

供应商平台系统操作手册

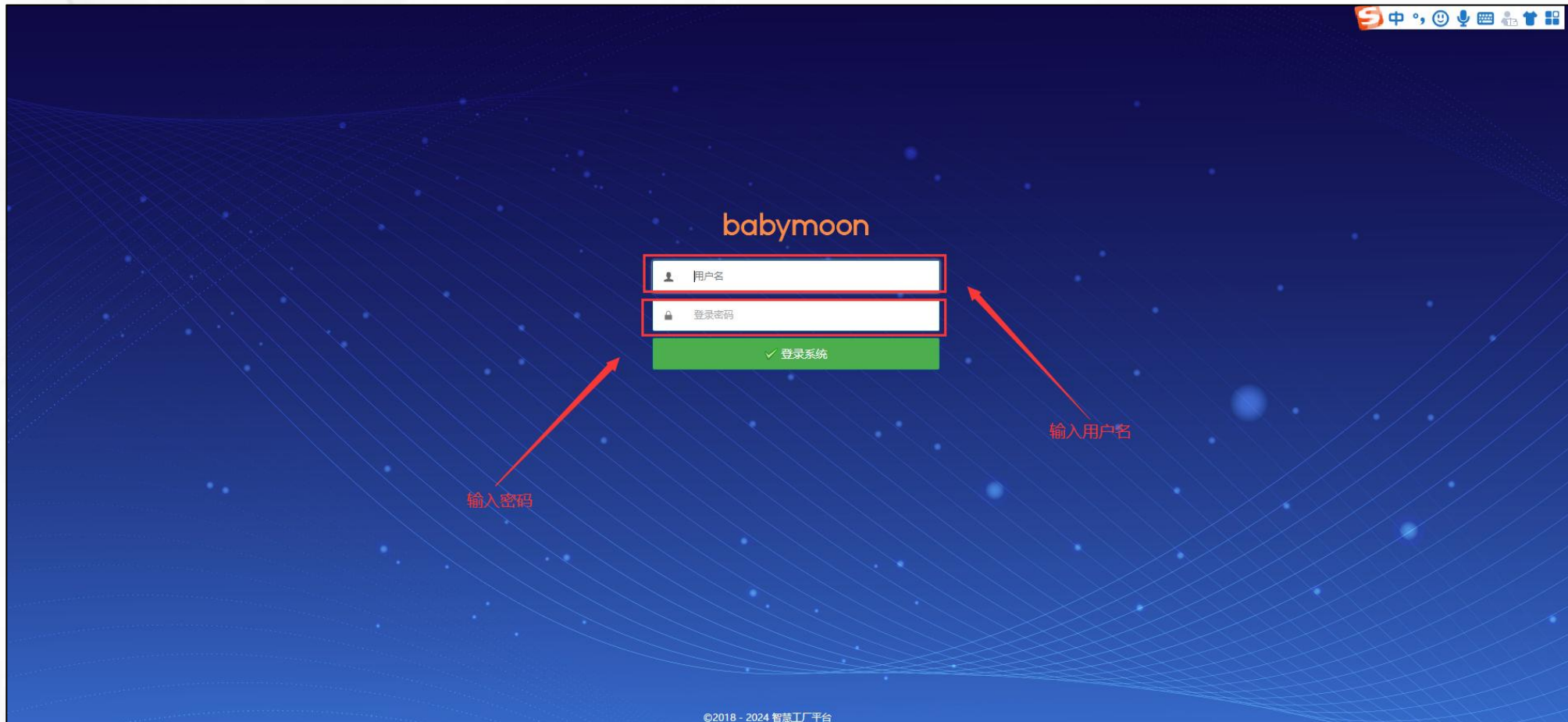


供应商协同

1. 订单协同
2. PO报工
3. 送货
4. 拆箱
5. PO报工

WMS -- 供应商协同入口界面

- 1、使用浏览器访问幼萌提供的网址信息：<https://5277422pj8.vicp.fun/>
- 2、输入提供的用户名，密码。
- 3、点击登录按钮，进入系统。



WMS -- 供应商协同主界面

供应商协同平台主界面



数据驱动·智造未来

1、订单协同

- 1、点击供应商平台主菜单下订单查询，进入采购/委外订单查询界面
- 2、界面所展示数据为系统登录供应商对应采购订单信息。



我的桌面 订单查询 ×

打印 选择打印机

采购单号: 采购日期: 状态: 全

供应商代码: 供应商简称: 采购员:

	采购单号	采购日期	供应商简称	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态
1	131B-S220300273	2022-05-30	瀚科诺		RMB	月结60天	未回传
2	131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
3	131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
4	131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
5	131B-S220300685	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
6	131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
7	131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
8	131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
9	131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核

10 第 1 共3页

采购明细 附件信息

批量回复 审核

	操作	交期状态	物料承认书	采购单号	项次	品号	品名	规格
1	交期回复	已回复		131B-S220300612	1	S-1C-D9-0181-401-K0	化搜 (MBA0512)黑色	68.00*5

2、订单协同-交期回复

- 1、单击订单行，界面下方展示订单明细信息。
 - 2、点击操作列中交期回复，系统展示当前订单行历史回复信息，并能够新增交期回复。
 - 3、点击新增按钮，弹出新增回复框，维护回复日期及回复数量，点击确定按钮，完成交期回复新增。
- 注：系统要求回复交期后再进行送货

我的桌面 订单查询 x

采购单号: 采购日期: 状态: 全部

供应商代码: 供应商简称: 采购员:

采购单号	采购日期	供应商简称	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态
1 131B-S220300273	2022-05-30	瀚科诺		RMB	月结60天	未回传
2 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
3 131B-S220300685	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
4 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
5 1222-S220301994	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	未回传
6 1222-S220301995	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	
7 1222-S220301938	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	
8 1222-S220301939	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	
9 1222-S220301940	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	

10 1 共4页

采购明细 附件信息

批量回复 审核

操作	交期状态	物料承认书	采购单号	项次	品号	品名
1 <input checked="" type="checkbox"/> 交期回复	已回复		131B-S220300687	1	S-1C-A0-1387-411-K0	化膜 (PM85-3in1天

交期回复

+ 新增 - 编辑 - 删除

采购单号	项次	回复日期	回复数量	回复信息
1 131B-S220300687	1	2024-01-03	100	
2 131B-S220300687	1	2022-10-21	1338	

显示1到10,共38记录

关闭

新增回复

回复日期:

回复数量:

回复备注:

确认 取消

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

非回货计划：普通采购订单无回货计划，委外采购订单

1、点击主菜单下送货，进入送货主界面，界面展示历史送货信息记录。

babymoon 供应商平台

我的桌面

物料交货计划 ×

送货 ×

刷新

新增

编辑

删除

导出

送货单号:

品名:

单据日期:

查询

清空

采购单号:

供应商料号:

	状态	送货单号	送货单项号	订单单号	订单项次	供应商料号	检验状态	订单类型	订单数量	已交数量	未交数量	送货数量	已收数量	待收数量	拒收数量	送货地址
1	已发运	OT2401200002	1	PO-2024-01-0006	6	6.10.8812-03-058		赊购-采购订单	10	0	10	6	0	6	0	

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 1、送货单下，点击新增按钮，进入新增送货界面
- 2、首先选择送货物料（1），弹出物料明细行，双击信息行，系统自动加载至界面上。
- 3、点击保存按钮（2），再双击信息行上的送货数量，维护送货数量（3）。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号 OT2401200004 送货日期 2024-01-20

备注

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装 独
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺

选择物料

订单号 料号

查询 重置

	订单号	订单类型	订单项次	料号	采购日期	订单数量	已交数量	未交数量
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	2024-01-17	3	0	3
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	2024-01-17	10	6	4
3	PO-2024-01-0006	赊购-采购	9	2.80.8812-02-000	2024-01-17	10	0	10
4	PO-2024-01-0006	赊购-采购	10	7.30.8812-01-000	2024-01-17	10	0	10

11

回货计划：

- 1、由客户ERP根据采购订单生成ERP到货单，供应商根据回货计划进行打标签，送货。
- 2、系统会自动同步ERP回货计划（5分钟/次），生成未审核送货单，且显示单号为：OT-CGDHXXXXXX
- 3、回货计划因为存在送货单单据，所以直接单击选择一行，再点击编辑即可进入操作界面。

我的桌面

送货 ×

送货单明细 ×

刷新

新增

编辑

删除

导出

送货单号：

OT-CGDH2409270002

品名：

单据日期：

查询

清空

采购单号：

供应商料号：

	状态	送货单号	送货单项次	订单单号	订单项次	供应商料号	检验状态	订单类型	订单数量	已交数量	未交数量	送货数量	已收数量	待收数量	拒收数量	在途数量
1	未审核	OT-CGDH2409270002	10	CGDD2409140008	0	CGDD2409140000		普通到货	0	0	0	600	0	600	0	0
2	未审核	OT-CGDH2409270002	20	CGDD2409140008	0	CGDD2409140001		普通到货	0	0	0	1800	0	1800	0	0
3	未审核	OT-CGDH2409270002	30	CGDD2409140008	0	CGDD2409140002		普通到货	0	0	0	600	0	600	0	0
4	未审核	OT-CGDH2409270002	40	CGDD2409140008	0	CGDD2409140000		普通到货	0	0	0	3600	0	3600	0	0
5	未审核	OT-CGDH2409270002	50	CGDD2409140008	0	CGDD2409140005		普通到货	0	0	0	1200	0	1200	0	0
6	未审核	OT-CGDH2409270002	60	CGDD2409140008	0	CGDD2409140002		普通到货	0	0	0	1200	0	1200	0	0
7	未审核	OT-CGDH2409270002	70	CGDD2409140008	0	CGDD2409140001		普通到货	0	0	0	1200	0	1200	0	0

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

4、单选明细行，点击打印物料，系统弹出打印信息维护框（4）。

5、在打印框中维护最小包装量，系统根据未打印数量自动计算打印份数，维护datecode，颜色和批次号。点击打印，即打印物料标签。

The screenshot displays the WMS system interface for managing supplier delivery and printing. The main window shows a table of orders with columns for order number, type, item, material code, quantity, and delivery status. A 'Material Print' pop-up window is open on the right, showing details for a specific material and delivery.

Workflow Steps (indicated by red arrows and numbers):

- Click 'Select Material' (选择物料) in the table.
- Click 'Print Delivery Single' (打印送货单) in the top bar.
- Click 'Delivery Quantity' (送货数量) in the table.
- Click 'Print Material' (打印物料) in the table.
- Click 'Print Label' (补打标签) in the table.
- Click 'Review' (审核) in the top bar.
- Click 'Print Delivery Single' (打印送货单) in the top bar.
- Click 'Shipping' (发运) in the top bar.

Table Data:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0

Material Print Pop-up Window Data:

- 料号: 6.40.8075-01-000
- 品名: [模糊]
- 规格: null
- 供应商代码: 0...
- 已打数量: 0
- 未打数量: 1800
- 最小包数量: [输入框]
- 打印张数: 1
- DateCode: 2024-09-21
- 颜色: [输入框]
- LotNo: [输入框]

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 6、单选送货单行，点击补打标签（6），系统该行弹出标签信息界面，多选标签信息行。
- 7、点击提交装箱按钮，完成物料标签装箱操作。
- 8、单选物料信息行，点击补打按钮，即可重打印物料标签。点击重打箱号，即可重打印箱码标签。
- 9、多选或单选，点击拆箱按钮，选中的标签信息行即完成拆箱操作。

The screenshot shows the '送货单明细' (Delivery Order Details) page. The main table lists delivery orders with columns for order number, type, item, quantity, and status. A modal window titled '已扫描UID' (Scanned UID) is open, showing a list of scanned items with checkboxes for selection. Red circles and arrows indicate the sequence of operations described in the text.

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装独
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购						2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺	

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 10、完成标签打印和装箱后，先点击保存（6），再点击审核按钮（7），审核送货单信息。
- 11、点击发运按钮，完成送货单发运，送货单状态更改为已发运。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401200004 送货日期: 2024-01-20

备注:

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

物料明细	已扫描信息	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1		PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装独
2		PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

供应商送货单打印

- 1、在系统中点击送货后，系统提示是否立即打印送货单，此时点击打印，系统将会根据送货信息打印出送货单。
- 2、或者点击双击送货单，进入明细界面，此时也可点击打印送货单按钮，打印送货单。

我的桌面
送货 ×
送货单明细 ×

保存
打印送货单
审核
反审
选择打印机
发运

送货编号: OT2401190002
 送货日期:

备注:

物料明细
已扫描信息

选择物料
删除行
打印物料
补打标签
上传出货报告
 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

送货单删除

- 1、因为种种原因需要删除相关送货单，此时需要注意以下事项：
已审核送货单不允许进行删除
删除送货单后，已打印的物料标签会被清除。

我的桌面
送货 ×
送货单明细 ×

保存
打印送货单
审核
反审
选择打印机
发运

送货编号: OT2401190002
 送货日期:

备注:

物料明细
已扫描信息

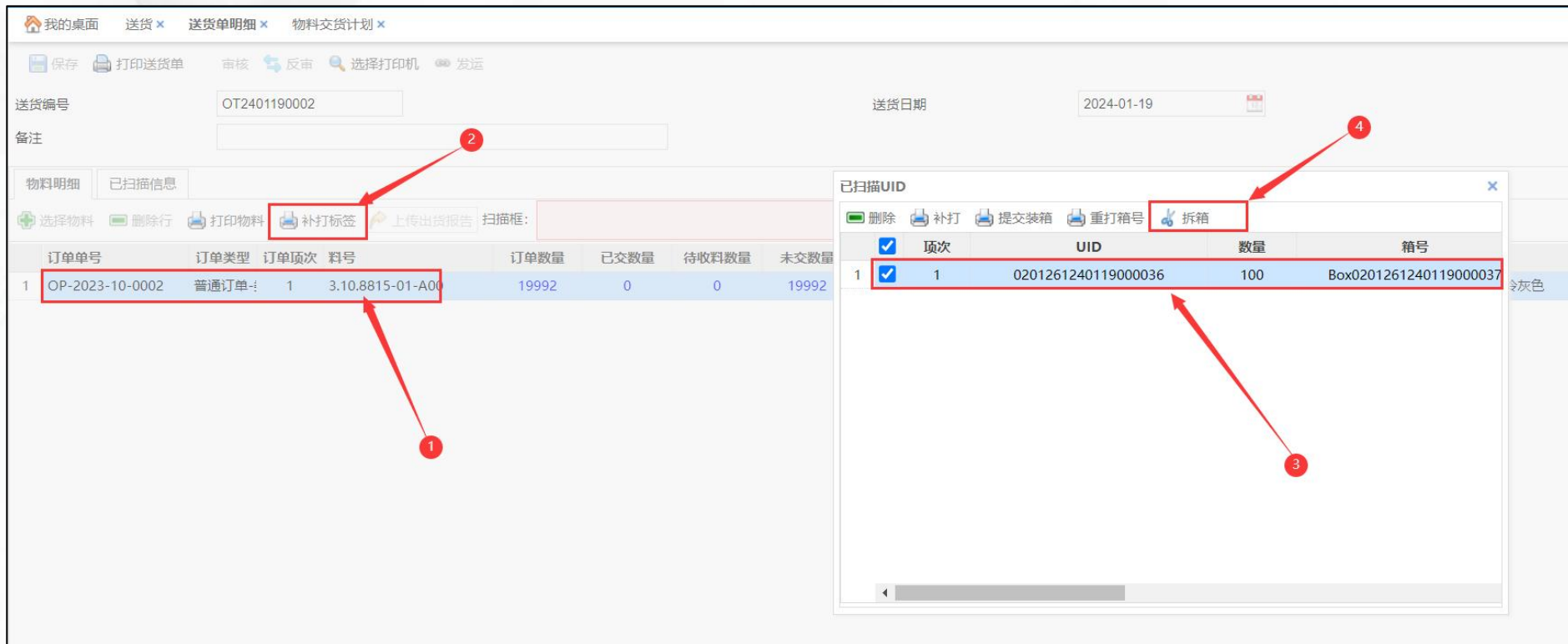
选择物料
删除行
打印物料
补打标签
上传出货报告
 扫描框:

	订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

WMS -- 供应商协同 -拆箱

1、送货单行中拆箱：

- 1、在送货单明细中，单击送货单明细（1），点击补打标签按钮（2）
- 2、系统弹出标签展示框，多选物料标签（3），点击上方拆箱按钮，手动进行拆箱。
- 3、勾选的物料标签会从箱码中拆出来。



我的桌面 送货 × 送货单明细 × 物料交货计划 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401190002 送货日期: 2024-01-19

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

4、WMS -- 供应商协同 -拆箱

2、拆箱菜单拆箱：

- 1、点击拆箱菜单，进入拆箱界面。（1）
- 2、在扫描框中扫描/输入箱码（手动输入的箱码需点击查询按钮），下方自动展示箱码中物料标签信息。（2）
- 3、点击拆箱按钮，完成数据拆箱操作。（3）

babymoon 供应商平台

我的桌面 **拆箱** × 送货 × 送货单明细 ×

请扫描箱号: 查询 拆箱 重置

物料编码: **3.10.8815-01-A00**

包装容量: **100** 物料名称: **上壳体 白色 (包胶) 冷灰色** 规格: **TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOGO**

包装等级: **1** 箱号: **Box0201261240119000037** 当前装箱数量: **100 / 100**

	SN	箱号	重量	数量
1	0201261240119000036	Box0201261240119000037	0	100

5、WMS -- 供应商协同 - PO报工

解释：供应商根据采购订单需求物料信息，汇报物料的产能情况。

让客户能够根据需求清单（采购/委外订单），及时掌握供应商供货能力，避免因物料紧缺造成车间停产。

- 1、点击PO报工菜单，进入PO报工界面。
- 2、点击查询按钮，展示相关采购订单/委外订单信息。

我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 × **PO报工 ×**

合同编码：

日期：

供应商简称：

	操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期
1	订单报工	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002			PCS	2024-01-18 00:00:00
2	订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00
3	订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00
4	订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00

5、WMS -- 供应商协同 - PO报工

解释：供应商根据采购订单需求物料信息，汇报物料的产能情况。

让客户能够根据需求清单（采购/委外订单），及时掌握供应商供货能力，避免因物料紧缺造成车间停产。

- 1、点击PO报工菜单，进入PO报工界面（1）。点击查询按钮，系统展示相关采购订单/委外订单信息（2）。
- 2、点击订单行旁的+号，展示具体报工信息（3）。点击详情，查询报工履历信息（4）。
- 3、在展开信息中，右边可以查询到累计生产数量（5）。

我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 × PO报工 ×

合同编码: 日期: 查询 清空

供应商简称: 1

操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期	供应商简称	采购员姓名
1 中 订单报工	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16cm胶 奶瓶胶袋12.5*15印刷环保标志		PCS	2024-01-18 00:00:00		
详情	供应商	订单	项次	物料编码	物料名称	规格	订单数量	累计生产数		
1 详情		PO-2024-01-0007	1	6.40.8072-09-002			480	3		
2 订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-21 00:00:00			
3 订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-21 00:00:00			
4 订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-20 00:00:00			
5 订单报工	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-20 00:00:00			
6 订单报工	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-20 00:00:00			
7 订单报工	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-20 00:00:00			
8 订单报工	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-19 00:00:00			
9 订单报工	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-19 00:00:00			
10 订单报工	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-19 00:00:00			
11 订单报工	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-19 00:00:00			
12 订单报工	OP-2023-12-0021	3	1485	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-19 00:00:00			
13 订单报工	OP-2023-12-0021	4	910	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG	PCS	2023-12-19 00:00:00			
14 订单报工	OP-2023-12-0019	1	1368	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-18 00:00:00			
15 订单报工	OP-2023-12-0017	1	720	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-16 00:00:00			
16 订单报工	OP-2023-12-0018	1	4670	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z	PCS	2023-12-16 00:00:00			

20 第 1 共 5 页 显示1到20,共89记录

5、WMS -- 供应商协同 - PO报工

- 1、点击订单报工按钮，系统弹出交期回复框。（1）
- 2、报工日期默认为今天，也可手动进行修改。（2）
- 3、接着维护该产品的生产数量。（3）
- 4、点击保存按钮，系统保存报工数据。（4）

我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 × PO报工 ×

合同编码: 日期:

供应商简称:

	操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期
1	订单报工	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16c		PCS	2024-01-18 00:00:00
	详情	供应商		订单		项次	物料编码	物料名称	规格
1	详情			PO-2024-01-0007	1	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16cm胶袋		
2	订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			CS	2023-12-21 00:00:00
3	订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00
4	订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00
5	订单报工	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
6	订单报工	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
7	订单报工	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
8	订单报工	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00			P	2023-12-19 00:00:00
9	订单报工	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
10	订单报工	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
11	订单报工	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
12	订单报工	OP-2023-12-0021	3	1485	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
13	订单报工	OP-2023-12-0021	4	910	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
14	订单报工	OP-2023-12-0019	1	1368	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-18 00:00:00

交期回复

报工日期: 2024-01-23

生产数量:

携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造
