

# 供应商平台系统操作手册



## 供应商协同

1. 订单协同
2. 送货
3. 拆箱

## 准备清单

软/硬件	名称	用途说明	推荐配置/版本
软件	谷歌浏览器	供应商平台登入端	<a href="http://218.16.57.94:9147">http://218.16.57.94:9147</a>
硬件	台式电脑	供应商平台登入端	win10及以上操作系统，i3及以上处理器，8G及以上内存，固态硬盘256G及以上，显示器1920*1080分辨率
	标签打印机	打印物料标签/包装标签	条码打印机，精度300dpi
	标签纸	打印物料标签/包装标签/送货单	条码标签纸 80mm*70mm

## WMS -- 供应商协同入口界面

- 1、使用浏览器访问欧派奇提供的网址信息：<http://218.16.57.94:9147>
- 2、输入提供的用户名，密码。
- 3、点击登录按钮，进入系统。



# WMS -- 供应商协同主界面

## 供应商协同平台主界面



数据驱动·智造未来

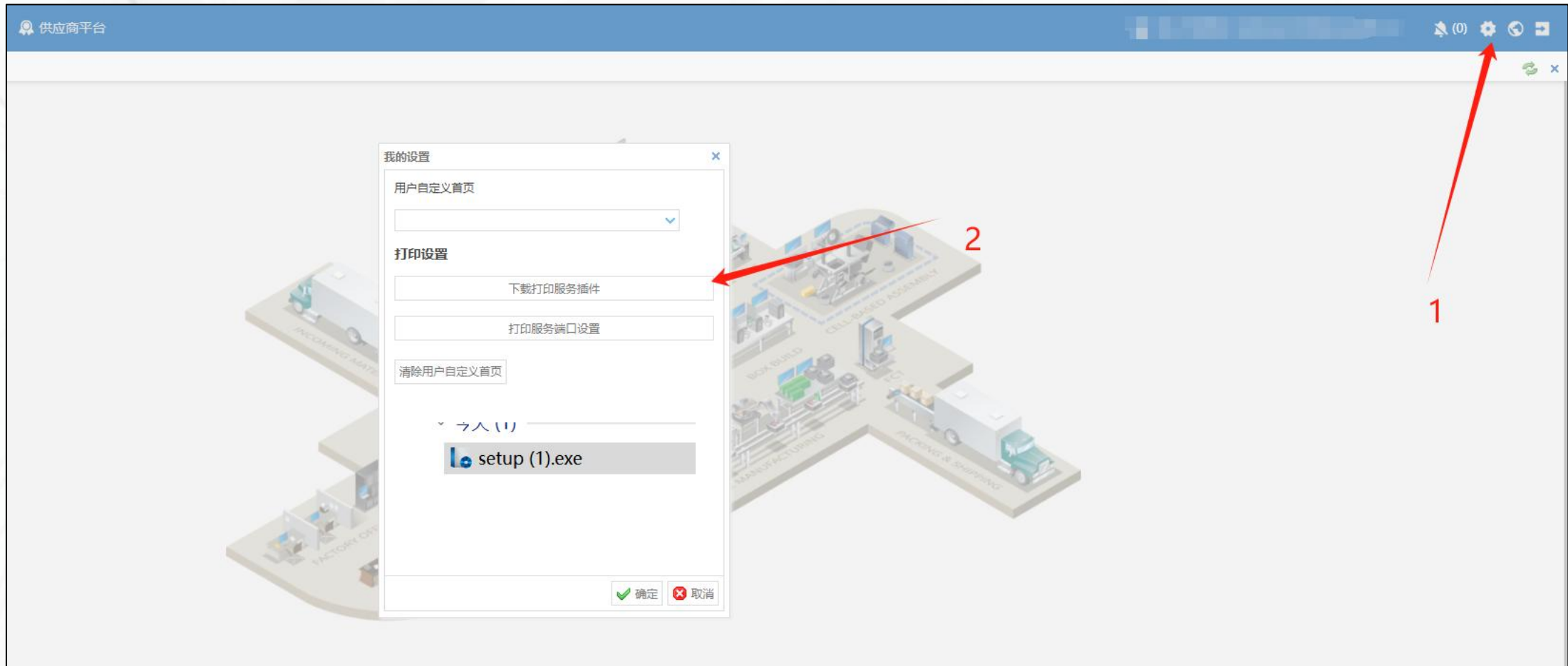
javascript:void(0)

©2018 - 2025 智慧工厂平台



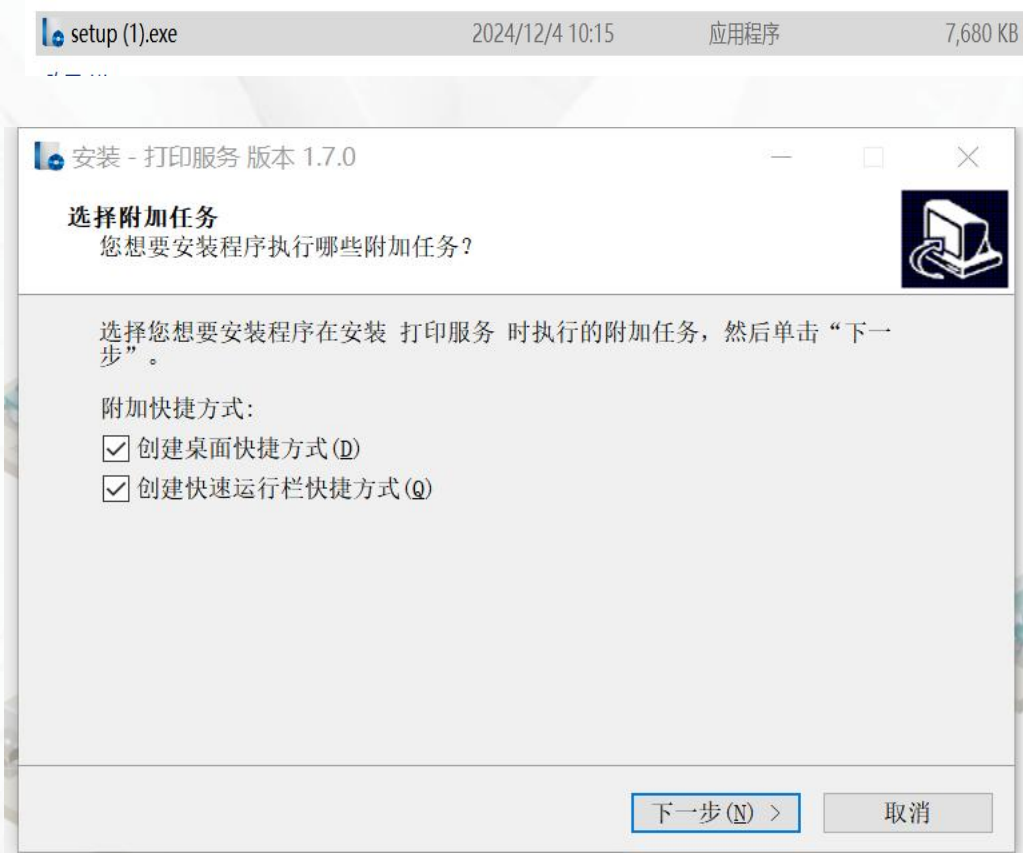
# WMS -- 供应商协同主界面-打印插件

1. 点击设置
2. 下载打印插件



## WMS -- 供应商协同主界面-打印插件

3. 双击应用程序进行安装，一直下一步即可。安装完成之后，打开打印服务
4. 打印机设置选择对应的标签打印机 再点击保存配置



# 1、WMS--订单协同-供应商订单查询，交期回复

输入上面的信息可精准查询对应的采购单信息（1）；  
选中一行采购订单 下面的明细行会自动带出需要送货的物料信息（2）

我的桌面

送货

送货单明细

订单查询

打印

选择打印机

采购单号

采购日期

状态

全部

1

供应商代码

供应商简称

采购员

查询

清空

采购单号	采购日期	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态	变更单状态	变更单信息
1 OQW2504170004	2025-04-17				未回传	待确认	查看
2 OQW2504170005	2025-04-17				未回传	待确认	查看
3 OQW2504140001	2025-04-14				未回传	待确认	查看
4 OQW2504140002	2025-04-14				未回传	待确认	查看
5 OQW2504140003	2025-04-14				未回传	待确认	查看
6 OQW2504110001	2025-04-11				未回传	待确认	查看
7 OQW2504100002	2025-04-10				未回传	待确认	查看
8 OQW2504100003	2025-04-10				未回传	待确认	查看
9 OQW2504100004	2025-04-10				未回传	待确认	查看

10

共87页

第1

显示1到10,共869记录

采购明细

附件信息

批量回复

操作	交期状态	物料承认书	采购单号	采购项次	品号	品名	规格	单位	采购数量	交货日期
1	交期回复	待回复	OQW2504170004	1	710357102R	HN357A-2贴片	HN357A-2贴片 REV: A1	PCS	6000	2025-04-18

在线: 1ms

©2018 - 2025 智慧工厂平台



# 1、WMS--订单协同-供应商订单查询，交期回复

在明细行选择交期回复 (1)； 点击新增按钮 (2)； 填写回复日期，回复数量，内容 (3)；  
点击确定完成交期回复 (4)；切换到附件信息 (5)； 点击上传可进行上传文件信息 (6)；  
选中上传的附件 (7)； 点击删除按钮可对上传的附件进行删除 (8)

The screenshot displays the WMS system interface for order management. The main window shows a list of orders with columns for order number, date, status, and actions. A modal window titled '交期回复' (Delivery Reply) is open, allowing users to enter a reply date, quantity, and content. Another modal window titled '附件信息' (Attachment Information) is also open, showing a list of uploaded files with options to upload or delete them.

Key elements and steps highlighted in the image:

- 1**: In the main table, click the '交期回复' (Delivery Reply) button in the '操作' (Action) column.
- 2**: In the '交期回复' modal, click the '新增' (Add) button.
- 3**: Fill in the '回复日期' (Reply Date), '回复数量' (Reply Quantity), and '回复信息' (Reply Information) fields.
- 4**: Click the '确定' (Confirm) button to complete the delivery reply.
- 5**: Switch to the '附件信息' (Attachment Information) tab.
- 6**: Click the '上传' (Upload) button to upload a file.
- 7**: Select the uploaded file from the list.
- 8**: Click the '删除' (Delete) button to remove the selected file.

# 1、WMS--订单协同-订单标签打印

选中一行采购订单点击UID打印（1）；弹出打印信息填写 最小包装数量和打印张数，批次号和日期（2）；点击打印按钮完成物料标签打印（3）

我的桌面 订单标签打印

UID打印 打印记录 选择打印机 导出

1 采购单号 品号 查询 清空

	采购单号	订单类型	采购项次	委外领料数量	订单数量	已交数量	未交数量	已打数量	未打数量	退货数量	在途数量	备品数量	品号	品名	规格
1	OQW2504170005	委外采购	1	0	6000	0	6000	0	6000	0	0	0	710357101R	HN357A-1贴片	HN357A-1贴片 REV: A1
2	OQW2504170004	委外采购	1		6000	0	6000	0	6000	0	0	0	710357102R	HN357A-2贴片	HN357A-2贴片 REV: A1
3	OQW2504140003	委外采购	1									0	760761103R	YJ-761A-贴片	YJ-761A1.0V-3贴片
4	OQW2504140002	委外采购	1									0	760761102R	YJ-761A-贴片	YJ-761A1.0V-2贴片
5	OQW2504140001	委外采购	1									0	760761101R	YJ-761A-贴片	YJ-761A1.0V-1贴片
6	OQW2504110001	委外采购	1									0	760336102R	YJ-729B-贴片	YJ-729B-主板贴片
7	OQW2504100008	委外采购	1									0	710295104R	HN295B-贴片	HN295B-1贴片 (降本)
8	OQW2504100007	委外采购	1									0	710295105R	HN295B-贴片	HN295B-2贴片 (降本)
9	OQW2504100006	委外采购	1									0	760320103R	YJ-703A-贴片(TYPE-C)海外版	YJ-703A-贴片 海外版
10	OQW2504100005	委外采购	1									0	710342104R	HN342D-贴片	HN342D 1.0V-4 65W贴片

物料打印

品号 710357101R

品名 HN357A-1贴片

规格 HN357A-1贴片 REV: A1

订单数量 6000 已打数量 0

未打数量 6000 供应商代码 G992

供应商名称 欧翼贴片厂

最小包数量 1000 \* 打印张数 6 \*

DateCode 2025-04-19 批次 20250419 \*

备品数量

打印

10 第 1 共 88 页 显示 1 到 10, 共 874 记录

在线: 2ms ©2018 - 2025 智慧工厂平台

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 1、送货单下，点击新增按钮，进入新增送货界面
- 2、首先选择送货物料（1），弹出物料明细行，双击信息行，系统自动加载至界面上。
- 3、点击保存按钮（2），再双击信息行上的送货数量，维护送货数量（3）。

我的桌面 物料交货计划 x 送货 x 送货单明细 x

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	均维科技	Momcozy S9 pro单只装 独立包装
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	均维科技	momcozy PRO系列乳头尺码

选择物料

订单单号 料号

查询 重置

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	采购日期	订单数量	已交数量	未交数量
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	2024-01-17	3	0	3
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	2024-01-17	10	6	4
3	PO-2024-01-0006	赊购-采购	9	2.80.8812-02-000	2024-01-17	10	0	10
4	PO-2024-01-0006	赊购-采购	10	7.30.8812-01-000	2024-01-17	10	0	10

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

4、单选明细行，点击打印物料，系统弹出打印信息维护框（4）。

5、在打印框中维护最小包装量，系统根据未打印数量自动计算打印份数，维护datecode，批次号。点击打印，即打印物料标签。

我的桌面 物料交货计划 x 送货 x 送货单明细 x

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1,000	0	0201002		Momcuzy
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2,000	0	0201002		momc

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 6、单选送货单行，点击补打标签（6），系统该行弹出标签信息界面，多选标签信息行。
- 7、点击提交装箱按钮，完成物料标签装箱操作。
- 8、单选物料信息行，点击补打按钮，即可重打印物料标签。点击重打箱号，即可重打印箱码标签。
- 9、多选或单选，点击拆箱按钮，选中的标签信息行即完成拆箱操作。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1,000	0	0201002	口	Momcozy S9 pro单只装 独
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2,000	0	0201002		momcozy PRO系列乳头尺寸

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037



## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 10、完成标签打印和装箱后，先点击保存（6），再点击审核按钮（7），审核送货单信息。
- 11、点击发运按钮，完成送货单发运，送货单状态更改为已发运。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401200004 送货日期: 2024-01-20

备注:

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1,000	0	0201002		8.8-12-05-058-05-058-05-058
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2,000	0	0201002		momo

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

### 供应商送货单打印

- 1、在系统中点击送货后，系统提示是否立即打印送货单，此时点击打印，系统将会根据送货信息打印出送货单。
- 2、或者点击双击送货单，进入明细界面，此时也可点击打印送货单按钮，打印送货单。

我的桌面
送货 ×
送货单明细 ×

保存
打印送货单
审核
反审
选择打印机
发运

送货编号: OT2401190002
 送货日期:

备注:

物料明细
已扫描信息

选择物料
删除行
打印物料
补打标签
上传出货报告
 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

## 2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

### 送货单删除

- 1、因为种种原因需要删除相关送货单，此时需要注意以下事项：  
已审核送货单不允许进行删除  
删除送货单后，已打印的物料标签会被清除。

我的桌面 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 复审 选择打印机 发运

送货编号

OT2401190002

送货日期

备注

物料明细

已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

### 3、WMS -- 供应商协同 -拆箱

#### 1、送货单行中拆箱：

- 1、在送货单明细中，单击送货单明细（1），点击补打标签按钮（2）
- 2、系统弹出标签展示框，多选物料标签（3），点击上方拆箱按钮，手动进行拆箱。
- 3、勾选的物料标签会从箱码中拆出来。

我的桌面 送货 × 送货单明细 × 物料交货计划 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401190002 送货日期: 2024-01-19

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

### 3、WMS -- 供应商协同 -拆箱

#### 2、拆箱菜单拆箱：

- 1、点击拆箱菜单，进入拆箱界面。（1）
- 2、在扫描框中扫描/输入箱码（手动输入的箱码需点击查询按钮），下方自动展示箱码中物料标签信息。（2）
- 3、点击拆箱按钮，完成数据拆箱操作。（3）

供应商平台

我的桌面 拆箱 x 送货 x 送货单明细 x

请扫描箱号:  查询 拆箱 重置

物料编码: 3.10.8815-01-A00

包装容量: 100 物料名称: [Colorful blocks] 规格: T[Colorful blocks]

包装等级: 1 箱号: Box0201261240119000037 当前装箱数量: 100 / 100

	SN	箱号	重量	数量
1	0201261240119000036	Box0201261240119000037	0	100



---

# 携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造

---