所示
- 2、选择单据后，进入盘点操作界面，页面卡片展示盘点物料明细信息。如图3所示
- 3、扫描仓库实物标签/箱码，扫描完成后，点击提交，完成盘点操作。



图1



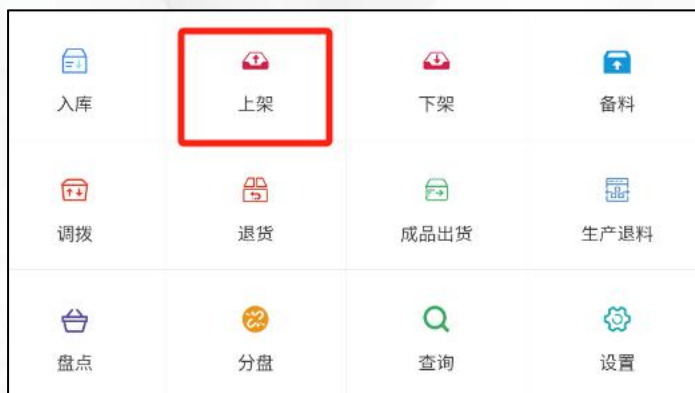
图2



图3

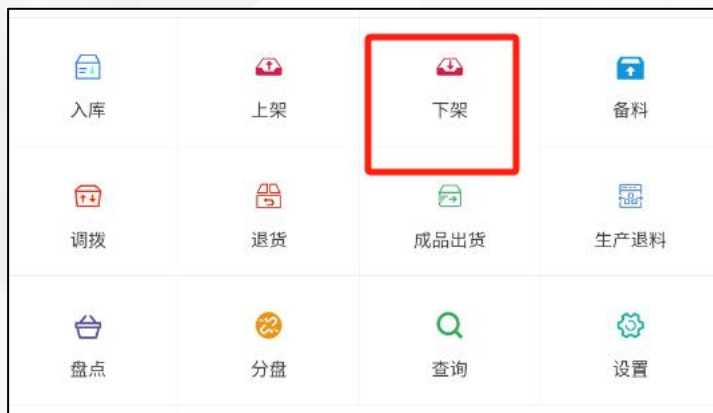
十五、上架

- 1、单个模式：点击PDA界面上上架图标，进入界面扫描物料标签后扫描库位编码
- 2、批量模式：点击PDA界面上上架图标，进入界面打开批量扫描，先扫描库位编码，再扫描物料标签



十五、下架

点击PDA界面上下架图标，进入界面扫描需要下架的物料标签



十六、库存物料预警

地址：WMS管理 - 库存物料预警

功能说明：针对物料过期，物料呆滞进行邮件提醒推送

点击新增，选择预警类型，维护提前预警的天数，选择触发预警方式以及时间，选择是否指定仓库填写邮件标题以及内容，选择邮件收件人（收件人需要在维护用户的时候将邮箱维护进去）

新增

编辑

删除

	邮件标题	邮件内容	预警时间	触发时间	触发星期	预警日期	邮件	仓库代码	是否	状态	创建者	创建日期	最后一次执行时间
1	123	123	每天	10:13:00		30			未指定仓库		admin	2024-12-21	2025-01-05 10:13:25

保存

仓库库存预警类型：☒ 物料过期预警 ☐ 物料呆滞预警 ☐ 物料库存超标预警 ☐ 物料库存低位预警 提前预警天数 30

触发预警触发方式 每天 时间：10:13:00

指定仓库：☐ 是 ☒ 否

预警标题：123

预警内容提示：

H B T I F I U S

123

选择收件人

删除

收件人编号	收件人姓名	电话	Email
1 lfy	李飞扬		

十七、库存管控

地址：WMS管理 - 库存管控

功能描述：针对不良物料进行禁用和报废

点击新增，选择处理方式（1），上传附件，非必填（2），扫描需要处理的物料标签（3），填写原因（4），扫描的UID会显示在下面展示，点击保存进行审核即完成该操作

我的桌面返工拆箱 × 综合查询 × 条码替换 × 库存物料预警 × 邮件预警新增 × 物料管控 × 物料管控新增 ×

增加 编辑 删除

单据编号: 处理方式: LOT: 开始时间: DATECODE:

料号: 单据状态: 物料UID: 结束时间:

查询 清空

单据编号	状态	处理方式	描述	附件	创建人	创建时间	审核人	审核时间	审核意见
1 GK2412170002	已审核	禁用				2024-12-17 09:31:48.42			1
2 GK2412160004	未审核	禁用				2024-12-16 14:28:39.483			

保存 清空 审核 驳回

单据编号 GK2501060003 编制日期 编制人

处理方式 ☒ 禁用 ☐ 报废 ☐ 解除禁用 1

附件上传 附件 2 上传附件

扫描物料UID 3

处理原因 4

单据状态: 未审核

料号信息 操作记录 ×

新增行 删除行 导出excel

唯一码	料号	数量	仓库	储位	DC	LOT	供应商	制造商
1 GYS0070241107000006	10106000004	200			20241107	1	深圳市飞捷士科技有限公司	深圳市飞捷
2 GYS01162411130000021	10116000014	200			20241113	1	深圳市立创商务有限公司	深圳市立创

十八、库存延期管控

地址：WMS管理 - 库存延期管控

功能说明：对超期的物料进行延期

填写确认人信息（1），填写延期天数（2），填写物料延期说明（3），填写品质复查说明（4），上传附件，非必填（5），扫描需要延期的物料标签（6），点击查询即可进行延期（7），如果有扫描错误的标签的可进行删除（8）

确认人	admin	编制人	admin	编制日期	2025/1/6	延期天数	30	(单位:天)
物料延期说明	test							
品质复查说明	test							
附件上传	<input type="text"/> 选择							
扫描物料UID	<input type="text"/> 查询 重置							
料号信息	6							
删除行	8							
唯一码	料号	数量	仓库	区域	储位	DC	LOT	供应商
1 GYS0098250105000005	10104000100	1				20250105	1	东莞市蓝晋光

携手共进，共赢未来

助力实现智能制造
