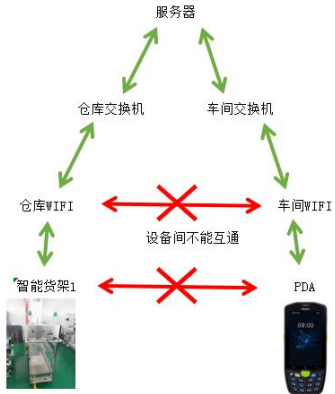
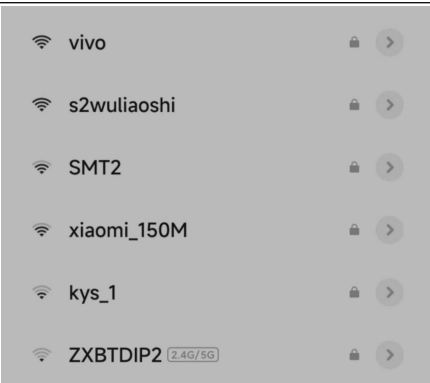


深圳兆兴博拓移动货架优化方案

类别	序号	描述明细
需求		移动智能货架和 PDA 在仓库备料，货架推动到产线使用 PDA 进行亮灯寻料，提高备料效率，仓库在 4 楼 ，生产车间在 6 楼
问题点	1	仓库在 4 楼 生产车间在 6 楼，移动智能货架和 PDA 在多个仓库间推动时候当前问题，一个 WIFI 覆盖不到上下多个楼层，多楼层间分别安装 WIFI，设备在多个 WIFI 切换时存在 IP 不固定影响寻料操作，亮灯需要指定设备 IP
问题点	2	设备多个 WIFI 切换，存在移动货架和 PDA 连接不同 WIFI 时候网络不互通的情况，导致操作失败不能亮灯 当前网络架构如图 
问题点	3	设备在多个 WIFI 间切换对用户选择 wifi 需要指定操作，切换可能存在人为选择 WIFI 错误， 智能货架配置切换选择 WIFI， 需要使用特定的软件，配置操作起来用消耗较多，效率不高 

网络解决方案

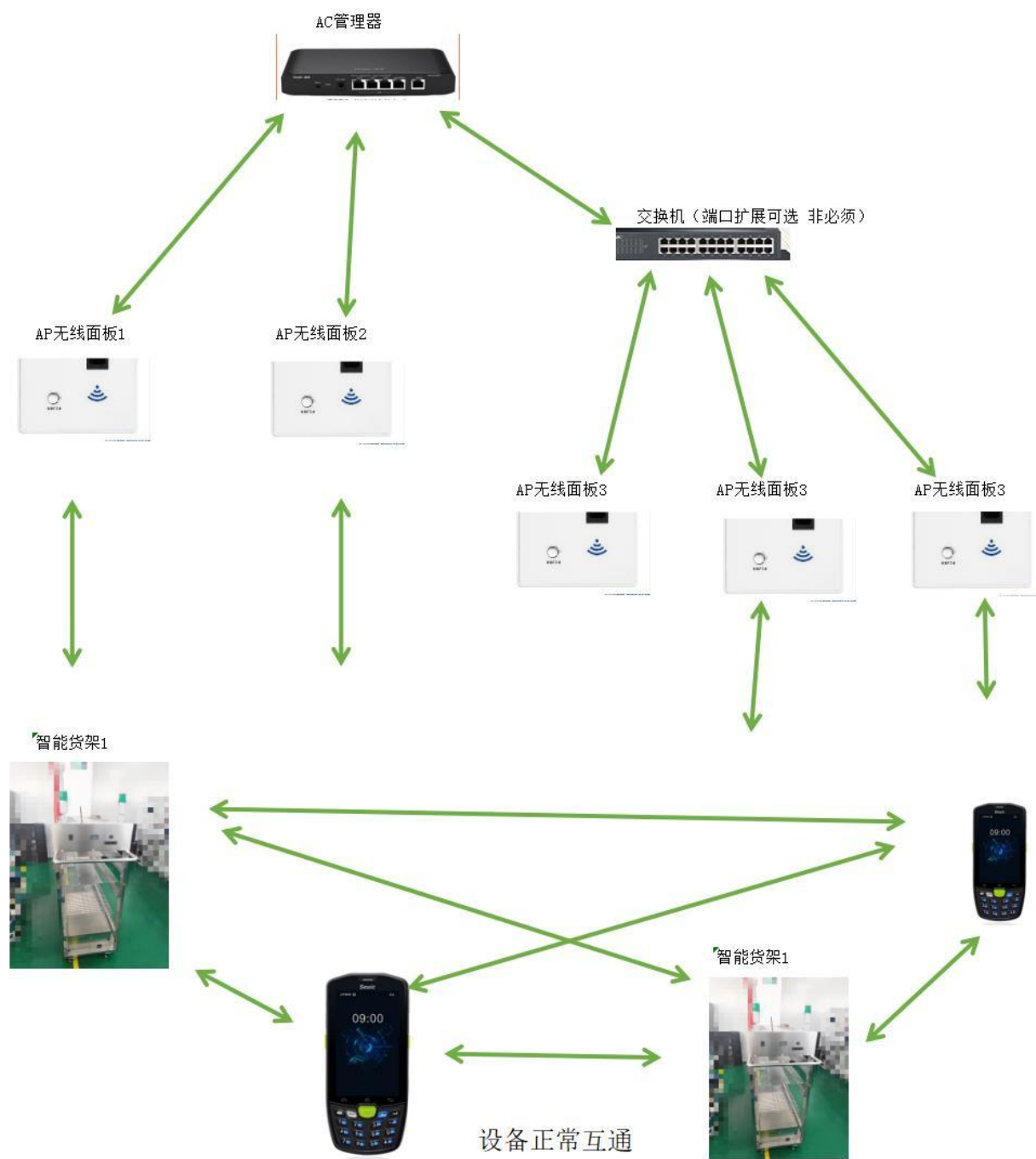
为解决以上网络问题建议贵司优化网络货架核 PDA 使用的网络，当前比较成熟的方案为 AC 管理器+AP 无线面板方式，设备在多个无线 AP 区域移动时候网络切换时候能实现无缝切换，中途不断网，保持 IP 地址不变，实现各楼层间设备网络互通

使用如下方案解决网络互通问题，实现货架在多个区域移动点亮控制

设备参考 B 栋 4 楼+6 楼

类型	数量	型号
AC 管理器（锐捷）	1	RG-EG210G-E
AP 无线面板（锐捷）	2-4 台 （按需增加覆盖面积）	RG-EAP212G
交换机	按需	通用

网络结构拓扑图



整理人：潘茂盛
2022/9/23
均维科技