



供应商平台系统操作手册

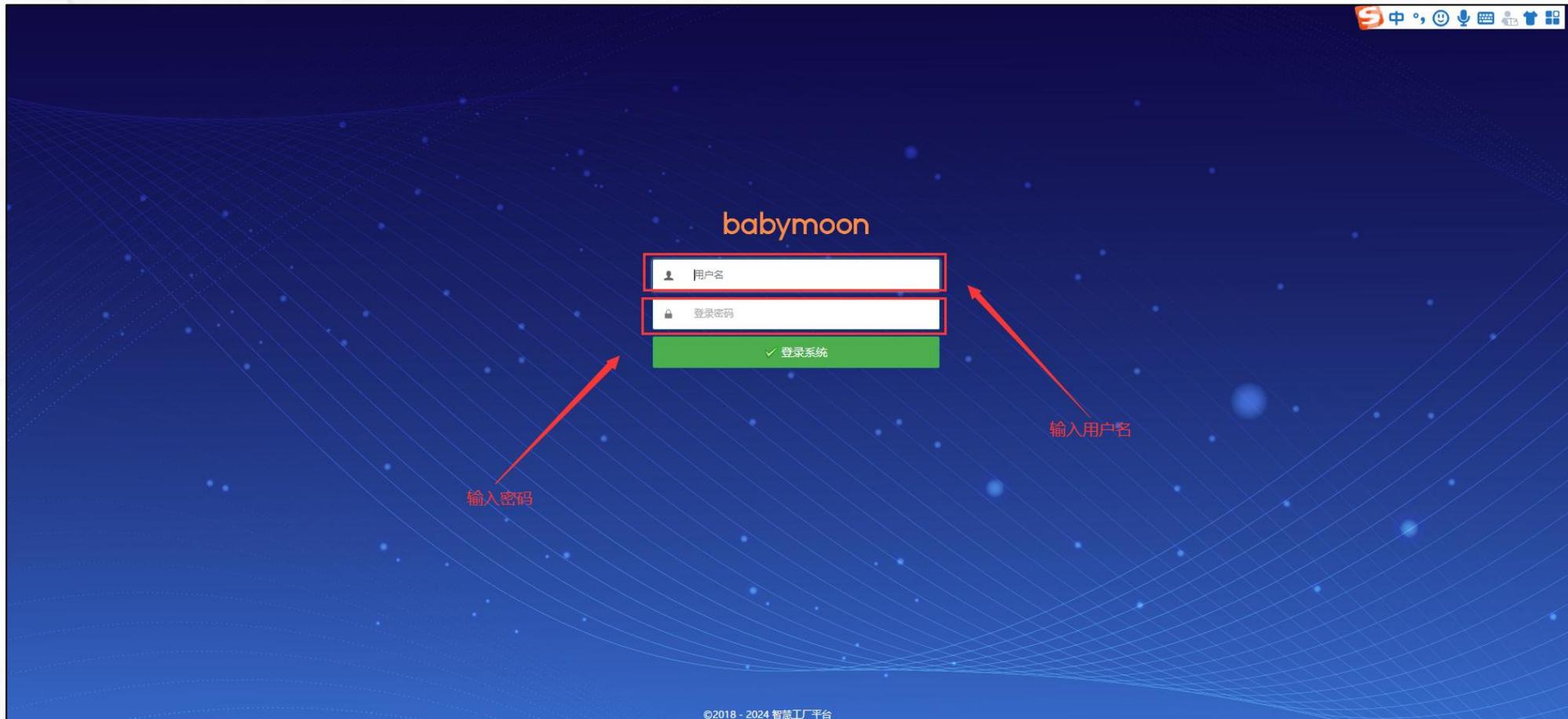


供应商协同

1. 订单协同
2. PO报工
3. 送货
4. 拆箱
5. PO报工

WMS -- 供应商协同入口界面

- 1、使用浏览器访问幼萌提供的网址信息：<https://5277422pj8.vicp.fun/>
- 2、输入提供的用户名，密码。
- 3、点击登录按钮，进入系统。



WMS -- 供应商协同主界面

供应商协同平台主界面



1、订单协同

- 1、点击供应商平台主菜单下订单查询，进入采购/委外订单查询界面
- 2、界面所展示数据为系统登录供应商对应采购订单信息。



我的桌面 订单查询 ×

打印 选择打印机

采购单号: 采购日期: 状态: 全

供应商代码: 供应商简称: 采购员:

采购单号	采购日期	供应商简称	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态
1 131B-S220300273	2022-05-30	瀚科诺		RMB	月结60天	未回传
2 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
3 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
4 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
5 131B-S220300685	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
6 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
7 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
8 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
9 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核

10 1 共3页

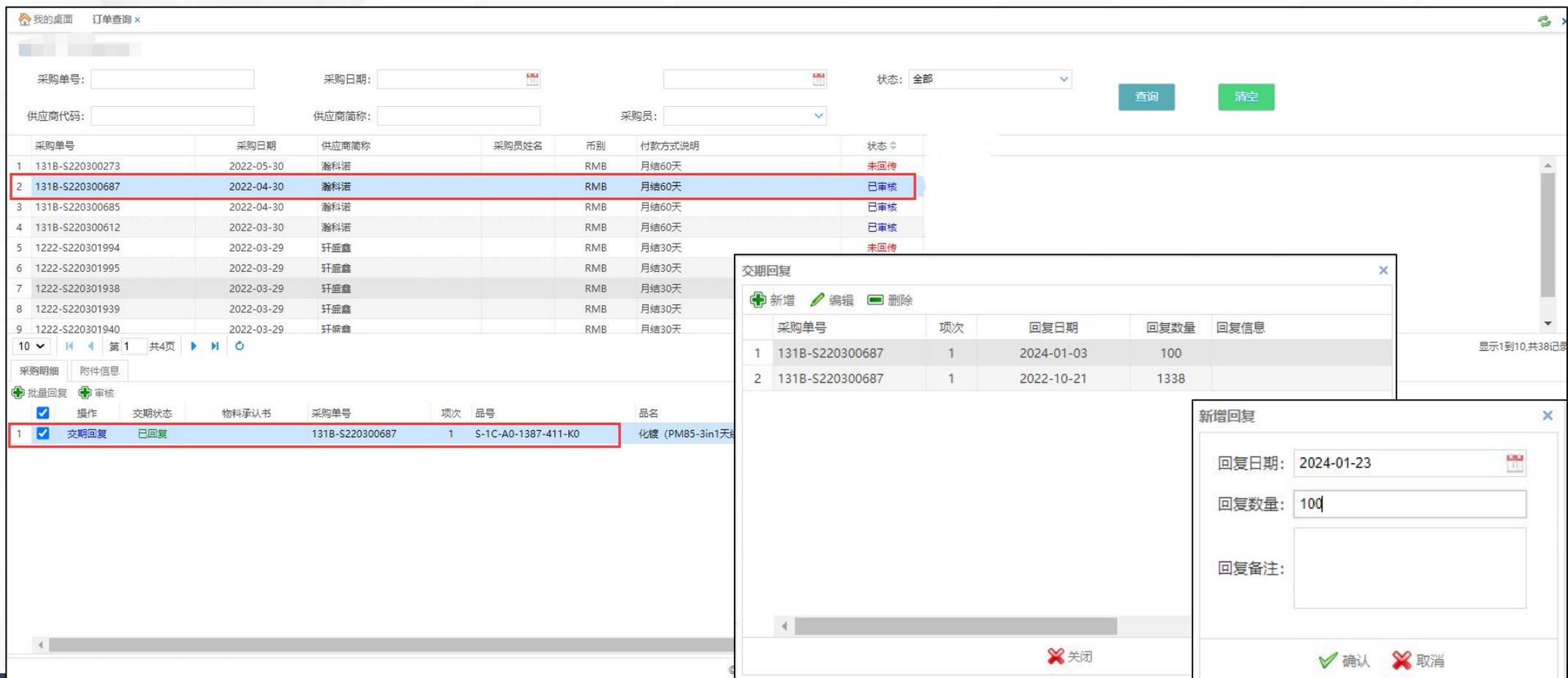
采购明细 附件信息

批量回复 审核

操作	交期状态	物料承认书	采购单号	项次	品号	品名	规格
<input checked="" type="checkbox"/> 交期回复	已回复		131B-S220300612	1	S-1C-D9-0181-401-K0	化搜 (MBA0512)黑色	68.00*5

2、订单协同-交期回复

- 1、单击订单行，界面下方展示订单明细信息。
 - 2、点击操作列中交期回复，系统展示当前订单行历史回复信息，并能够新增交期回复。
 - 3、点击新增按钮，弹出新增回复框，维护回复日期及回复数量，点击确定按钮，完成交期回复新增。
- 注：系统要求回复交期后再进行送货



我的桌面 订单查询 x

采购单号: 采购日期: 状态: 全部

供应商代码: 供应商简称: 采购员:

采购单号	采购日期	供应商简称	采购员姓名	币别	付款方式说明	状态
1 131B-S220300273	2022-05-30	瀚科诺		RMB	月结60天	未回传
2 131B-S220300687	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
3 131B-S220300685	2022-04-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
4 131B-S220300612	2022-03-30	瀚科诺		RMB	月结60天	已审核
5 1222-S220301994	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	未回传
6 1222-S220301995	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	
7 1222-S220301938	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	
8 1222-S220301939	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	
9 1222-S220301940	2022-03-29	轩盛鑫		RMB	月结30天	

10 1 共4页

采购明细 附件信息

批量回复 审核

操作	交期状态	物料承认书	采购单号	项次	品号	品名
<input checked="" type="checkbox"/>	已回复		131B-S220300687	1	S-1C-A0-1387-411-K0	化膜 (PM85-3in1天

交期回复

新增 编辑 删除

采购单号	项次	回复日期	回复数量	回复信息
1 131B-S220300687	1	2024-01-03	100	
2 131B-S220300687	1	2022-10-21	1338	

显示1到10,共381记录

关闭

新增回复

回复日期: 2024-01-23

回复数量: 100

回复备注:

确认 取消

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

非回货计划：普通采购订单无回货计划，委外采购订单

1、点击主菜单下送货，进入送货主界面，界面展示历史送货信息记录。

The screenshot shows the 'babymoon' supplier platform interface. At the top, there is a navigation bar with 'babymoon' and '供应商平台'. Below it, there are tabs for '我的桌面', '物料交货计划', and '送货'. The '送货' tab is selected. Below the tabs, there are search filters for '送货单号', '品名', '单据日期', '采购单号', and '供应商料号'. There are '查询' (Search) and '清空' (Clear) buttons. Below the filters is a table with the following data:

	状态	送货单号	送货单项	订单单号	订单项次	供应商料号	检验状态	订单类型	订单数量	已交数量	未交数量	送货数量	已收数量	待收数量	拒收数量	送货地址
1	已发运	OT2401200002	1	PO-2024-01-0006	6	6.10.8812-03-058		赊购-采购订单	10	0	10	6	0	6	0	

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 1、送货单下，点击新增按钮，进入新增送货界面
- 2、首先选择送货物料（1），弹出物料明细行，双击信息行，系统自动加载至界面上。
- 3、点击保存按钮（2），再双击信息行上的送货数量，维护送货数量（3）。

我的桌面 物料交货计划 × 送货 × 送货单明细 ×

保存 打印送货单 审核 发运

送货编号: OT2401200004 送货日期: 2024-01-20

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装 独
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺

选择物料

订单号: 料号:

查询 重置

订单号	订单类型	订单项次	料号	采购日期	订单数量	已交数量	未交数量	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	2024-01-17	3	0	3
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	2024-01-17	10	6	4
3	PO-2024-01-0006	赊购-采购	9	2.80.8812-02-000	2024-01-17	10	0	10
4	PO-2024-01-0006	赊购-采购	10	7.30.8812-01-000	2024-01-17	10	0	10

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

回货计划：

- 1、由客户ERP根据采购订单生成ERP到货单，供应商根据回货计划进行打标签，送货。
- 2、系统会自动同步ERP回货计划（5分钟/次），生成未审核送货单，且显示单号为：OT-CGDHXXXXXX
- 3、回货计划因为存在送货单单据，所以直接单击选择一行，再点击编辑即可进入操作界面。



状态	送货单号	送货单项次	订单单号	订单项次	供应商料号	检验状态	订单类型	订单数量	已交数量	未交数量	送货数量	已收数量	待收数量	拒收数量	在途数量
未审核	OT-CGDH2409270002	10	CGDD2409140008	0	1000000000-000		普通到货	0	0	0	600	0	600	0	0
未审核	OT-CGDH2409270002	20	CGDD2409140008	0	1000000000-001-000		普通到货	0	0	0	1800	0	1800	0	0
未审核	OT-CGDH2409270002	30	CGDD2409140008	0	1000000000-003-02-000		普通到货	0	0	0	600	0	600	0	0
未审核	OT-CGDH2409270002	40	CGDD2409140008	0	1000000000-007-000		普通到货	0	0	0	3600	0	3600	0	0
未审核	OT-CGDH2409270002	50	CGDD2409140008	0	1000000000-005-000		普通到货	0	0	0	1200	0	1200	0	0
未审核	OT-CGDH2409270002	60	CGDD2409140008	0	1000000000-002-000		普通到货	0	0	0	1200	0	1200	0	0
未审核	OT-CGDH2409270002	70	CGDD2409140008	0	1000000000-003-01-000		普通到货	0	0	0	1200	0	1200	0	0

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 4、单选明细行，点击打印物料，系统弹出打印信息维护框（4）。
- 5、在打印框中维护最小包装量，系统根据未打印数量自动计算打印份数，维护datecode，颜色和批次号。点击打印，即打印物料标签。

The screenshot displays a WMS interface with a shipping order list and a print information maintenance dialog. Red circles and arrows indicate the steps described in the text:

- 1: Selecting a row in the order list.
- 2: Clicking the 'Print Shipping Order' button.
- 3: Clicking the 'Print Material' button.
- 4: The 'Print Information Maintenance' dialog box is displayed.
- 5: Maintaining the 'Minimum Package Quantity' in the dialog.
- 6: The 'Shipping Number' field is visible.
- 7: The 'Shipping Date' field is visible.
- 8: The 'Print' button in the dialog is highlighted.

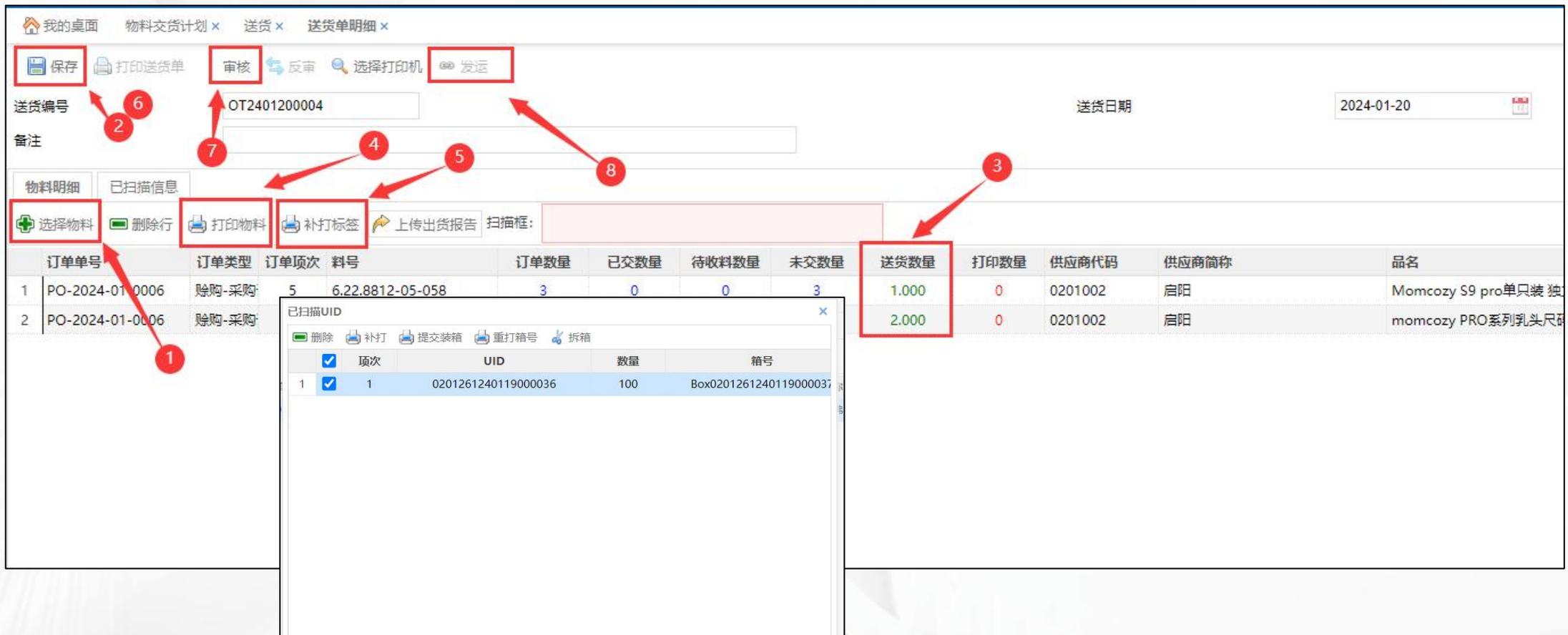
订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0

物料打印对话框信息:

- 料号: 6.40.8075-01-000
- 品名: [模糊]
- 规格: null
- 供应商代码: 0...
- 已打数量: 0
- 未打数量: 1800
- 最小包数量: [输入框]
- 打印张数: 1
- DateCode: 2024-09-21
- LotNo: [输入框]
- 颜色: [选择框]

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 6、单选送货单行，点击补打标签（6），系统该行弹出标签信息界面，多选标签信息行。
- 7、点击提交装箱按钮，完成物料标签装箱操作。
- 8、单选物料信息行，点击补打按钮，即可重打印物料标签。点击重打箱号，即可重打印箱码标签。
- 9、多选或单选，点击拆箱按钮，选中的标签信息行即完成拆箱操作。



The screenshot shows the '送货单明细' (Shipping Order Details) page. At the top, there are buttons for '保存' (Save), '打印送货单' (Print Shipping Order), '审核' (Audit), '反审' (Re-audit), '选择打印机' (Select Printer), and '发运' (Ship). The '送货编号' (Shipping Order No.) is OT2401200004 and the '送货日期' (Shipping Date) is 2024-01-20.

Below the form, there are buttons for '选择物料' (Select Material), '删除行' (Delete Row), '打印物料' (Print Material), '补打标签' (Reprint Label), and '上传出货报告' (Upload Shipping Report). A '扫描框' (Scanning Area) is also present.

The main table lists items with columns: 订单单号 (Order No.), 订单类型 (Order Type), 订单项次 (Order Item), 料号 (Material No.), 订单数量 (Order Qty), 已交数量 (Delivered Qty), 待收料数量 (Pending Qty), 未交数量 (Undelivered Qty), 送货数量 (Shipping Qty), 打印数量 (Printed Qty), 供应商代码 (Supplier Code), 供应商简称 (Supplier Name), and 品名 (Item Name).

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1	PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装独
2	PO-2024-01-0006	赊购-采购						2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺码

An '已扫描UID' (Scanned UID) dialog box is open, showing a table with columns: 项次 (Item No.), UID, 数量 (Qty), and 箱号 (Box No.).

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

Red annotations in the image indicate the following steps:

- 1: Click '选择物料' (Select Material)
- 2: Click '保存' (Save)
- 3: Click '送货数量' (Shipping Qty) in the table
- 4: Click '补打标签' (Reprint Label)
- 5: Click '打印物料' (Print Material)
- 6: Click '补打标签' (Reprint Label) button
- 7: Click '提交装箱' (Submit Packing)
- 8: Click '补打按钮' (Reprint Button)

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

- 10、完成标签打印和装箱后，先点击保存（6），再点击审核按钮（7），审核送货单信息。
- 11、点击发运按钮，完成送货单发运，送货单状态更改为已发运。

The screenshot shows a software interface for managing shipping orders. At the top, there are navigation tabs: '我的桌面', '物料交货计划', '送货', and '送货单明细'. Below this is a toolbar with buttons: '保存' (Save), '打印送货单' (Print Shipping Order), '审核' (Audit), '反审' (Re-audit), '选择打印机' (Select Printer), and '发运' (Ship). The '保存' button is highlighted with a red box and labeled '6'. The '审核' button is highlighted with a red box and labeled '7'. The '发运' button is highlighted with a red box and labeled '8'. Below the toolbar, there are input fields for '送货编号' (Shipping Order No.) with the value 'OT2401200004', '备注' (Remarks), and '送货日期' (Shipping Date) with the value '2024-01-20'. Below these are tabs for '物料明细' (Material Details) and '已扫描信息' (Scanned Information). The '物料明细' tab is active, showing a table with columns: '订单单号' (Order No.), '订单类型' (Order Type), '订单项次' (Order Item No.), '料号' (Material No.), '订单数量' (Order Qty), '已交数量' (Delivered Qty), '待收料数量' (Pending Qty), '未交数量' (Undelivered Qty), '送货数量' (Shipping Qty), '打印数量' (Printed Qty), '供应商代码' (Supplier Code), '供应商简称' (Supplier Name), and '品名' (Item Name). The '送货数量' column is highlighted with a red box and labeled '3'. The table contains two rows of data:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名
1 PO-2024-01-0006	赊购-采购	5	6.22.8812-05-058	3	0	0	3	1.000	0	0201002	启阳	Momcozy S9 pro单只装独
2 PO-2024-01-0006	赊购-采购	6	6.10.8812-03-058	10	6	0	4	2.000	0	0201002	启阳	momcozy PRO系列乳头尺

Below the table, there are buttons: '选择物料' (Select Material), '删除行' (Delete Row), '打印物料' (Print Material), '补打标签' (Reprint Label), and '上传出货报告' (Upload Shipping Report). The '选择物料' button is highlighted with a red box and labeled '1'. The '打印物料' button is highlighted with a red box and labeled '4'. The '补打标签' button is highlighted with a red box and labeled '5'. The '上传出货报告' button is highlighted with a red box and labeled '2'. There is also a '扫描框' (Scanning Box) field.

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

供应商送货单打印

- 1、在系统中点击送货后，系统提示是否立即打印送货单，此时点击打印，系统将会根据送货信息打印出送货单。
- 2、或者点击双击送货单，进入明细界面，此时也可点击打印送货单按钮，打印送货单。



订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1 OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992	100	100

3、WMS -- 供应商打印物料标签，包装，送货

送货单删除

- 1、因为种种原因需要删除相关送货单，此时需要注意以下事项：
 已审核送货单不允许进行删除
 删除送货单后，已打印的物料标签会被清除。



订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	1992	0	0	1992	100

WMS -- 供应商协同 - 拆箱

1、送货单行中拆箱：

- 1、在送货单明细中，单击送货单明细 (1)， 点击补打标签按钮 (2)
- 2、系统弹出标签展示框，多选物料标签 (3)， 点击上方拆箱按钮，手动进行拆箱。
- 3、勾选的物料标签会从箱码中拆出来。

我的桌面 送货 × 送货单明细 × 物料交货计划 ×

保存 打印送货单 审核 反审 选择打印机 发运

送货编号: OT2401190002 送货日期: 2024-01-19

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 打印物料 补打标签 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	
1	OP-2023-10-0002	普通订单	1	3.10.8815-01-A00	19992	0	0	19992

已扫描UID

删除 补打 提交装箱 重打箱号 拆箱

项次	UID	数量	箱号
1	0201261240119000036	100	Box0201261240119000037

4、WMS -- 供应商协同 - 拆箱

2、拆箱菜单拆箱：

- 1、点击拆箱菜单，进入拆箱界面。（1）
- 2、在扫描框中扫描/输入箱码（手动输入的箱码需点击查询按钮），下方自动展示箱码中物料标签信息。（2）
- 3、点击拆箱按钮，完成数据拆箱操作。（3）

babymoon 供应商平台

我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 ×

请扫描箱号: 查询 拆箱 重置

物料编码: 3.10.8815-01-A00

包装容量: 100 物料名称: 上壳体 白色 (包胶) 冷灰色 规格: TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOGO

包装等级: 1 箱号: Box0201261240119000037 当前装箱数量: 100 / 100

	SN	箱号	重量	数量
1	0201261240119000036	Box0201261240119000037	0	100

5、WMS -- 供应商协同 - PO报工

解释：供应商根据采购订单需求物料信息，汇报物料的产能情况。

让客户能够根据需求清单（采购/委外订单），及时掌握供应商供货能力，避免因物料紧缺造成车间停产。

- 1、点击PO报工菜单，进入PO报工界面。
- 2、点击查询按钮，展示相关采购订单/委外订单信息。

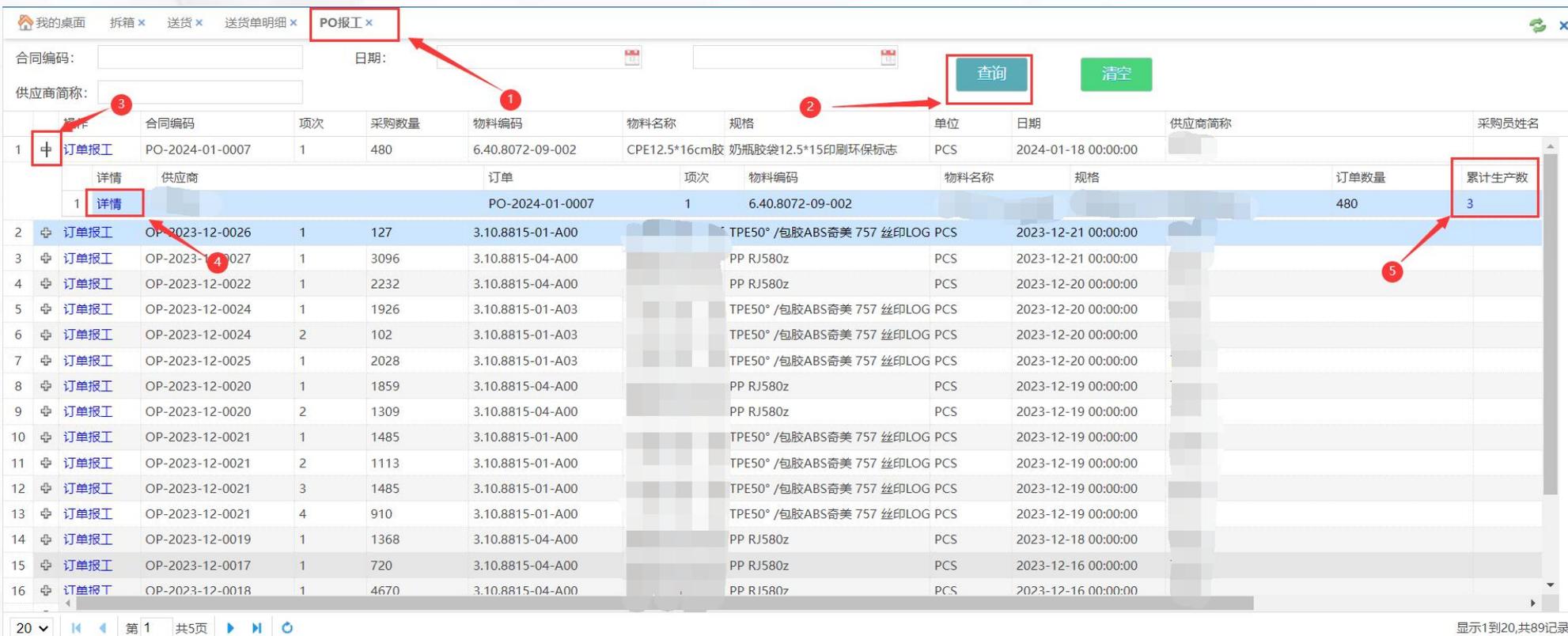
我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 × PO报工 ×										
合同编码:		<input type="text"/>	日期:		<input type="text"/>	<input type="text"/>			<input type="button" value="查询"/>	<input type="button" value="清空"/>
供应商简称:		<input type="text"/>								
	操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期	
1	订单报工	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002			PCS	2024-01-18 00:00:00	
2	订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00	
3	订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-21 00:00:00	
4	订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00	

5、WMS -- 供应商协同 - PO报工

解释：供应商根据采购订单需求物料信息，汇报物料的产能情况。

让客户能够根据需求清单（采购/委外订单），及时掌握供应商供货能力，避免因物料紧缺造成车间停产。

- 1、点击PO报工菜单，进入PO报工界面（1）。点击查询按钮，系统展示相关采购订单/委外订单信息（2）。
- 2、点击订单行旁的+号，展示具体报工信息（3）。点击详情，查询报工履历信息（4）。
- 3、在展开信息中，右边可以查询到累计生产数量（5）。



The screenshot shows the 'PO报工' (PO Reporting) interface. At the top, there are search filters for '合同编码' (Contract Code) and '日期' (Date), and a '查询' (Query) button. Below the filters is a table of purchase orders. The first row is expanded to show a detailed view of a specific order item. In this detailed view, there is a '累计生产数' (Cumulative Production Quantity) field, which is highlighted with a red box and the number 5. Other callouts point to the 'PO报工' menu (1), the '查询' button (2), the '+' icon to expand an order (3), and the '详情' (Details) button (4).

操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期	供应商简称	采购员姓名																		
+	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16cm胶 奶瓶胶袋12.5*15印刷环保标志		PCS	2024-01-18 00:00:00																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>详情</th> <th>供应商</th> <th>订单</th> <th>项次</th> <th>物料编码</th> <th>物料名称</th> <th>规格</th> <th>订单数量</th> <th>累计生产数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+</td> <td></td> <td>PO-2024-01-0007</td> <td>1</td> <td>6.40.8072-09-002</td> <td></td> <td></td> <td>480</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>											详情	供应商	订单	项次	物料编码	物料名称	规格	订单数量	累计生产数	+		PO-2024-01-0007	1	6.40.8072-09-002			480	3
详情	供应商	订单	项次	物料编码	物料名称	规格	订单数量	累计生产数																				
+		PO-2024-01-0007	1	6.40.8072-09-002			480	3																				
+	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-21 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-21 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-20 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-20 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-20 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-20 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-19 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-19 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-19 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-19 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0021	3	1485	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-19 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0021	4	910	3.10.8815-01-A00	TPE50° /包胶ABS奇美 757 丝印LOG		PCS	2023-12-19 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0019	1	1368	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-18 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0017	1	720	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-16 00:00:00																				
+	OP-2023-12-0018	1	4670	3.10.8815-04-A00	PP RJ580z		PCS	2023-12-16 00:00:00																				

5、WMS -- 供应商协同 - PO报工

- 1、点击订单报工按钮，系统弹出交期回复框。（1）
- 2、报工日期默认为今天，也可手动进行修改。（2）
- 3、接着维护该产品的生产数量。（3）
- 4、点击保存按钮，系统保存报工数据。（4）



我的桌面 拆箱 × 送货 × 送货单明细 × PO报工 ×

合同编码: 日期: 查询 清空

供应商简称:

操作	合同编码	项次	采购数量	物料编码	物料名称	规格	单位	日期
1 订单报工	PO-2024-01-0007	1	480	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16c		PCS	2024-01-18 00:00:00
详情		供应商		订单	项次	物料编码	物料名称	规格
1 详情				PO-2024-01-0007	1	6.40.8072-09-002	CPE12.5*16cm胶袋	
2 订单报工	OP-2023-12-0026	1	127	3.10.8815-01-A00			CS	2023-12-21 00:00:00
3 订单报工	OP-2023-12-0027	1	3096	3.10.8815-04-A00	交期回复		PCS	2023-12-21 00:00:00
4 订单报工	OP-2023-12-0022	1	2232	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-20 00:00:00
5 订单报工	OP-2023-12-0024	1	1926	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
6 订单报工	OP-2023-12-0024	2	102	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
7 订单报工	OP-2023-12-0025	1	2028	3.10.8815-01-A03			PCS	2023-12-20 00:00:00
8 订单报工	OP-2023-12-0020	1	1859	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
9 订单报工	OP-2023-12-0020	2	1309	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
10 订单报工	OP-2023-12-0021	1	1485	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
11 订单报工	OP-2023-12-0021	2	1113	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
12 订单报工	OP-2023-12-0021	3	1485	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
13 订单报工	OP-2023-12-0021	4	910	3.10.8815-01-A00			PCS	2023-12-19 00:00:00
14 订单报工	OP-2023-12-0019	1	1368	3.10.8815-04-A00			PCS	2023-12-18 00:00:00

报工日期: 2024-01-23

生产数量:

保存 取消

携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造
