

供应商平台系统操作手册

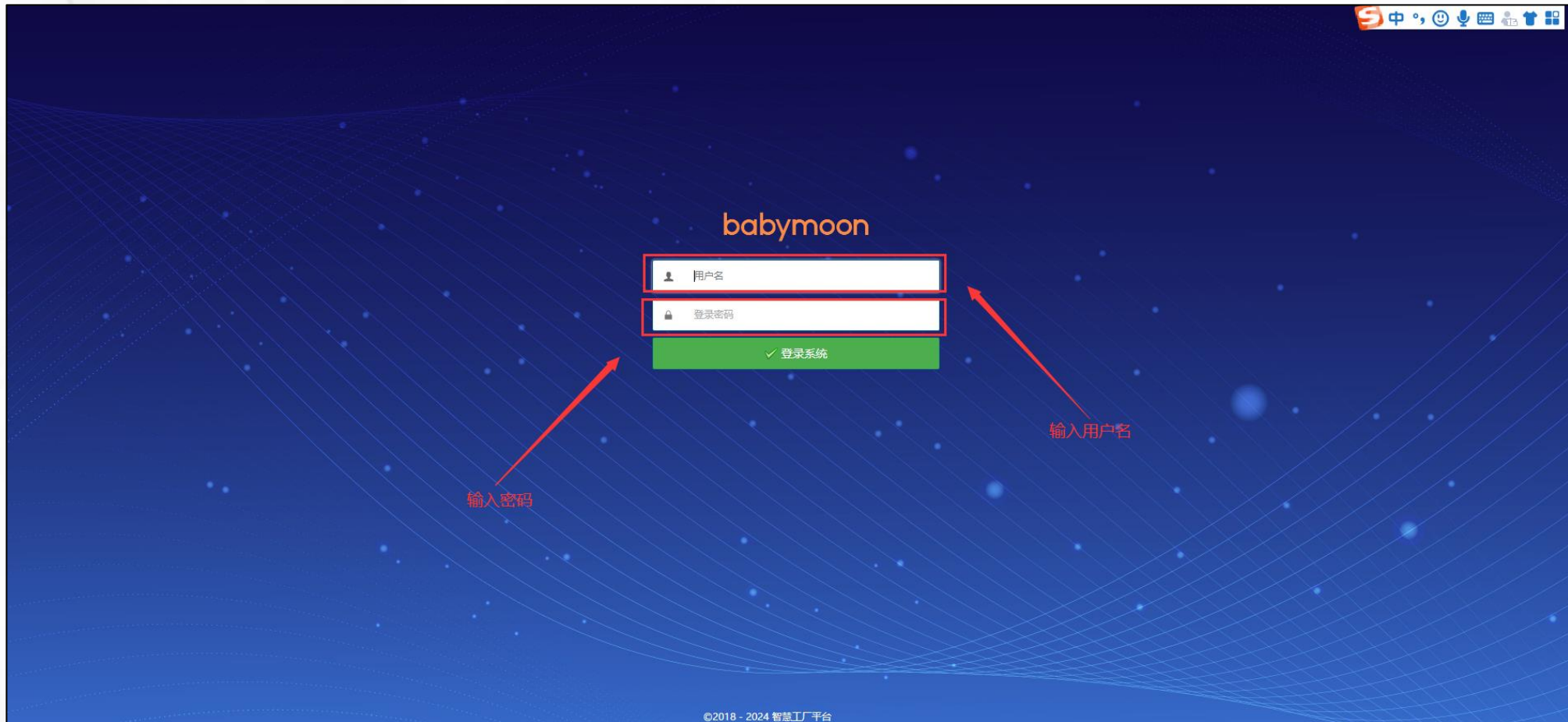


供应商协同

1. 订单协同
2. 送货
3. 拆箱

WMS -- 供应商协同入口界面

- 1、使用浏览器访问幼萌提供的网址信息：<https://5277422pj8.vicp.fun/>
- 2、输入提供的用户名，密码。
- 3、点击登录按钮，进入系统。



WMS -- 供应商协同主界面

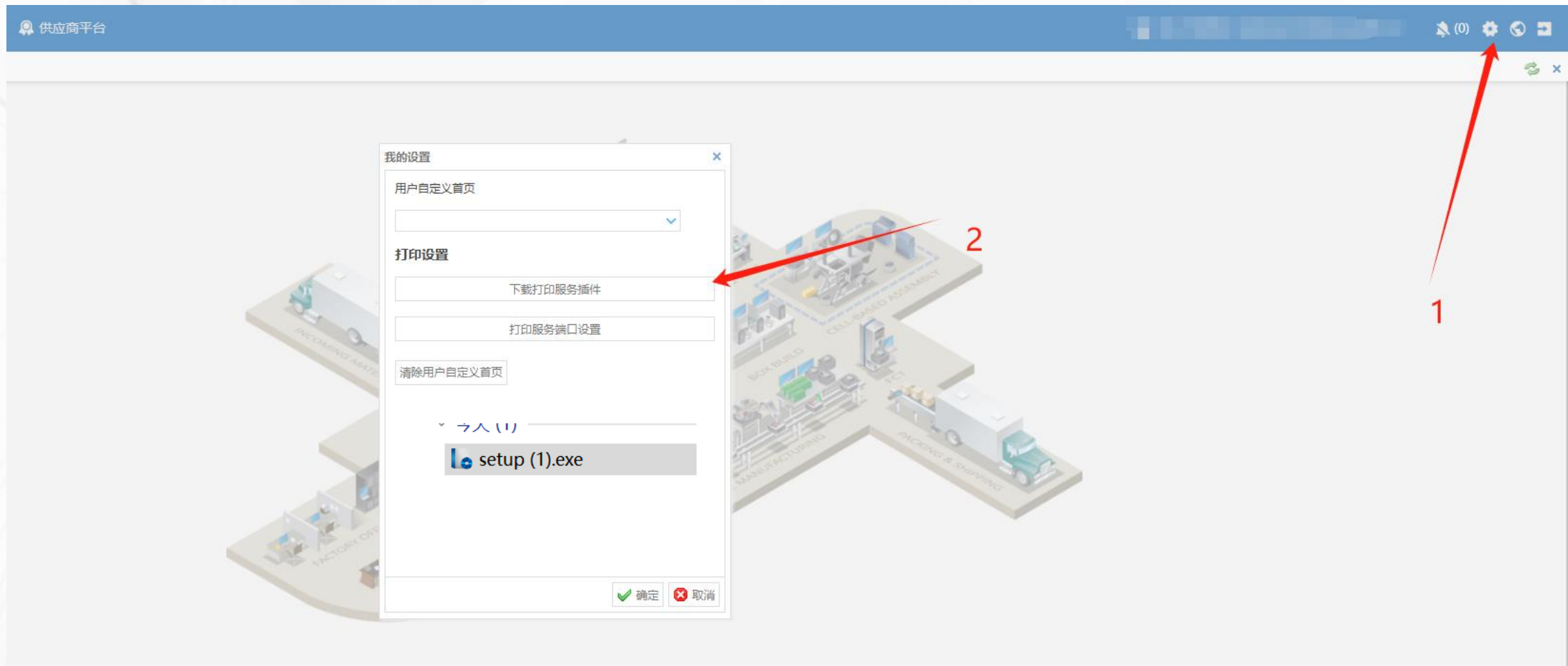
供应商协同平台主界面



数据驱动·智造未来

WMS -- 供应商协同主界面-打印插件

1. 点击设置
2. 下载打印插件



WMS -- 供应商协同主界面-打印插件

3. 双击应用程序进行安装，一直下一步即可。安装完成之后，打开打印服务
4. 打印机设置选择对应的标签打印机 再点击保存配置



1、订单协同

- 1、点击供应商平台主菜单下订单查询，进入采购/委外订单查询界面
- 2、界面所展示数据为系统登录供应商对应采购订单信息。



我的桌面 订单查询 ×

打印 选择打印机

采购单号: 采购日期: 状态: 全

供应商代码: 供应商简称: 采购员:

采购单号	采购日期	供应商简称	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态
1 131B-S220300273	2022-05-30	瀚科诺		RMB	月结60天	未回传
2 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
3 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
4 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
5 131B-S220300685	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
6 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
7 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
8 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
9 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核

10 第 1 共3页

采购明细 附件信息

批量回复 审核

操作	交期状态	物料承认书	采购单号	项次	品号	品名	规格
1 [x] 交期回复	已回复		131B-S220300612	1	S-1C-D9-0181-401-K0	化模 (MBA0512)黑色	68.00*5

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

1、点击主菜单下送货，进入送货主界面，界面展示历史送货信息记录。

babymoon

供应商平台

我的桌面

物料交货计划 ×

送货 ×

刷新

新增

编辑

删除

导出

送货单号:

品名:

单据日期:

查询

清空

采购单号:

供应商料号:

	状态	送货单号	送货单项	订单单号	订单项次	供应商料号	检验状态	订单类型	订单数量	已交数量	未交数量	送货数量	已收数量	待收数量	拒收数量	送货地址
1	已发运	OT2401200002	1	PO-2024-01-0006	6	6.10.8812-03-058		赊购-采购订单	10	0	10	6	0	6	0	

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 1、送货单下，点击新增按钮，进入新增送货界面
- 2、首先选择送货物料（1），弹出物料明细行，双击信息行，系统自动加载至界面上。
- 3、点击保存按钮（2），再双击信息行上的送货数量，维护送货数量（3）。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401200004 送货日期: 2024-01-20

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

	订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装 独
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺

选择物料

订单号: 料号:

查询 重置

	订单号	订单类型	订单项次	料号	采购日期	订单数量	已交数量	未交数量
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	2024-01-17	3	0	3
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	2024-01-17	10	6	4
3	PO-2024-01-0006	赊购-采购	9	2.80.8812-02-000	2024-01-17	10	0	10
4	PO-2024-01-0006	赊购-采购	10	7.30.8812-01-000	2024-01-17	10	0	10

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

4、单选明细行，点击打印物料，系统弹出打印信息维护框（4）。

5、在打印框中维护最小包装量，系统根据未打印数量自动计算打印份数，维护datecode，颜色和批次号。点击打印，即打印物料标签。

我的桌面 物料交货计划 x 送货 x 送货单明细 x

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0

物料打印

料号: 6.40.8075-01-000 送货数量: 1800

品名: 6.40.8075-01-000

规格: null

供应商代码: 0.0.0.0 供应商名称: 0.0.0.0

已打数量: 0 未打数量: 1800

最小包数量: 1 打印张数: 1

DateCode: 2024-09-21 LotNo:

颜色:

打印

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 6、单选送货单行，点击补打标签（6），系统该行弹出标签信息界面，多选标签信息行。
- 7、点击提交装箱按钮，完成物料标签装箱操作。
- 8、单选物料信息行，点击补打按钮，即可重打印物料标签。点击重打箱号，即可重打印箱码标签。
- 9、多选或单选，点击拆箱按钮，选中的标签信息行即完成拆箱操作。

The screenshot shows the '送货单明细' (Delivery Order Details) page. The interface includes a top navigation bar with '我的桌面', '物料交货计划', '送货', and '送货单明细'. Below this is a header section with '保存', '打印送货单', '审核', '反审', '选择打印机', and '发运' buttons. The '送货编号' (Delivery Order Number) is 'OT2401200004' and the '送货日期' (Delivery Date) is '2024-01-20'. The main table lists delivery order details with columns: 订单单号, 订单类型, 订单项次, 料号, 订单数量, 已交数量, 待收料数量, 未交数量, 送货数量, 打印数量, 供应商代码, 供应商简称, and 品名. A modal window titled '已扫描UID' is open, showing a table with columns: 项次, UID, 数量, and 箱号. Red circles and arrows highlight specific UI elements and data points corresponding to the numbered steps in the instructions.

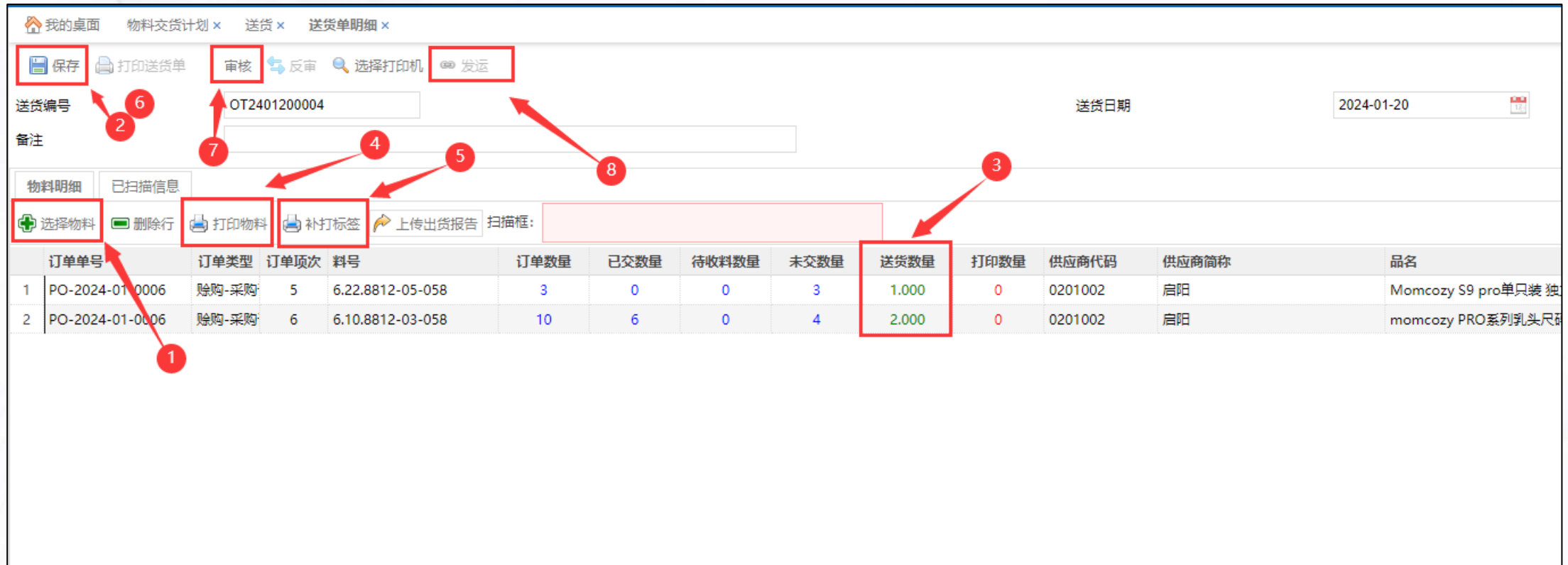
订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装独
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购						2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺	

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

10、完成标签打印和装箱后，先点击保存（6），再点击审核按钮（7），审核送货单信息。

11、点击发运按钮，完成送货单发运，送货单状态更改为已发运。



我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 发运 选择打印机

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装 独
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

供应商送货单打印

- 1、在系统中点击送货后，系统提示是否立即打印送货单，此时点击打印，系统将会根据送货信息打印出送货单。
- 2、或者点击双击送货单，进入明细界面，此时也可点击打印送货单按钮，打印送货单。

我的桌面
送货 ×
送货单明细 ×

保存
打印送货单
审核
反审
选择打印机
发运

送货编号: OT2401190002
 送货日期:

备注:

物料明细
已扫描信息

选择物料
删除行
打印物料
补打标签
上传出货报告
 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

2、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

送货单删除

- 1、因为种种原因需要删除相关送货单，此时需要注意以下事项：
已审核送货单不允许进行删除
删除送货单后，已打印的物料标签会被清除。

我的桌面
送货 ×
送货单明细 ×

保存
打印送货单
审核
复审
选择打印机
发运

送货编号: OT2401190002
 送货日期:

备注:

物料明细
已扫描信息

选择物料
删除行
打印物料
补打标签
上传出货报告
 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

3、WMS -- 供应商协同 - 拆箱

1、送货单行中拆箱：

- 1、在送货单明细中，单击送货单明细（1），点击补打标签按钮（2）
- 2、系统弹出标签展示框，多选物料标签（3），点击上方拆箱按钮，手动进行拆箱。
- 3、勾选的物料标签会从箱码中拆出来。

我的桌面 送货 × 送货单明细 × 物料交货计划 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401190002 送货日期: 2024-01-19

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

3、WMS -- 供应商协同 - 拆箱

2、拆箱菜单拆箱：

- 1、点击拆箱菜单，进入拆箱界面。（1）
- 2、在扫描框中扫描/输入箱码（手动输入的箱码需点击查询按钮），下方自动展示箱码中物料标签信息。（2）
- 3、点击拆箱按钮，完成数据拆箱操作。（3）

babymoon 供应商平台

我的桌面 **拆箱** × 送货 × 送货单明细 ×

请扫描箱号: 查询 拆箱 重置

物料编码: **3.10.8815-01-A00**

包装容量: **100** 物料名称: **上壳体 白色 (包胶) 冷灰色** 规格: **TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOGO**

包装等级: **1** 箱号: **Box0201261240119000037** 当前装箱数量: **100 / 100**

	SN	箱号	重量	数量
1	0201261240119000036	Box0201261240119000037	0	100

携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造