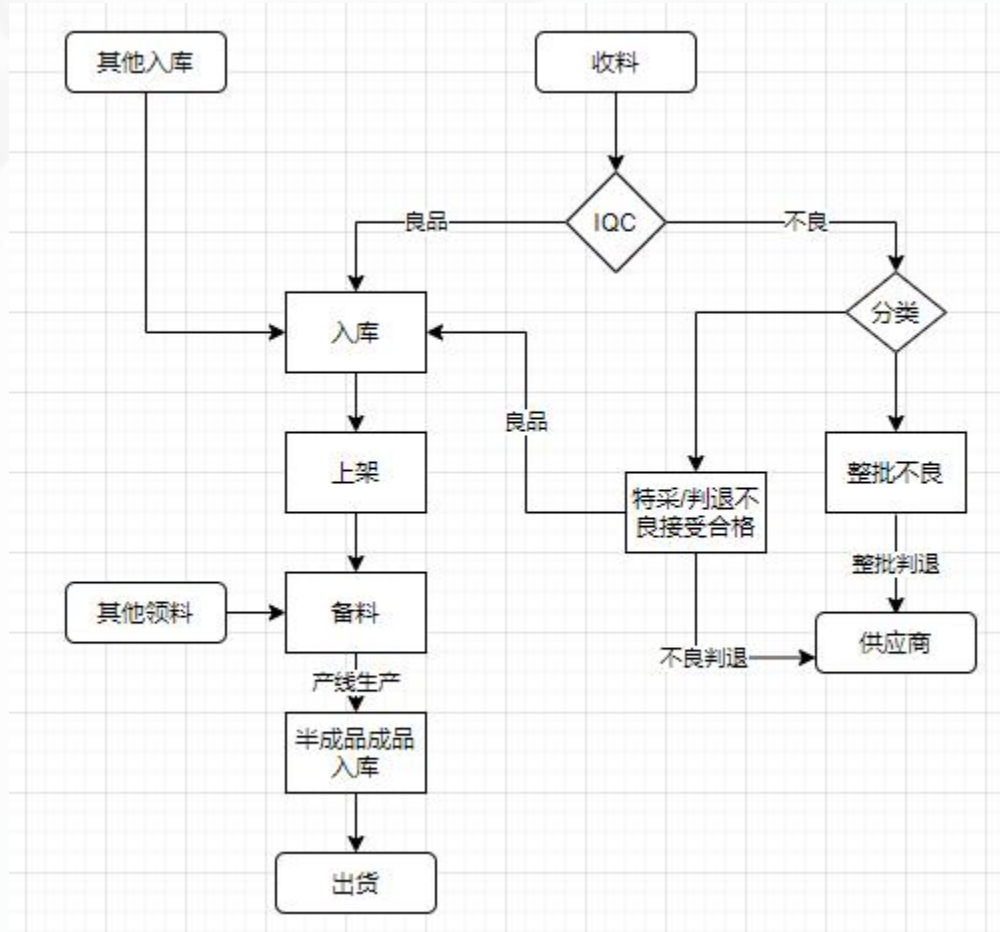




# 均维科技智慧平台WMS操作指引



# 总体流程



# 目录

该操作指引包括十七个部分：

- 一 收料：**用于ERP采购收货，可分为通过供应商送货单收货或者内部打标签收货；
- 二 库存交易入库：**用于ERP库存交易单收货，物料打标签收料入库；
- 三 IQC检验：**用于IQC来料检验，查看IQC检验结果；
- 四 入库：**主要分为PO入库与完工入库；
- 五 上架：**用于对已入库的物料、半成品、成品进行上架；
- 六 下架：**用于对已上架的物料、半成品、成品进行下架；
- 七 备料：**用于对仓库发料，适用于补料、超领、成套发料、其他领料；
- 八 调拨：**适用于物料在仓库间扭转；
- 九 退货：**适用于仓退和销退；
- 十 生产退料：**用于生产退料；
- 十一 出货：**用于根据ERP销售出货单扫描出货条码提交出库；
- 十二 盘点：**用于根据MES盘点操作中导入盘点单盘点实物
- 十三 查询：**用于查询物料编码或扫描物料UID条码/库位条码查询相关信息
- 十四 报废：**用于根据ERP报废单扫描需要报废的UID条码报废
- 十五 设置：**用于设置打印机如目前仓库使用的蓝牙打印机，需确认打印机类型是否为斑马

# 目录

该操作指引包括十七个部分：

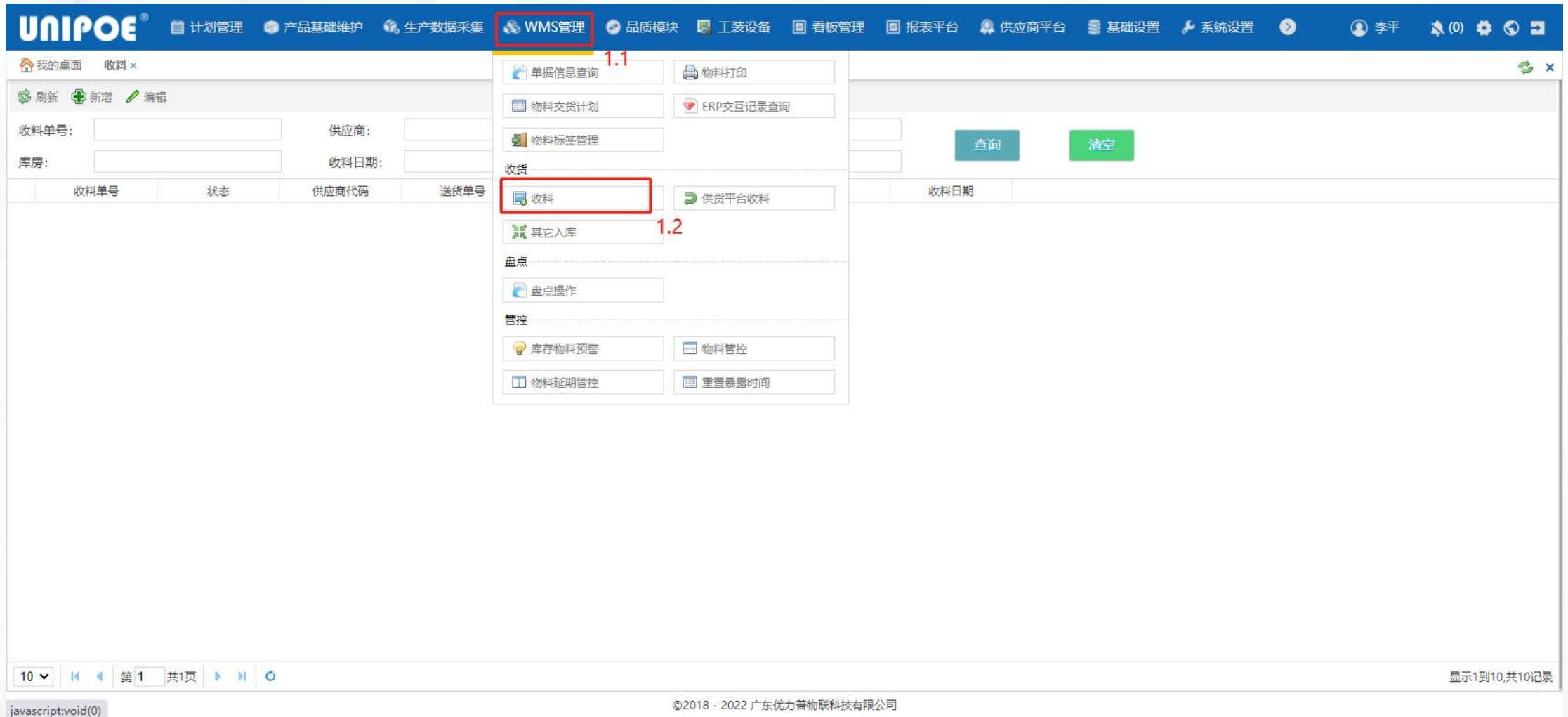
**十六 物料交货计划：**用户设置供应商送货物料数量管控

**十七 关键物料管控：**用户设置供应商送货单是否要求上传出货报告

# — 收料

## 1. 打开收料界面

在PC端选择【WMS管理】（1.1），再选择【收料】（1.2），打开收料操作界面。主要可进行内部收料操作。



# — 收料

- 2.1 新增收料单：点击【新增】（2.1）按钮，可进入新增收料单操作界面；
- 2.2 查询收料单：填写查询字段信息，点击【查询】按钮（2.2），即可在下方查询已有的收料单信息；
- 2.3 编辑收料单：选择查询出的收料单信息，可选择未提交状态的收料单（2.3），点击【编辑】按钮（2.4）即可进入收料单编辑操作界面。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 收料 x

刷新 新增 2.1 编辑 2.4

收料单号: 供应商: ERP单号: 库房: 收料日期: 收料人:

查询 清空

	收料单号	状态	供应商代码	送货单号	ERP单号	库房	收料人	收料日期
1	RN2204190004	未提交	S40021	OT2204110003				
2	RN2204190009	已提交	S40021		3702-20220419001	05	DREAMLINK	2022-04-19
3	MR2204190012	已提交			1112-21120096	16		2022-04-19
4	MR2204190010	已提交			1112-22040004	05		2022-04-19
5	MR2204190007	未提交				05		
6	MR2204190006	已提交				05		
7	MR2204190005	已提交			1112-22040003	05		2022-04-19
8	RN2204180002	已提交	S40021	OT2204180002	3702-20220418001	05	DREAMLINK	2022-04-18
9	RN2204110005	已提交	S40021		3702-20220412026	21	DREAMLINK	2022-04-12
10	RN2204110003	已提交	S40021		3702-20220412027	21	DREAMLINK	2022-04-12

10 第 1 共 3 页 显示1到10,共21记录



# — 收料

## 2.1.新增收料单

在进入收料单新增界面即（到货单明细界面），选择库房、供应商（2.1.1），点击【选择物料】（2.1.2）按钮进入采购单选择物料界面，可根据情况填写查询信息点击【查询】（2.1.3），选择相关物料双击（2.1.4）

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 收料 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交 选择打印机

单据编号: RN2204190011 2.1.1 送货日期: 2022-04-19 单据日期: 2022-04-19

送货单号: 备注:

\*库房: 组包仓 \*供应商: 深圳市威宏志五金制品有限公司

物料明细

选择物料 删除行 打印物料 已打标签

采购单号 采购类型 采购项次 料号

2.1.2

2.1.3

2.1.4

选择物料

采购单号: 料号: 查询 关闭

	采购单号	采购类型	采购项次	料号	采购数量	已交数量	未交数量	供应商代码	供
1	3301-21030576	3301	3	4050101	6000	5700	300	S40021	威
2	3301-21070097	3301	15	4050254	4060	4060	0	S40021	威
3	3301-21070353	3301	23	4170056	3111	3111	0	S40021	威
4	3301-21070353	3301	28	4170055	3346	3180	166	S40021	威
5	3301-21080001	3301	4	4170113	8926	1519	7407	S40021	威
6	3301-21080001	3301	8	4170112	71	43	28	S40021	威
7	3301-21080001	3301	12	4170079	437	433	4	S40021	威
8	3301-21080001	3301	16	4170060	1007	674	333	S40021	威
9	3301-21080001	3301	22	4170055	2700	2582	118	S40021	威
10	3301-21080001	3301	23	4170025	11000	9909	1091	S40021	威

10 第 1 共 19 页 显示 1 到 10, 共 183 记录

# — 收料

## 2.1.新增收料单

选择好物料后点击【保存】按钮（2.1.5），选择物料双击（2.1.6）填写到货数量，选择物料点击【打印物料】按钮打印物料标签（需开启均维打印服务控件），如果已经打印过需补打可以点击【已打标签】补打标签，点击【提交】即可同步ERP。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 收料 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交 选择打印机

单据编号: RN2204190011 送货日期: 2022-04-19 单据日期: 2022-04-19

2.1.5 送货单号: 备注:

\*库房: 组包仓 \*供应商: 深圳市威宏志五金制品有限公司

物料明细

选择物料 删除行 打印物料 已打标签

	采购单号	采购类型	采购项次	料号	采购数量	已交数量	待收料数量	未交数量	到货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	规格
1	3301-21080001	3301	4	4170113	8926	1519	0	7407	100.000	0	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公司	机壳套件	4050288上盖4050294下
2	3301-21080001	3301	23	4170025	11000	9909	0	1091	50.000	0	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公司	机壳套件	4050093上盖4050199下



# — 收料

## 2.3.编辑收料单

进入收料编辑界面，选择库房，可以根据实际情况编辑到货数量（2.3.1）、打印物料标签或补打已打印标签（2.3.2），点击【提交】（2.3.4）按钮同步ERP。

UNIPOE®

计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 收料 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交 选择打印机

单据编号: RN2204190004 2.3.4 送货日期: 2022-04-19 单据日期: 2022-04-19

送货单号: OT2204110003 2.3.3 备注:

\*库房: 2.3.2 \*供应商: 深圳市威宏志五金制品有限公司

物料明细

选择物料 删除行 打印物料 已打标签

	采购单号	采购类型	采购项次	料号	采购数量	已交数量	待收料数量	未交数量	到货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	规格
1	3301-21090347	3301	3	4170027	3800	100	3700		100.000 2.3.1		S40021	深圳市威宏志五金制品有限公司	机壳套件	4050096上盖4050097下

# — 收料

## 3.物料标签打印

选择物料 (3.1) 点击【打印物料】打印物料标签 (3.2) , 填写最小包数量 (3.3) 、打印张数 (3.4) 、DateCode (3.5) 和LotNo(3.6)点击【打印】 (3.7) (需开启均维打印服务控件)。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 工单维护 × 站点数据采集 × 综合查询 × 送货 × 收料 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交 选择打印机

单据编号: RN2204190004 送货日期: 2022-04-19 单据日期: 2022-04-19

送货单号: OT2204110003 备注:

\*库房: \*供应商: 深圳市威宏志五金制品有限公司

物料明细

选择物料 删除行 打印物料 已打标签

	采购类型	采购项次	料号	采购数量	已交数量	待收料数量	未交数量	到货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	规格
1	090347	3301	3	4170027	3800	100	3700	100		S40021	深圳市威宏志五金制品有限公司	机壳套件	4050096上盖4050097下盖 华为黑

物料打印

料 号: 4170027 收货数量: 100

品 名: 机壳套件

规 格: 4050096上盖4050097下盖 华为黑 220\*150\*44mm 威宏志

供应商代码: S40021 供应商名称: 深圳市威宏志五金制品有限公司

已打数量: 最小包数量: 100 \* 未打数量: 100 \* 打印张数: 1 \*

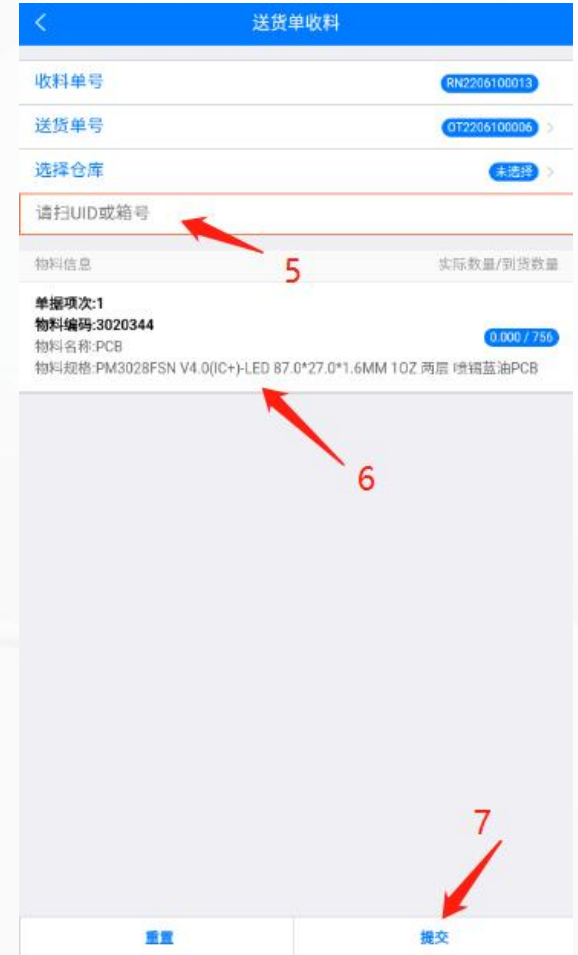
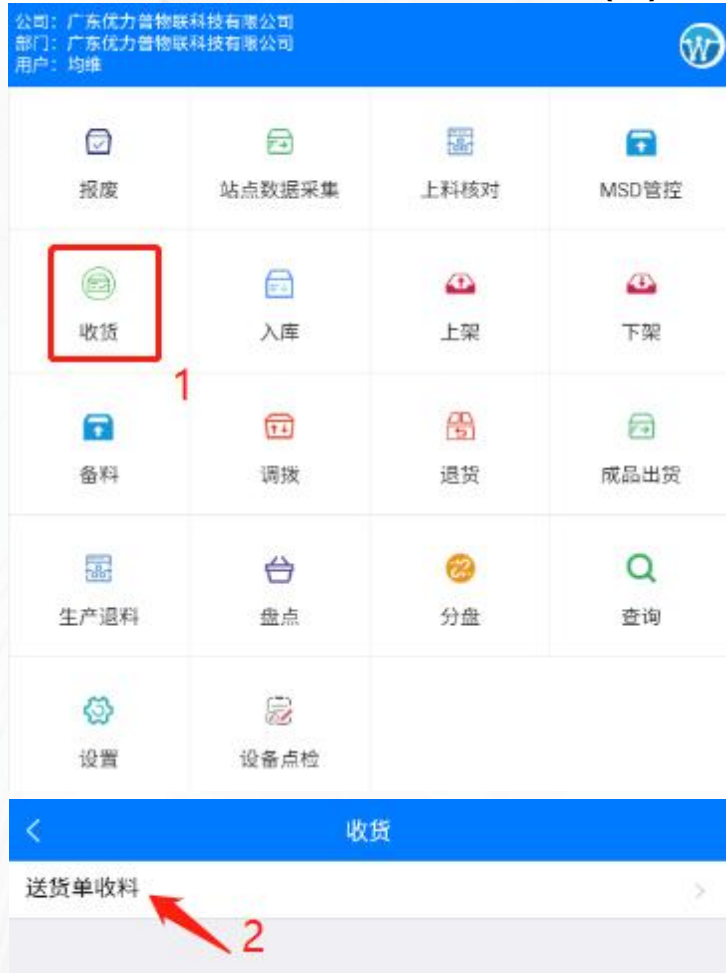
DateCode: 2022-04-21 \* LotNo: 20220415001 \*

打印

# — 收料

## 4. 供应商送货收料

选择【收货】（1），再选择【送货单收料】（2），在送货单收料界面点击【送货单号】进入单据选择界面（3）选择单据（4），在收料界面扫描收料UID条码（5）并核对收料信息（6）无误后点击【提交】即可完成收料（7）。



## 二 库存交易入库

1.打开库存交易入库界面

选择【WMS管理】（1.1），选择【库存交易入库】（1.2）进入库存交易入库操作界面。



数据驱动·智造未来

## 二 库存交易入库

### 2.新增库存交易入库单

在库存交易入库操作界面，点击【新增】（2.1），进入到货单明细界面。

**UNIPOE®** 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 库存交易入库 x

刷新 新增 编辑

收料单号: 2.1 供应商: ERP单号: 查询 清空

库房: 收料日期:

	收料单号	状态	ERP单号	库房	收料人	收料日期
1	MR2204260004	已提交	1112-22040011	05	DREAMLINK	2022-04-26
2	MR2204210004	已提交	1112-22040008	04	17837	2022-04-21
3	MR2204210003	已提交	1112-22040007	04	17837	2022-04-21
4	MR2204210002	未提交		03	DREAMLINK	2022-04-21
5	MR2204200002	已提交	1112-22040006	05	DREAMLINK	2022-04-20
6	MR2204190012	已提交	1112-21120096	16	DREAMLINK	2022-04-19
7	MR2204190010	已提交	1112-22040004	05	DREAMLINK	2022-04-19
8	MR2204190007	未提交		05	lp	2022-04-19
9	MR2204190006	已提交		05	lp	2022-04-19
10	MR2204190005	已提交	1112-22040003	05	DREAMLINK	2022-04-19

10 第 1 共 1 页 显示1到10,共10记录



## 二 库存交易入库

### 2.新增库存交易入库单

在到货单明细界面，点击【选择单号】（2.2），可以搜索单号查询相关单据（2.3），选择单据（2.4）双击即可带出单据相关物料信息，点击【保存】（2.5），点击【打印物料】（2.6），点击【提交ERP】（2.7）同步到货单。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 其它入库 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交ERP 选择打印机

单据编号: MR2204210002 单据日期: 2022-04-21 备注:

选择单号 打印物料 补打标签

选择单号

杂发单号: 查询 关闭

杂收单号	杂发类型	杂收项次	料号	申请数量	异动数量	打印数量	仓库	单位	品名	规格
1	1112-22040001	库存杂项收料	1	2020190						PM3012GSMI V2/QSW-3750-12T-I-POE DIP (中性)
2	1112-22040001	库存杂项收料	2	4020002						4*6mm盘头银色螺丝 带C垫圈和平垫圈三组合
3	1112-22040001	库存杂项收料	3	4020012						KM3*6黑色平头十字螺丝, 头直径5.0mm (加硬)
4	1112-22040001	库存杂项收料	4	4020028						3*8mm银色盘头螺丝, 头直径5.2mm
5	1112-22040001	库存杂项收料	5	4020046						3*4mm银色圆头机丝牙加硬螺丝
6	1112-22040001	库存杂项收料	6	4030039						20*40*3mm 导热系数3.0 导热矽胶片 (浩宇泰)
7	1112-22040001	库存杂项收料	7	4030041						30*30*1mm 导热系数3.0 导热矽胶片 (浩宇泰)
8	1112-22040001	库存杂项收料	8	4030042						180*120*15mm 铝本色 散热片 (鑫磊)
9	1112-22040001	库存杂项收料	9	4030040						36*38*2mm 铝本色 散热片 (鑫磊)
10	1112-22040001	库存杂项收料	10	4040040						灰蓝色1.8M DB9母头线Console线 DB9-RJ45 思科线序
11	1112-22040001	库存杂项收料	11	4050128						工业机柜型材导轨挂扣氧化黑色 46*48.32*8.8mm 威宏
12	1112-22040001	库存杂项收料	12	4050181						睿峰 PM3012GSMI V2前盖黑色 180x120x70mm 威宏
13	1112-22040001	库存杂项收料	13	4050182						中性PM3012GSMI V2后盖黑色 180x120x70mm 威宏
14	1112-22040001	库存杂项收料	14	4080018						SFP光纤接口胶塞 15.6*9.2mm 硅胶 型号:SFP5-4-008C
15	1112-22040001	库存杂项收料	15	4080031						C200020 白色尼龙扎带2*80mm
16	1112-22040001	库存杂项收料	16	4090184						16口中性全空白外箱(5pcs/cnt) 509*389*345mm
17	1112-22040001	库存杂项收料	17	4090202	0	10000	0	05		C2018 PM3012GSMI V2专用牛皮盒 246*186*160mm
18	1112-22040001	库存杂项收料	18	4090203	0	10000	0	05		白色珍珠棉内衬底托 222*180*77mm
19	1112-22040001	库存杂项收料	19	4010003	0	10000	0	05		IN:100-240VAC OUT:260W DC55V4.7A 5V4A 内置 博
20	1112-22040001	库存杂项收料	20	4100003	0	10000	0	05		牛皮盒/外箱贴贴纸 不干胶贴纸 100*60mm (内部打印)

选择单号

杂发单号	杂发类型	单据日期	部门编号	创建用户
1	1106-22040002	库存杂项收料	2022-04-18	DREAMLINK
2	1106-22040001	库存杂项收料	2022-04-18	DREAMLINK
3	1112-22040001	库存杂项收料	2022-04-16	DREAMLINK
4	1112-22030001	库存杂项收料	2022-03-11	DREAMLINK
5	1112-21120095	库存杂项收料	2021-12-30	A11 MFG03
6	1112-21120098	库存杂项收料	2021-12-30	A11 MFG03
7	1112-21120099	库存杂项收料	2021-12-30	A11 MFG03
8	1112-21120093	库存杂项收料	2021-12-30	A11 MFG03
9	1112-21120092	库存杂项收料	2021-12-30	A12 MDD02
10	1112-21120097	库存杂项收料	2021-12-30	A11 MFG03

10 第 1 共 2 页 显示1到10,共11记录

## 二 库存交易入库

### 3.物料标签打印

选择物料 (3.1) 点击【打印物料】打印物料标签 (3.2) , 填写最小包数量 (3.3) 、打印张数 (3.4) 、DateCode (3.5) 和LotNo(3.6)点击【打印】 (3.7) (需开启均维打印服务控件)。

我的桌面 其它入库 × 到货单明细 ×

保存 打印收料单 提交ERP 选择打印机

单据编号: MR2204210002 3.2 单据日期: 2022-04-21 备注:

选择单号 打印物料 补打标签

杂收单号	杂发类型	杂收项次	料号	中法数量	已收数量	打印数量	公差	单位	品名	规格
1	1112-22040001	库存杂项收料	1	2020190						PM3012GSMI V2/QSW-3750-12T-I-POE DIP (中性)
2	1112-22040001	库存杂项收料	2	4020002						4*6mm盘头银色螺丝 带C垫圈和平垫圈三组合
3	1112-22040001	库存杂项收料	3	4020012						KM3*6黑色平头十字螺丝, 头直径5.0mm (加硬)
4	1112-22040001	库存杂项收料	4	4020028						3*8mm银色盘头螺丝, 头直径5.2mm
5	1112-22040001	库存杂项收料	5	4020046						3*4mm银色圆头机丝牙加硬螺丝
6	1112-22040001	库存杂项收料	6	4030039						20*40*3mm 导热系数3.0 导热矽胶片 (浩宇泰)
7	1112-22040001	库存杂项收料	7	4030041						30*30*1mm 导热系数3.0 导热矽胶片 (浩宇泰)
8	1112-22040001	库存杂项收料	8	4030042						180*120*15mm 铝本色 散热片 (鑫磊)
9	1112-22040001	库存杂项收料	9	4030040						36*38*2mm 铝本色 散热片 (鑫磊)
10	1112-22040001	库存杂项收料	10	4040040						灰蓝色1.8M DB9母头线Console线 DB9-RJ45 思科线序
11	1112-22040001	库存杂项收料	11	4050128						工业机铝型材导轨挂钩氧化黑色,46*48.32*8.8mm 威宏
12	1112-22040001	库存杂项收料	12	4050181						睿峰 PM3012GSMI V2前盖黑色 180x120x70mm 威宏
13	1112-22040001	库存杂项收料	13	4050182						中性PM3012GSMI V2后盖黑色 180x120x70mm 威宏
14	1112-22040001	库存杂项收料	14	4080018						SFP光纤接口胶塞 15.6*9.2mm 硅胶 型号:SFPs-4-008
15	1112-22040001	库存杂项收料	15	4080031	0	10000	0	05	扎带	C200020 白色尼龙扎带2*80mm
16	1112-22040001	库存杂项收料	16	4090184	0	10000	0	05	外箱	16口中性全空白外箱(5pcs/cnt) 509*389*345mm
17	1112-22040001	库存杂项收料	17	4090202	0	10000	0	05	牛皮盒	C2018 PM3012GSMI V2专用牛皮盒,246*186*160mm
18	1112-22040001	库存杂项收料	18	4090203	0	10000	0	05	内衬	白色珍珠棉内衬底托 222*180*77mm
19	1112-22040001	库存杂项收料	19	4010003	0	10000	0	05	电源	IN:100-240VAC OUT:260W DC55V4.7A 5V4A 内置 博
20	1112-22040001	库存杂项收料	20	4100003	0	10000	0	05	贴纸	牛皮盒/外箱贴贴纸 不干胶贴纸 100*60mm (内部打印)

物料打印

料号: 4020002 收货数量: 10000

品名: 螺丝

规格: 4\*6mm盘头银色螺丝 带C垫圈和平垫圈三组合

供应商代码: SPEED 供应商名称: 硕贝德

已打数量: 0 未打数量: 10000

最小包数量: 100 \* 打印张数: 1 \*

DateCode: 20220418 LotNo: 20220415001 \*

打印

### 三 IQC检验

#### 1 打开IQC待检验单

选择【品质模块】（1），选择【IQC待检验单据】（2），打开IQC待检验单据操作界面。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 IQC待检验单据 x

刷新

料号: 收料单号:

	送检单号	送检项次	送检数量	订单号	订单项次	物料编码
1	RN2204200011	1	200	3301-22040004	1	4010001
2	RN2204110005	1	100	3301-21090347	3	4170027
3	RN2204110003	1	100	3301-21080001	4	4170113
4	RN2203310003	1	100	3301-21100073	4	4170173
5	RN2203310003	2	100	3301-21080001	4	4170113
6	RN2203210002	1	100	3301-21120401	5	4170112
7	RN2203180005	1	100	3301-21110098	2	4050205
8	RN2203180004	1	100	3301-21110098	2	4050205
9	RN2203140005	1	100	3301-21120170	15	4170130
10	RN2203080007	1	300	3301-21030576	3	4050101

物料承诺书 1

制程检验

检验模板定义 产品检验项定义

制程检验报告

IQC操作

IQC表单查询 IQC待检验单据 2

IQC物料分类检验项维护 IQC表单维护

IQC承认书

缺陷维护

缺陷分类 缺陷现象

停线预警

停线设置 巡检预警

审核停线申请

	来料日期	供应商代码	供应商简称
	2022-04-20 17:00:33	S40026	施捷纸品有限公司
	2022-04-11 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-04-11 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-31 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-31 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-21 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-18 18:45:41	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-18 18:44:51	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-14 16:38:09	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
	2022-03-08 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公

10 第 1 共 2 页 显示1到10,共13记录

javascript:void(0)

©2018 - 2022 广东优力普物联科技有限公司



### 三 IQC检验

#### 2 新增IQC检验单

根据情况填写查询条件与点击【查询】按钮（1），选择送检单（2）双击，在选择模板中选择检验模板（3）双击进入来料检验报告界面。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 IQC待检验单据 ×

刷新

料号: 收料单号: 查询 清空

	送检单号	送检项次	送检数量	订单号	订单项次	物料编码	规格	描述	来料日期	供应商代码	供应商简称
1	RN2204200011	1	200	3301-22040004	1	4010001	IN:100-240VAC OUT:150W DC55V2.8	电源	2022-04-20 17:00:33	S40026	嘉捷纸品有限公司
2	RN2204110005	1	100	3301-21090347	3	4170027	4050096上盖4050097下盖 华为黑 220*	机壳套件	2022-04-11 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
3	RN2204110003	1	100	3301-21080001	4	4170113	4050288上盖4050294下盖 华为黑, 16	机壳套件	2022-04-11 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
4	RN2203310003	1	100	3301-21100073	4	4170173			2022-03-31 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
5	RN2203310003	2	100	3301-21080001	4	4170113			2022-03-31 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
6	RN2203210002	1	100	3301-21120401	5	4170112			2022-03-21 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
7	RN2203180005	1	100	3301-21110098	2	4050205			2022-03-18 18:45:41	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
8	RN2203180004	1	100	3301-21110098	2	4050205			2022-03-18 18:44:51	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
9	RN2203140005	1	100	3301-21120170	15	4170130			2022-03-14 16:38:09	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公
10	RN2203080007	1	300	3301-21030576	3	4050101			2022-03-08 00:00:00	S40021	深圳市威宏志五金制品有限公

选择模板

	名称	所属公司
1	来料检验报告	优力普

10 第 1 共 2 页 显示 1 到 10, 共 13 记录

© 2018 - 2022 广东优力普物联科技有限公司

## 三 IQC检验

### 2 新增IQC检验单

在来料检验报告中选择检验状态 (1)，扫检验物料条码 (2) 填写检验信息点击【保存】 (3)，再点击【提交】 (4)。

**UNIPOE®** 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 IQC待检验单据 × IQC物料分类检验项维护 × 来料检验报告 ×

保存 提交 打印 查看检验记录 承认书

**UNIPOE® 优力普**  
安全 稳定 与众不同

**IQC来料检验报告**  
报告编号: IQC2204210012

供应商名称	嘉捷纸品有限公司	物料编号	4010001	物料名称	电源
来料数量	200	来料日期	2022-04-20	检验日期	2022-04-21
抽检数量	20	扫描数	0	扫描合格数	
扫描不良数	0	收料单号	RN2204200011	收料项次	1
MIL-STD-I05E 单次抽样		AQL=	0.65	CR=0	MA=0.65
LEVEL: II		ACC/REJ			
抽样数	PCS	不良数			
扫描UID	请输入UID			合格 <input checked="" type="checkbox"/> 不良 <input type="checkbox"/>	
检验结果					
外观、尺寸	检查项目	检验数据			缺陷描述
	环保				
	性能测试				
	尺寸检查				



## 三 IQC检验

### 3 提交IQC待检验单

进入IQC检验判定界面后，选择判定结果，点击【保存】（2），点击【提交】（3）。

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 系统设置

我的桌面 IQC待检验单据 × IQC物料分类检验项维护 × 来料检验报告 × UID查询 × 收料 ×

保存 提交 打印 查看检验记录 承认书

1

UNIPOE® 优力普  
安全 稳定 与众不同

IQC来料检验报告  
报告编号: IQC2204210012

供应商名称	嘉捷纸品有限公司	物料编号	4010001	物料名称	电源
-------	----------	------	---------	------	----

来料 IQC检验判定

抽检 进料单号: RN2204200011 进料项次: 1 物料编码: 4010001

扫描 供应商代码: S40026 供应商名称: 嘉捷纸品有限公司

MIL-S 进料数量: 200 抽检数量: 20 不良数量: 0

LEVEL 判定结果: 不合格: ☐ 合格: ☒

抽样数

扫描U

2 3

关闭 保存 提交

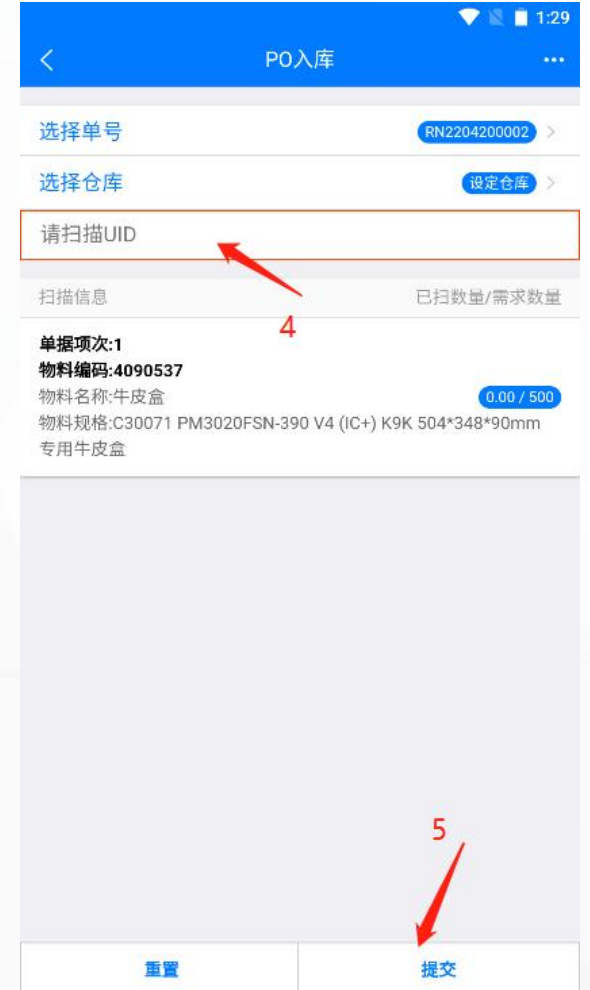
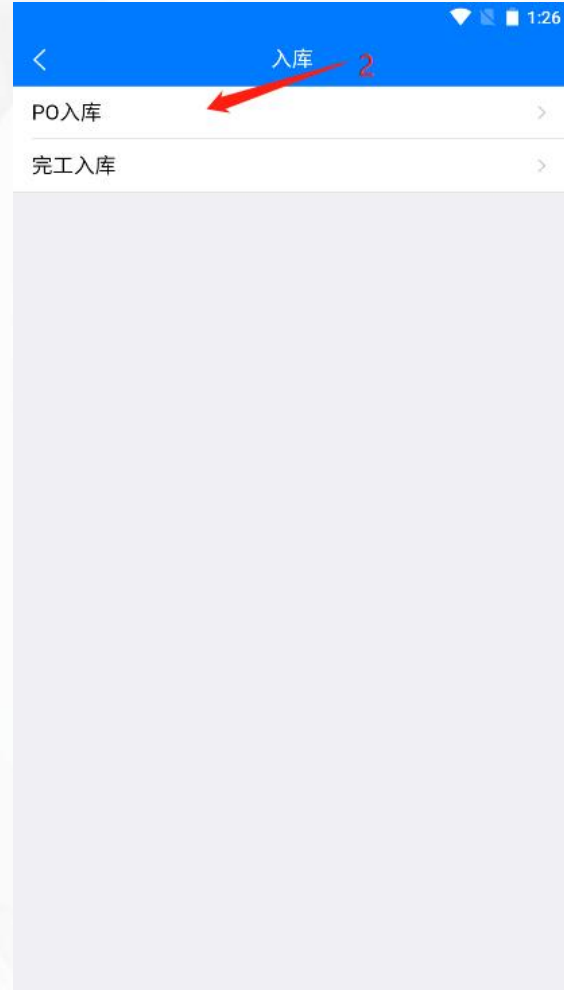
检验结果		
检查项目	检验数据	缺陷描述
外观、尺寸	环保	
	性能测试	
	尺寸检查	

©2018 - 2022 广东优力普物联科技有限公司

## 四 入库

### 1 PO入库

点击【入库】（1），选择【PO入库】（2），在选择单据界面选择单据（3），扫描条码（4）点击【提交】（5）。



## 五 上架

上架主要有两种上架模式：同一库位批量上架、不同库位扫码上架；

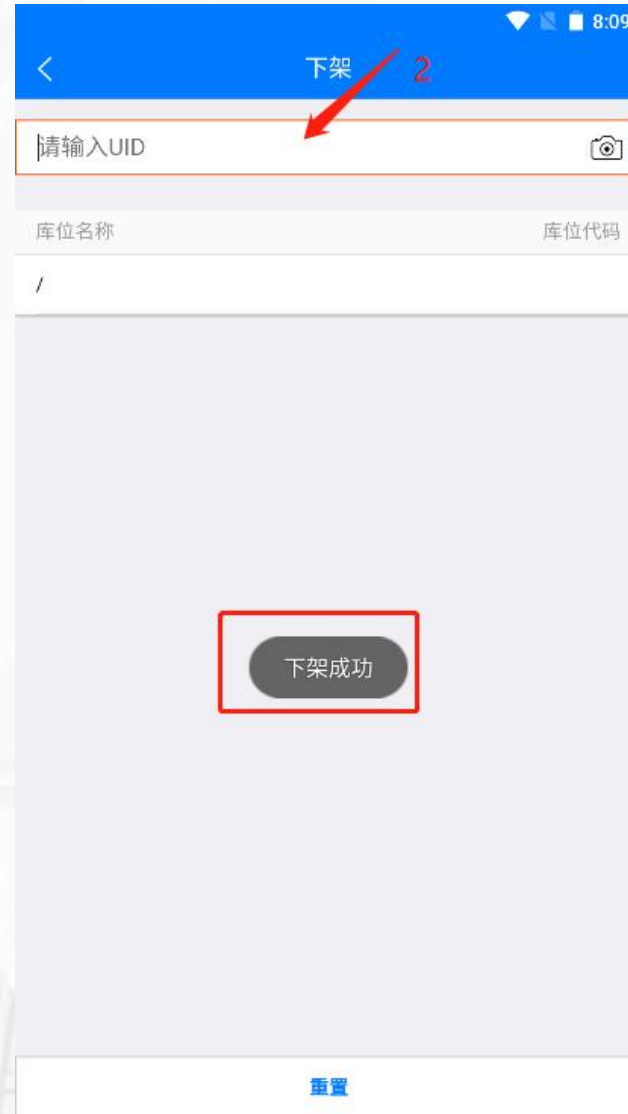
同一库位批量上架：点击批量扫描【2】，先扫描库位条码再扫上架物料【3】，点击【提交】完成上架

不同库位扫码上架：先扫描上架物料条码再扫上架库位【6】，点击【提交】完成上架



## 六 下架

在PDA系统界面选择【下架】（1），扫描下架物料条码（2），下架成功则会提示下架成功。



## 七 备料

导航模式：系统根据储位排序备料；  
基本模式：按所需物料备料；  
备料解绑：解绑已备的物料；

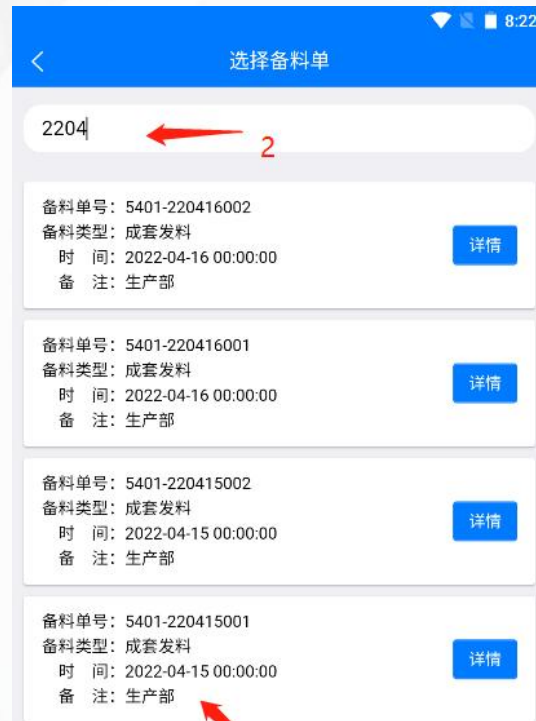




## 七 备料

导航模式:

选择【导航模式】 (1)， 搜索工单/备料单号 (2)， 点击选择备料单 (3)， 根据储位扫描物料 (4)， 全部扫描完成后点击【提交】 (6) 即可完成备料， 同时也可在界面中点击备料单信息 (5) 查看备料单详细信息 (7)



## 七 备料

基本模式：

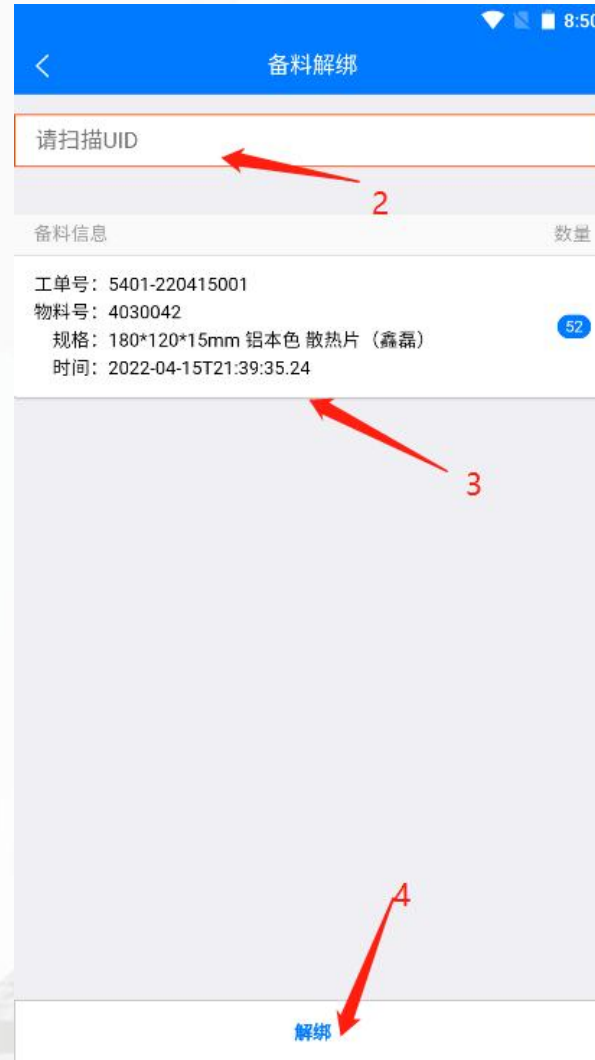
选择【基本模式】（1），搜索工单/备料单号（2），点击选择备料单（3），根据依次扫描物料（4），全部扫描完成后点击【提交】（6）即可完成备料



## 七 备料

备料解绑:

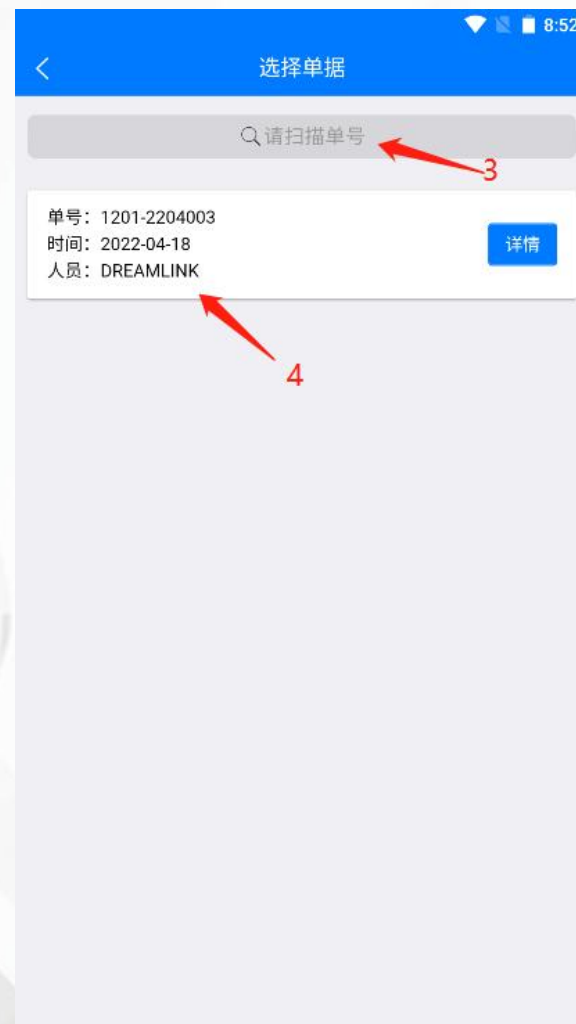
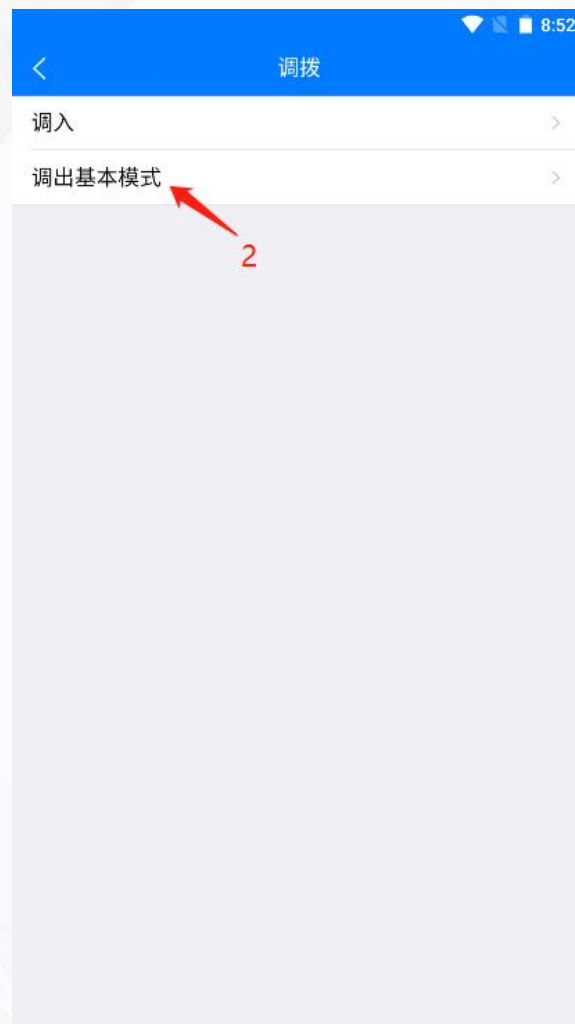
选择备料解绑 (1) , 扫描物料UID (2) , 点击解绑 (4)



## 八 调拨

### 1 调出基本模式

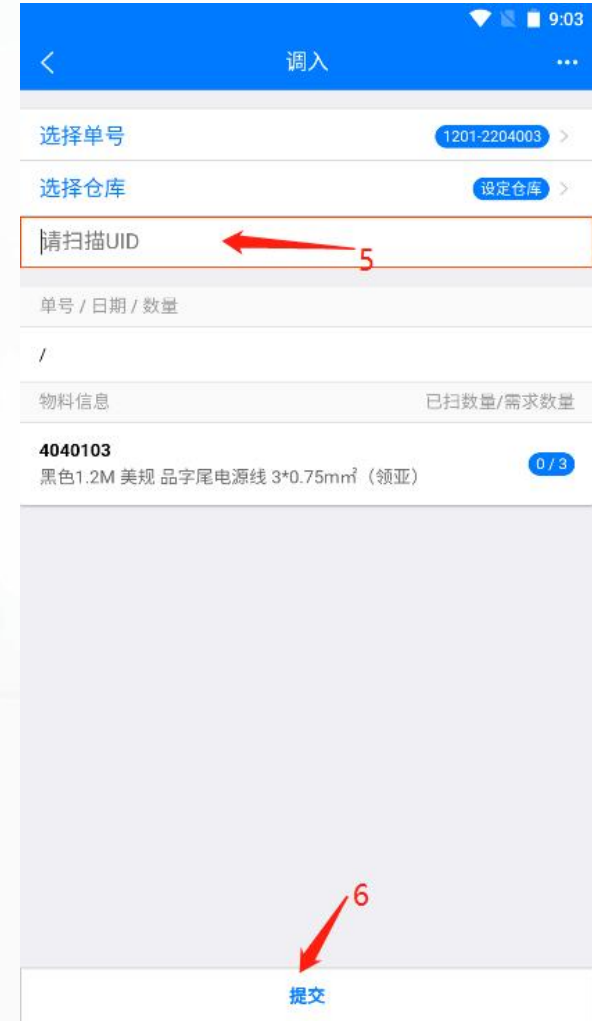
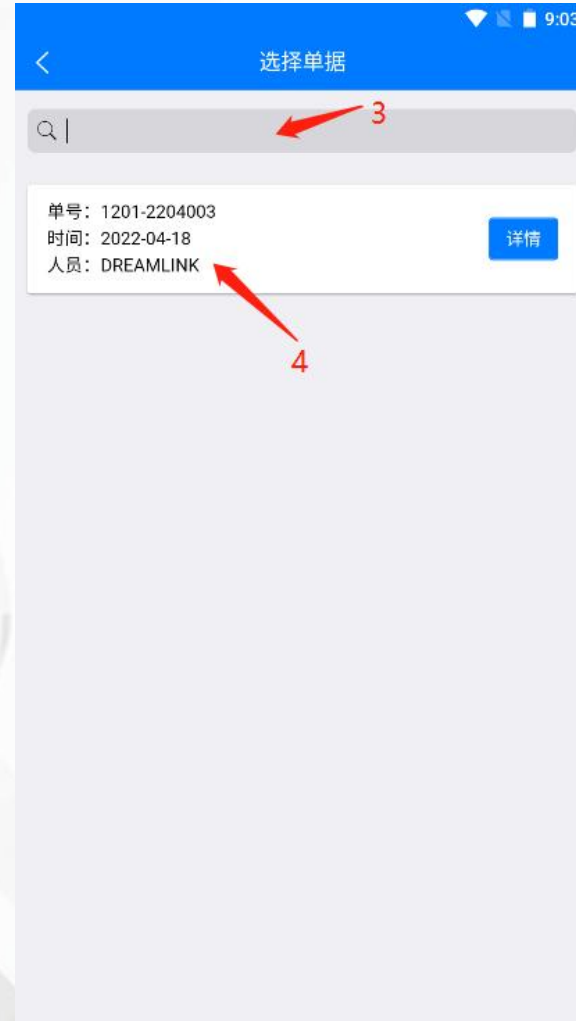
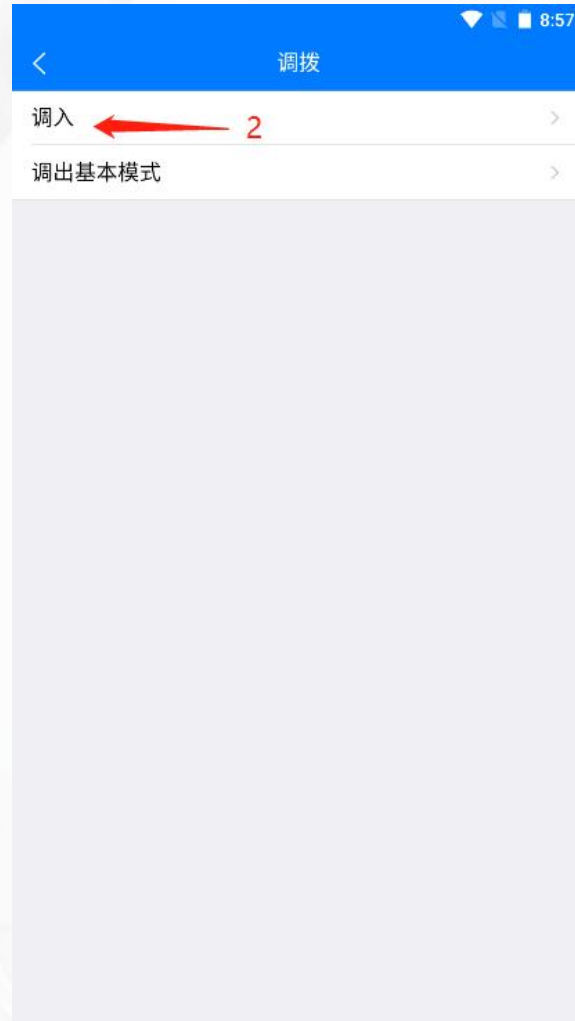
选择【调拨】（1），选择【调出基本模式】（2），扫描单号（3），点击选择单据（4），扫描物料UID(5),点击【提交】（6）。



## 八 调拨

### 2 调入

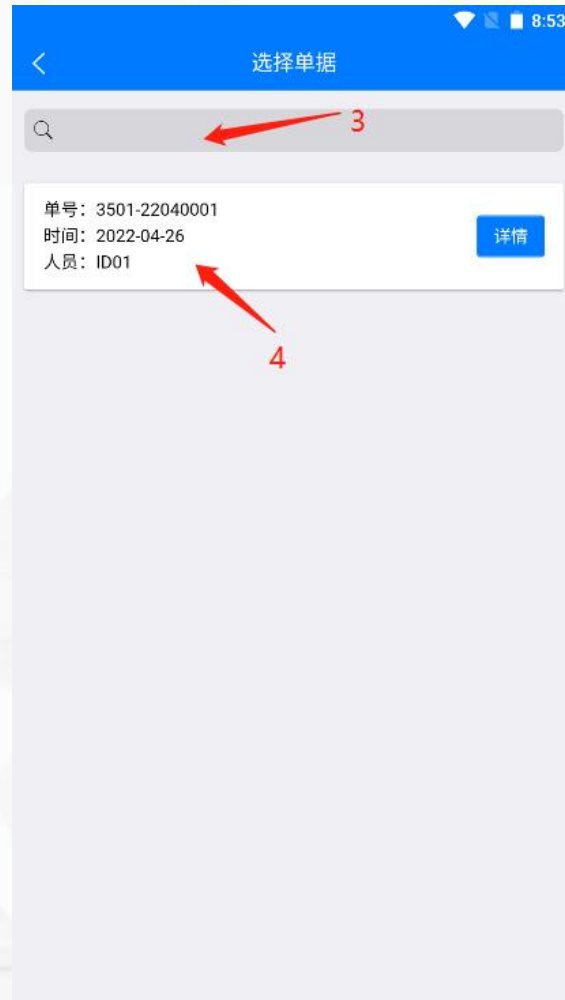
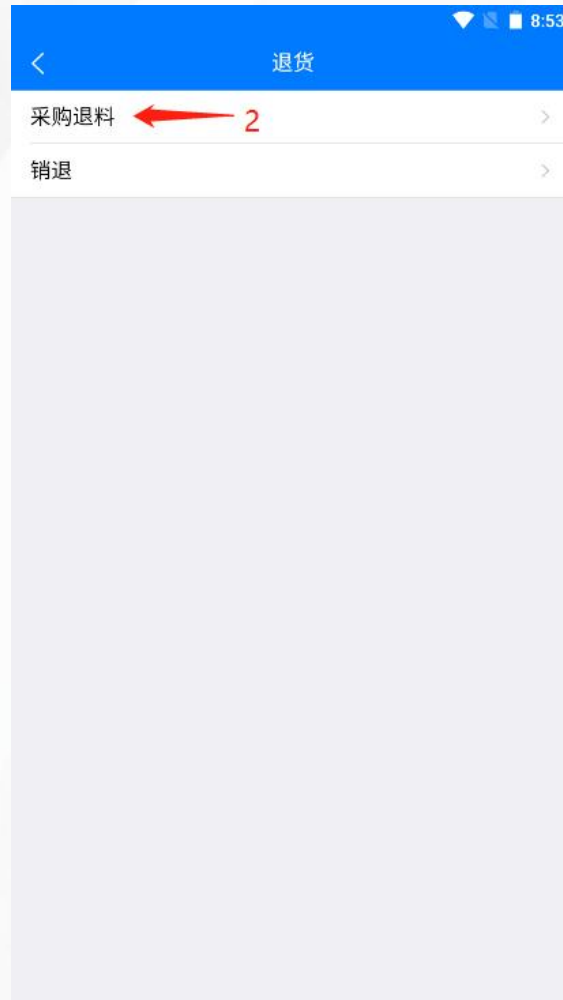
选择【调拨】 (1)， 选择【调出基本模式】 (2)， 扫描单号 (3)， 点击选择单据 (4)， 扫描物料UID(5),点击【提交】 (6)。





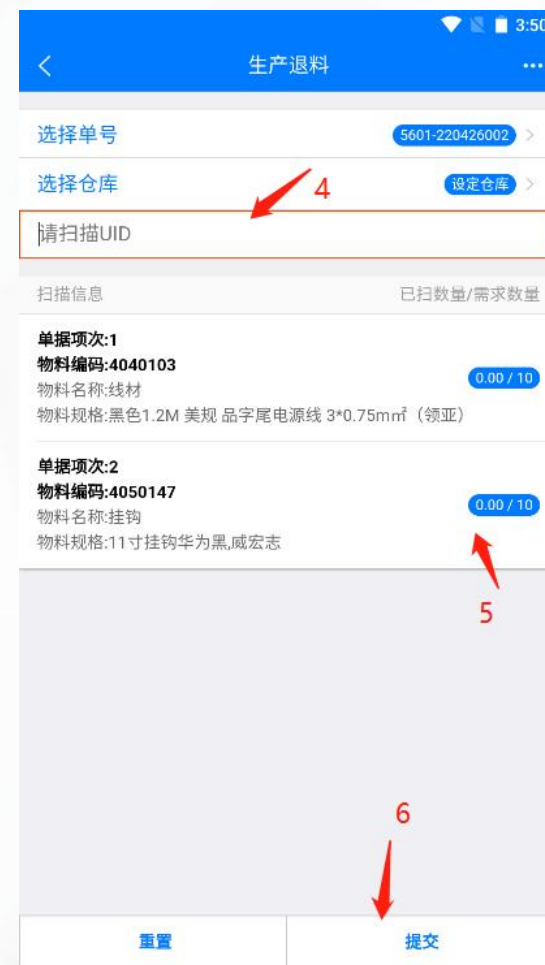
## 九 退货

在PDA操作界面选择【退货】（1），再选择【采购退料】/【销退】（2），在选择单据界面搜索单据（3）与选择单据（4），进入采购退料界面扫描退料条码（5）并提交完成采购退料操作（6）。



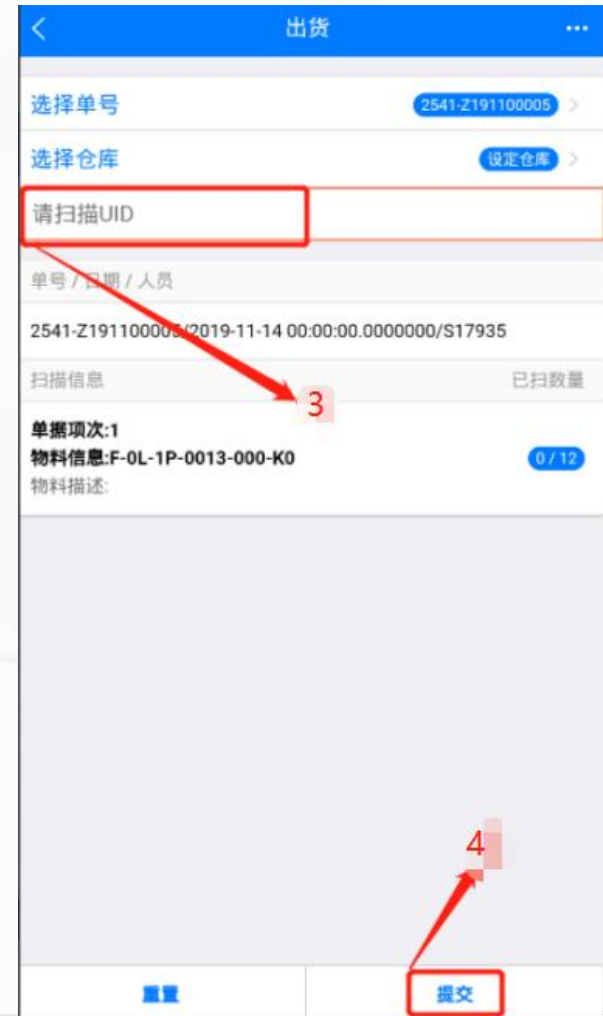
## 十 生产退料

在ERP做好未审核的退料单后再PDA界面中选择【生产退料】（1），可以搜索或扫描单据（2），选择单据（3），进入生产退料界面扫描退料物料UID（4），可查看下方退料扫描信息（5），扫描完成后点击【提交】（6）完成生产退料操作。



## 十一 出货

选择【成品出货】（1），选择系统获取ERP未审核的销售订单（2），根据订单中相关物料信息找实物扫描UID条码（3），确认实物与订单相关信息数量一致时点击【提交】（4）



## 十二 盘点

### 1、打开盘点操作界面

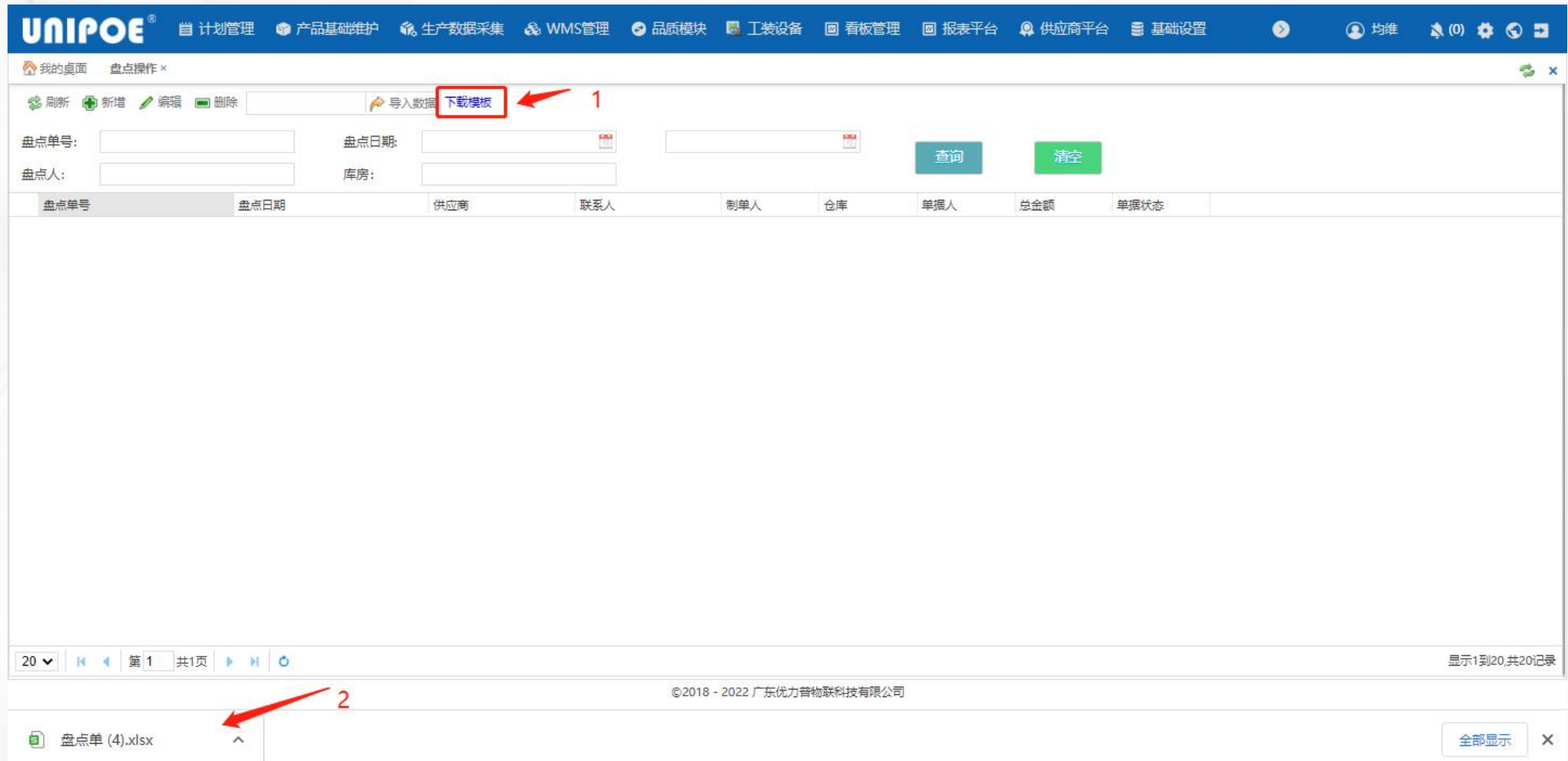
在电脑端系统界面选择【WMS管理】（1），选择【盘点操作】（2），进入盘点操作界面



## 十二 盘点

### 2、盘点单导入模板下载

在盘点操作界面点击【下载模板】（1），下载完成后打开模板（2）





## 十二 盘点

### 3、导入模板说明

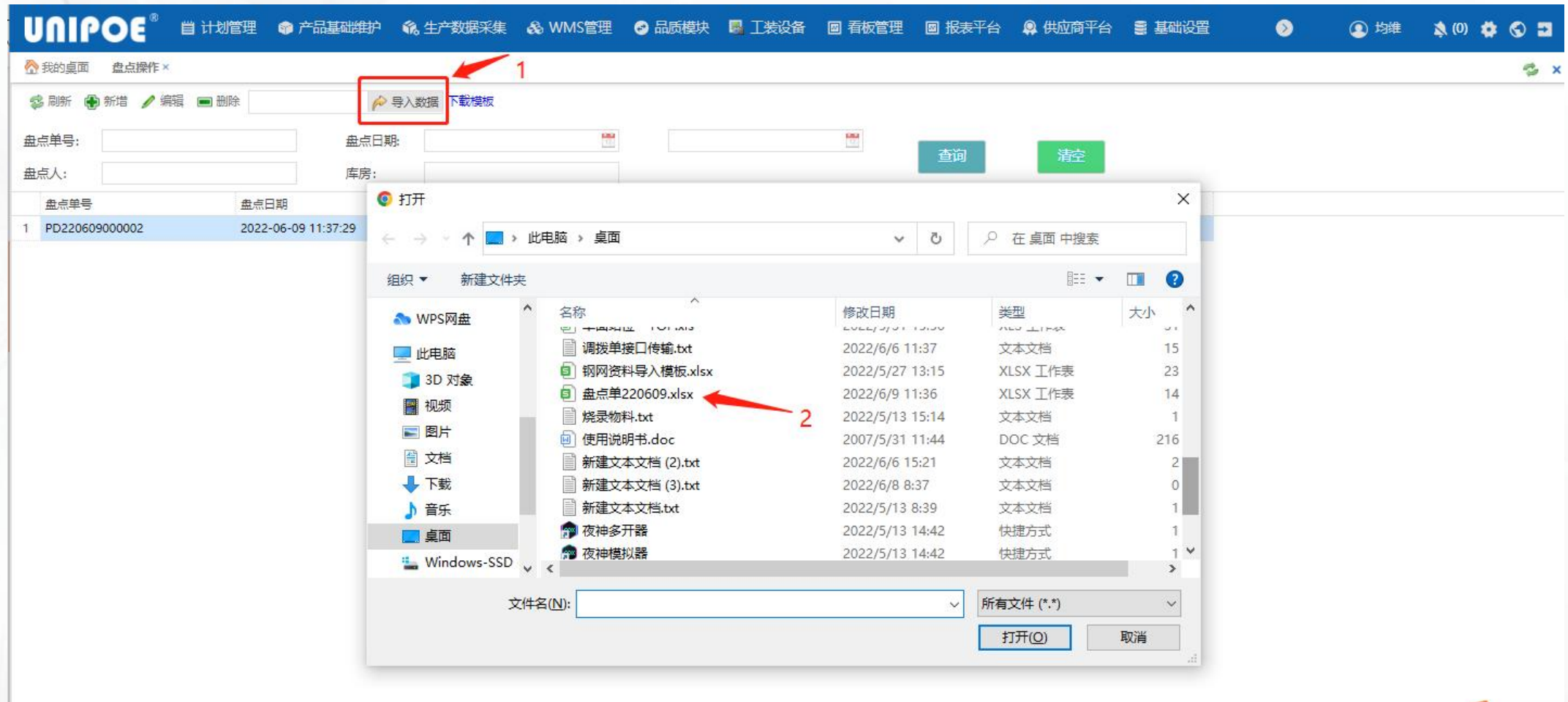
根据ERP导出的盘点单根据下载模板格式整理仓库代码、仓库名称、料号、品名、规格、数量等数据。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	仓库代码	仓库名称	料号	品名	规格	单位	数量			
2	04	电子仓	3120066	RJ45	1*4 半包RJ45 8P8C 57.4*13.2*13.6mm DIP(一致精展)		223			
3	04	电子仓	3120063	RJ45	1*1 全塑黑色RJ45 8P8C 15*15.9*12.6mm DIP(一致精展)		110			
4	04	电子仓	3120037	RJ45	1*8 全塑RJ45带左单灯 8P8C 126.2*15.1*12.95mm DIP		2090			
5	04	电子仓	3120033	RJ45	1*1 全包RJ45带灯左橙右绿 8P8C 16.45*15.5*13.45mm		754			
6	04	电子仓	3120002	RJ45	2*4 半包RJ45 8P8C 59.0*28.0*25.4mm DIP(华信)		5041			
7	04	电子仓	3110229	排针	2*4PIN双排针 2.54MM脚距 高度22.7MM	180度 DIP(志发)	860			
8	04	电子仓	3110208	排针	2*7PIN双排针 2.54MM脚距 空2、4、6排 高度38MM	180度 DIP(志发)	570			
9	04	电子仓	3110202	插座	SFP 2*4不带导光棒 镀金30U 1.25 无铅光纤插座 DIP(华信)		18			
10	04	电子仓	3110146	开关	复位开关4PIN 按键厚度0.8MM 90度带架6*6*4.3MM	DIP(志发)	26			
11	04	电子仓	3110143	开关	拨动开关5PIN 8.7*4.5*4.7MM 90度 杆长6MM	DIP(滕达)	8643			
12	04	电子仓	3110109	插座	插座 2*5(10P) 脚距2.54mm 牛角直插常规	DIP(志发)	7			
13	04	电子仓	3110105	插座	VH-6A 白色电源插座 直角带扣 180度	DIP(志发)	60			
14	04	电子仓	3110076	插座	1*2白色CONN HEADER 间距2.54mm 180度	DIP(志发)	70			
15	04	电子仓	3110073	排针	2.54 2*1单排针 间距2.54MM L=30.5MM(3+21.5+6MM)		4560			
16	04	电子仓	3110039	排针	2*7P 2.54MM 排针 13*17.5*5MM 90度弯脚	DIP(志发)	1440			
17	04	电子仓	3110036	排针	PIN2*8双排针 间距2.54MM 排针 高度28.0MM	180度 DIP(志发)	2094			
18	04	电子仓	3110009	插座	1*4 1.25MM 白色插座 180度	DIP	1000			
19	04	电子仓	3100051	LED	四孔灯座 黄绿双色 左黄右绿 3*5.1mm左正右负 无铅	LED	34871			
20	04	电子仓	3110004	排针	2*17 2.54MM 排针母座(针脚高度3mm) 180度	DIP(志发)	3742			
21	04	电子仓	3100013	LED	二孔灯座 内藏式 上下黄绿色 3*5.1MM 左正右负 无铅	DIP	3171			
22										
23										
24										
25										
26										

## 十二 盘点

### 3、盘点单导入

在盘点操作界面，点击【导入数据】（1），选择整理的盘点单（2）双击即可进入导入数据核对确认界面



## 十二 盘点

### 3、盘点单导入

在导入数据核对确认界面，确认数据无误后，点击【保存】（1）完成导入操作

UNIPOE® 计划管理 产品基础维护 生产数据采集 WMS管理 品质模块 工装设备 看板管理 报表平台 供应商平台 基础设置 均维 (0)

我的桌面 盘点操作 ×

刷新 新增 编辑 删除 导入数据 下载模板

盘点单号: 盘点日期: 删除

盘点人: 删除行

仓库编码	仓库名称	料号	品名	规格	单位
6 04	电子仓	3110229	排针	2*4PIN双排针 2.54MM脚距 高度2	
7 04	电子仓	3110208	排针	2*7PIN双排针 2.54MM脚距 空2、4	
8 04	电子仓	3110202	插座	SFP 2*4不带导光棒 镀金30U 1.25	
9 04	电子仓	3110146	开关	复位开关4PIN 按键厚度0.8MM 90	
10 04	电子仓	3110143	开关	拨动开关5PIN 8.7*4.5*4.7MM 90	
11 04	电子仓	3110109	插座	插座 2*5(10P) 脚距2.54mm 牛角直	
12 04	电子仓	3110105	插座	VH-6A 白色电源插座 直角带扣 180	
13 04	电子仓	3110076	插座	1*2白色CONN HEADER 间距2.54r	
14 04	电子仓	3110073	排针	2.54 2*1单排针 间距2.54MM L=30	
15 04	电子仓	3110039	排针	2*7P 2.54MM 排针 13*17.5*5MM	
16 04	电子仓	3110036	排针	PIN2*8双排针 间距2.54MM 排针 高	
17 04	电子仓	3110009	插座	1*4 1.25MM 白色插座 180度 DIP	
18 04	电子仓	3100051	LED	四孔灯座 黄绿双色 左黄右绿 3*5.1r	
19 04	电子仓	3110004	排针	2*17 2.54MM 排针母座(针脚高度3	
20 04	电子仓	3100013	LED	二孔灯座 内藏式 上下黄绿色 3*5.1	

保存 取消

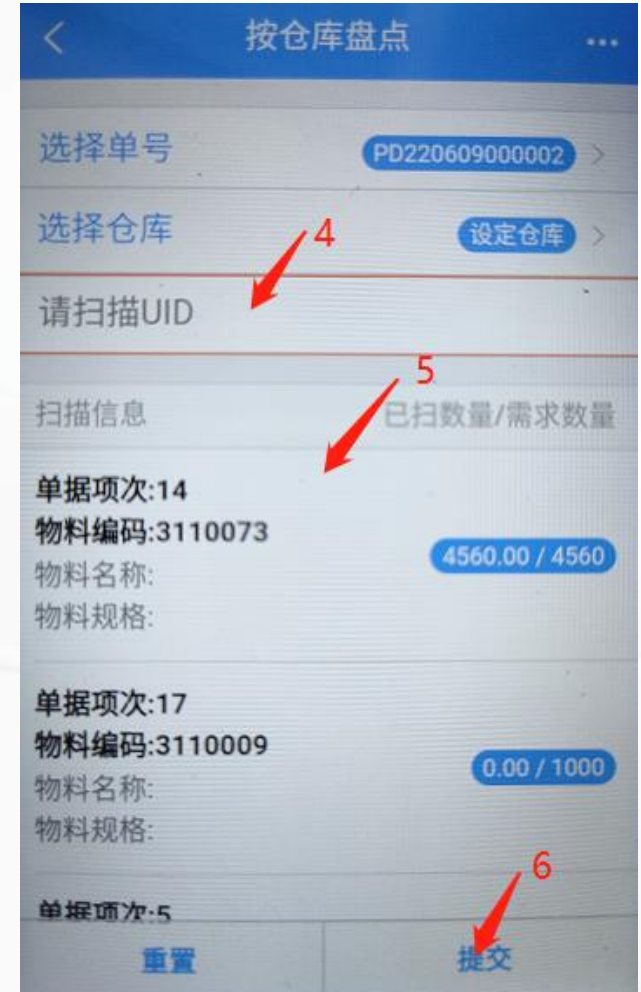
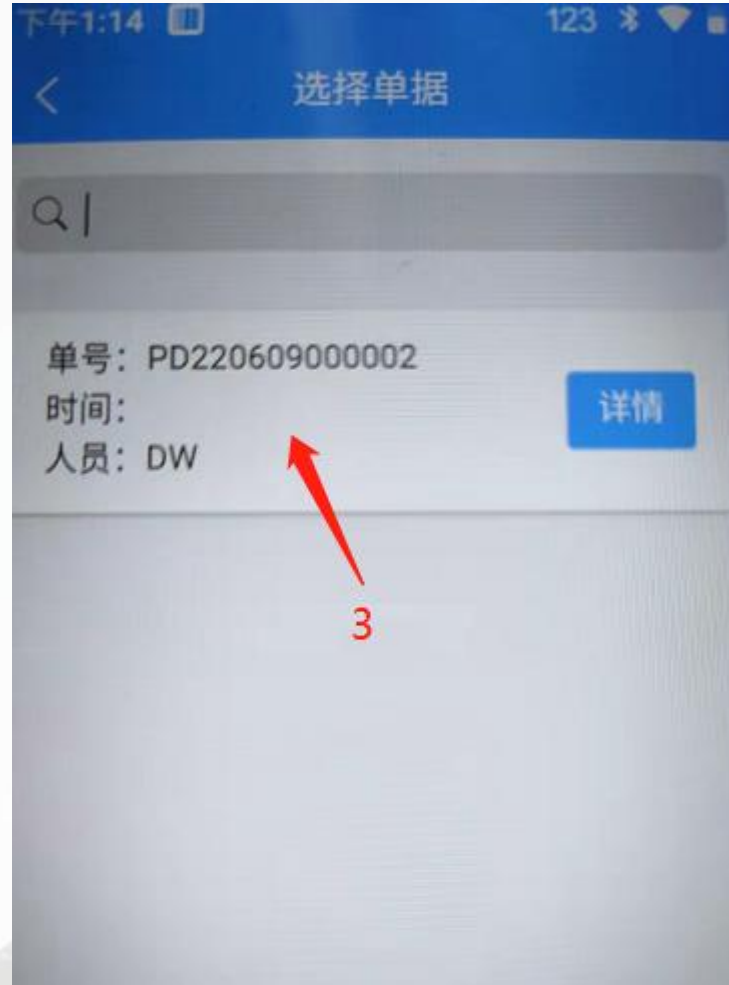
20 第 1 共 1 页 显示1到1,共1记录



## 十二 盘点

### 4、PDA盘点

在PDA界面选择【盘点】（1），进入盘点界面选择【按仓盘点】（2），选择盘点单据（3），根据单据物料找到实物依次扫描UID条码（4），核对盘点数据（5），核对无误后点击【提交】（6）



## 十三 查询

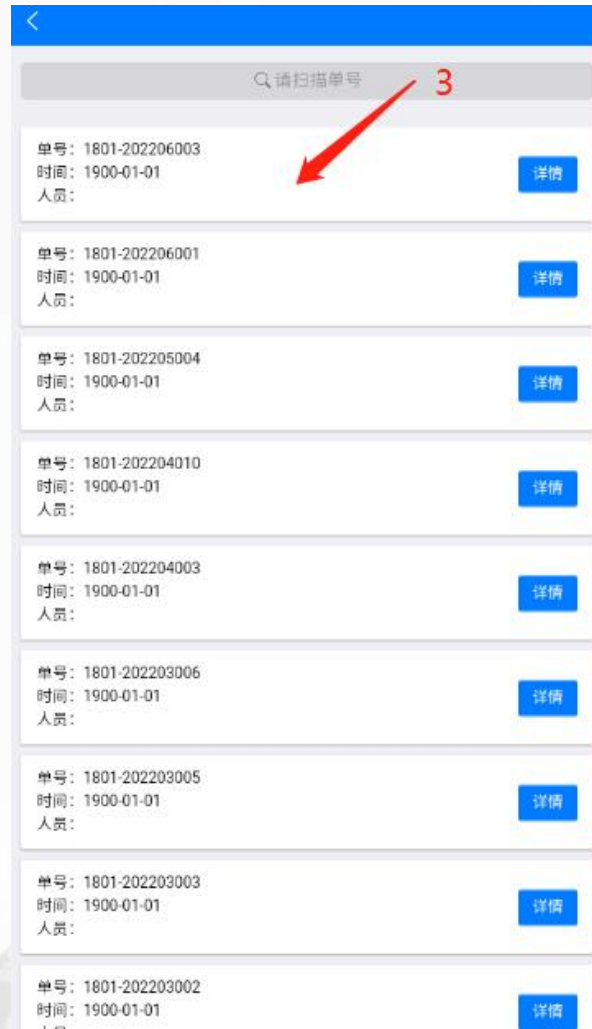
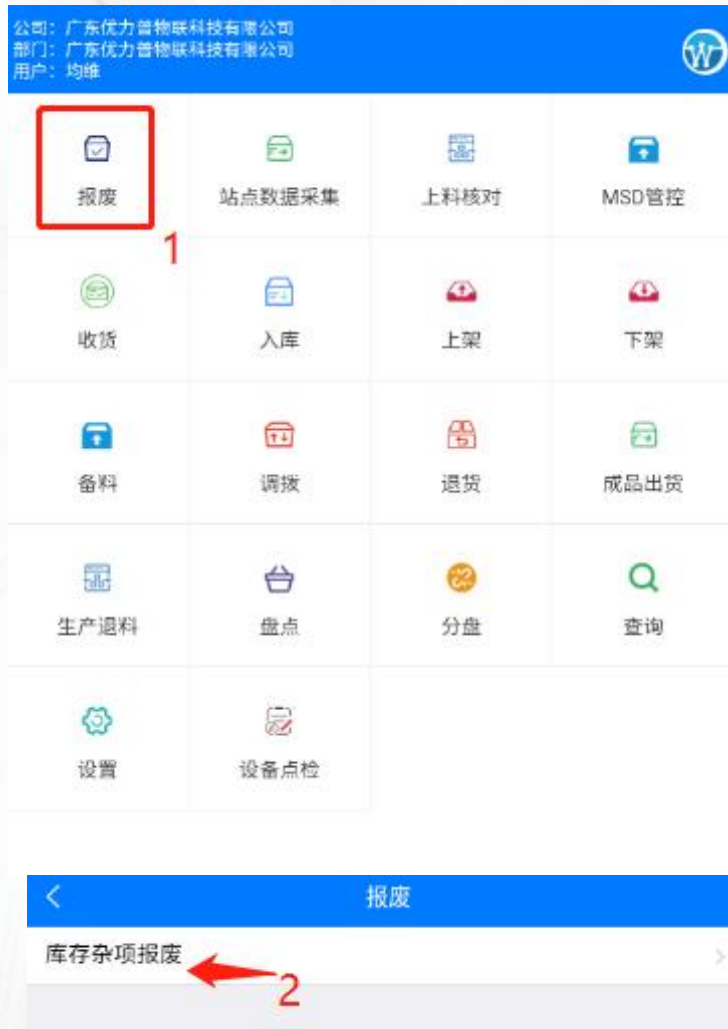
在PDA界面点击【查询】 (1) 进入查询界面，扫描物料编码/UID条码/库位条码





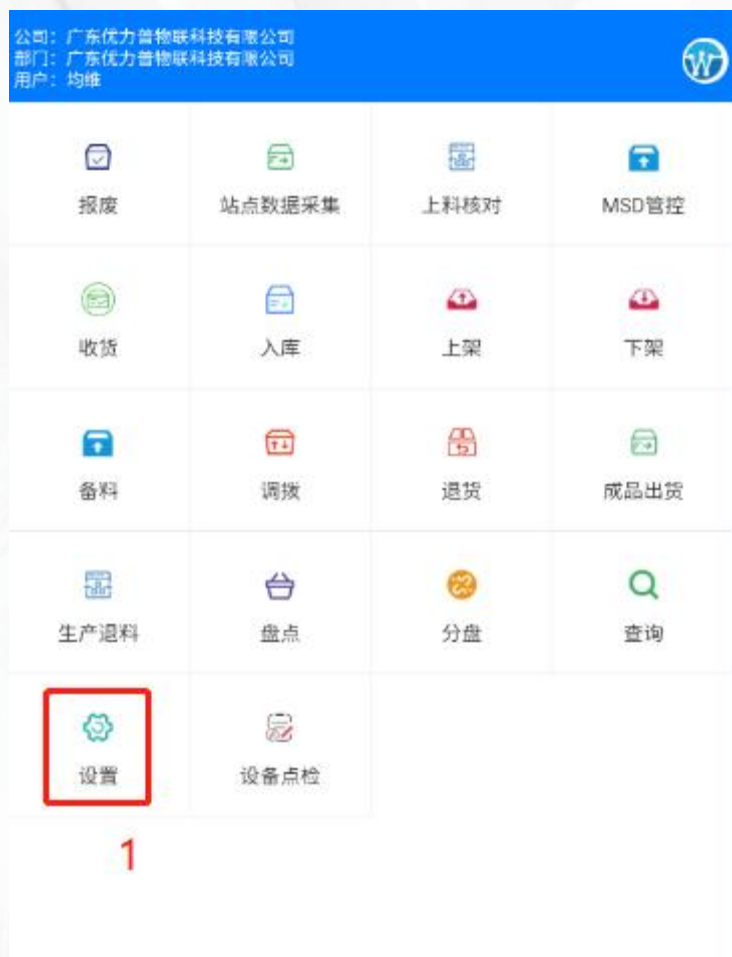
## 十四 报废

在PDA界面点击【报废】（1），选择【库存杂项报废】（2），选择ERP中产生的未审核的报废单据（3），扫描报废物料UID条码（4），核对物料报废信息（5），点击【提交】（6）。



## 十五 设置

在PDA界面选择【设置】（1），选择【打印机设置】（2），选择打印机类型（3），目前仓库蓝牙打印机需要选择“斑马”。



## 十六 物料交货计划

1、维护物料送货数量管控。

在PC端系统界面选择【基础设置】（1），选择【物料字典】（2），进入物料信息维护界面。

The screenshot displays the PC system interface. At the top, there is a navigation bar with five tabs: '看板管理' (Dashboard Management), '报表平台' (Reporting Platform), '供应商平台' (Supplier Platform), '基础设置' (Basic Settings), and '系统设置' (System Settings). The '基础设置' tab is highlighted with a red box and labeled with a red '1'. Below the navigation bar, the interface is divided into two main sections. The left section contains a list of functional modules organized into categories: '资质授权维护' (Qualification Authorization Maintenance), '资质定义' (Qualification Definition), '人员管理' (Personnel Management), '用户解锁' (User Unlock), '角色管理' (Role Management), '用户管理' (User Management), '基础' (Basic), '线体人员绑定' (Line Personnel Binding), '组织结构' (Organizational Structure), '班次管理' (Shift Management), '客商管理' (Customer Management), '工厂资源' (Factory Resources), '仓库信息' (Warehouse Information), '物料字典' (Material Dictionary), and '装箱规则维护' (Packing Rule Maintenance). The '物料字典' module is highlighted with a red box and labeled with a red '2'. The right section displays a table with three columns: 'MSD等级' (MSD Level), '关键物料' (Key Material), and '送货' (Delivery). The table contains five rows of data, with the second row highlighted in blue.

MSD等级	关键物料	送货
1	否	否
1	否	否
1	否	否
1	否	否
1	否	否

## 十六 物料交货计划

### 1、维护物料送货数量管控。

在物料字典界面点击【查询】查询相关物料信息，选择物料信息（1），点击【修改】（2），选择启用送货数量管控（3），点击【确定】（4），完成物料送货数量管控启用设置。

我的桌面 物料字典 x

类别: 所有类别, 成品半成品, 锡膏, 原材料

刷新 新增 修改 删除 类别管理 导入excel 下载导入模板 导出excel 基础资料同步

编码: 名称: 规格型号: 查询 清空

材质: 状态: 启用 保质期天数: =

类型	编码	名称	全称	规格型号	材质	MSD等级	关键物料	送货数量管控	保质期天数	损耗(%)	库存上限	库存
1	原材料	0000001	万能料号									0
2	原材料	0000002	万能料号									0
3	原材料	0000003	万能料号									0
4	原材料	0000004	万能料号									0
5	原材料	0000005	万能料号									0
6	原材料	0000006	售后服务费									0
7	原材料	0000007	采购扣款专用									0
8	原材料	0000008	未达MOQ费用									0
9	原材料	0901-0010-001	说明书									0
10	原材料	0903-0218-101	说明书									0
11	原材料	3060070	二极管									0
12	原材料	3060071	二极管									0
13	原材料	3060072	二极管									0
14	原材料	3060073	二极管									0
15	原材料	3060074	二极管									0
16	原材料	3060075	二极管									0
17	原材料	3060076	二极管									0
18	原材料	3060077	二极管									0
19	原材料	3060078	二极管									0
20	原材料	3060079	二极管									0

设置

物料类型(必填): 原材料 物料编码(必填): 0000003 物料名称(必填): 万能料号

产品条形码: new 是否关键物料: 否 送货数量管控: 否

规格型号(必填): 成品 万能料号 材质: 万能料号

MSD等级: 1 保质期天数(必填): 1825 损耗(%): 0

库存上限: 0 库存下限: 0 是否合铅: 否

状态: 启用 单位: PCS 追溯管理: 免除追溯

保质期管理: 否 检验方式: 免检 限额否: 不限额

存放储位: 备注:

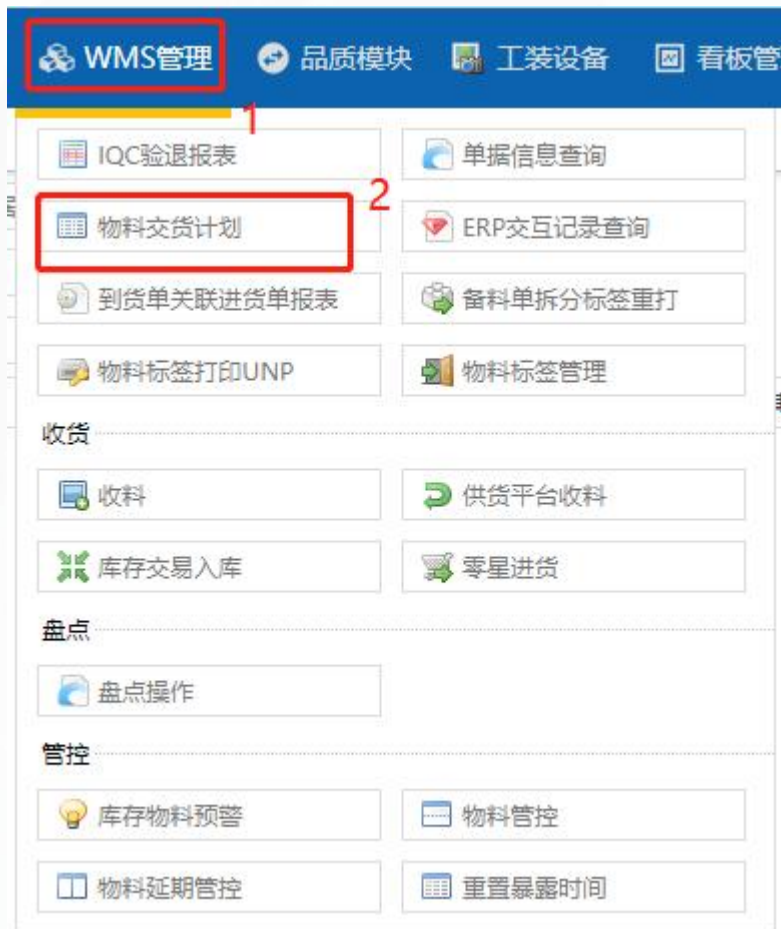
确定 取消

20 1 共577页 显示1到20,共11532记录

## 十六 物料交货计划

2、物料交货计划维护-打开物料交货计划界面。

在PC端系统界面选择【WMS管理】（1），选择【物料交货计划】（2），进入物料交货计划维护界面。





## 十六 物料交货计划

### 2、物料交货计划-新增。

在物料交货计划界面，点击【新增】（1），填写物料编号、计划数量、开始日期、截止日期等信息（2），点击【确定】完成新增。

The screenshot displays the '物料交货计划' (Material Delivery Plan) interface. At the top, there are tabs for '我的桌面' (My Desktop) and '物料交货计划' (Material Delivery Plan). Below the tabs, there are buttons for '刷新' (Refresh), '新增' (Add), '编辑' (Edit), '删除' (Delete), '导出Excel' (Export to Excel), '导入数据' (Import Data), and '下载模板' (Download Template). The '新增' button is highlighted with a red arrow and labeled '1'.

Below the buttons, there are input fields for '物料编码' (Material Code), '备注' (Remarks), '开始日期' (Start Date), and '结束日期' (End Date). The '开始日期' field is highlighted with a red arrow and labeled '1'.

Below the input fields, there is a table with columns: '单据编号' (Document Number), '状态' (Status), '物料编码' (Material Code), '计量单位' (Unit of Measure), '计划数量' (Plan Quantity), '制单人' (Maker), '制单日期' (Date of Issue), '计划开始日期' (Plan Start Date), '计划截止日期' (Plan End Date), '创建用户' (Created User), '创建时间' (Created Time), '修改用户' (Modified User), '修改时间' (Modified Time), and '备注' (Remarks).

A modal window titled '增加/修改' (Add/Edit) is open, showing the following fields:

- 物料编码: T000001
- 计量单位: PCS
- 计划数量: 100
- 制单人: DW
- 制单日期: 2022-06-30
- 开始日期: 2022-06-30
- 截止日期: 2022-07-31
- 备注:

The modal window has a red arrow labeled '2' pointing to the '增加/修改' title bar. At the bottom of the modal, there are two buttons: '确定' (Confirm) and '取消' (Cancel). A red arrow labeled '3' points to the '确定' button.

At the bottom of the interface, there is a pagination bar showing '10' items per page, '第 0 页' (Page 0), and '共 0 页' (Total 0 pages). The bottom right corner shows '显示 0 到 0, 共 0 记录' (Display 0 to 0, Total 0 records).

© 2018 - 2022 广东优力普物联科技有限公司

## 十六 物料交货计划

### 2、物料交货计划维护-查询。

在物料交货界面填写相关查询信息，点击【确认】即可查询相关物料交货计划信息。

我的桌面 物料交货计划 ×

刷新 新增 编辑 删除 导出Excel 导入数据 下载模板

物料编码: 备注:

开始日期: 结束日期:

查询

重置

	单据编号	状态	物料编码	计量单位	计划数量	制单人	制单日期	计划开始日期	计划截止日期	创建用户	创建时间	修改用户	修改时间	备注
1	P2206300003	发布	T000001	PCS	100	DW	2022-06-30	2022-06-30	2022-07-31	DW	2022-06-30			

10

第 1 共 1 页

显示1到1,共1记录

## 十六 物料交货计划

### 2、物料交货计划维护-编辑。

在物料交货计划界面选择需编辑物料信息（1），点击【编辑】（2），修改需要编辑的字段信息（3），点击【确定】（4）即可完成编辑。

我的桌面 物料交货计划 ×

刷新 新增 编辑 删除 导出Excel 导入数据 下载模板

物料编码: 备注: 查询 重置

开始日期: 2 结束日期:

	单据编号	状态	物料编码	计量单位	计划数量	制单人	制单日期	计划开始日期	计划截止日期	创建用户	创建时间	修改用户	修改时间	备注
1	P2206300003	发布	T000001	PCS	100	DW	2022-06-30	2022-06-30	2022-07-31	DW	2022-06-30			

增加/修改

物料编码: T000001

计量单位: PCS

计划数量: 100

制单人: DW

制单日期: 2022-06-30

开始日期: 2022-06-30

截止日期: 2022-07-31

备注:

确定 取消

10 第 1 共 1 页 显示1到1,共1记录

## 十六 物料交货计划

### 3、物料交货计划-导入模板下载。

在物料交货计划界面，点击【下载模板】（1），即可查看导入模板



## 十六 物料交货计划

### 3、物料交货计划-导入模板展示。

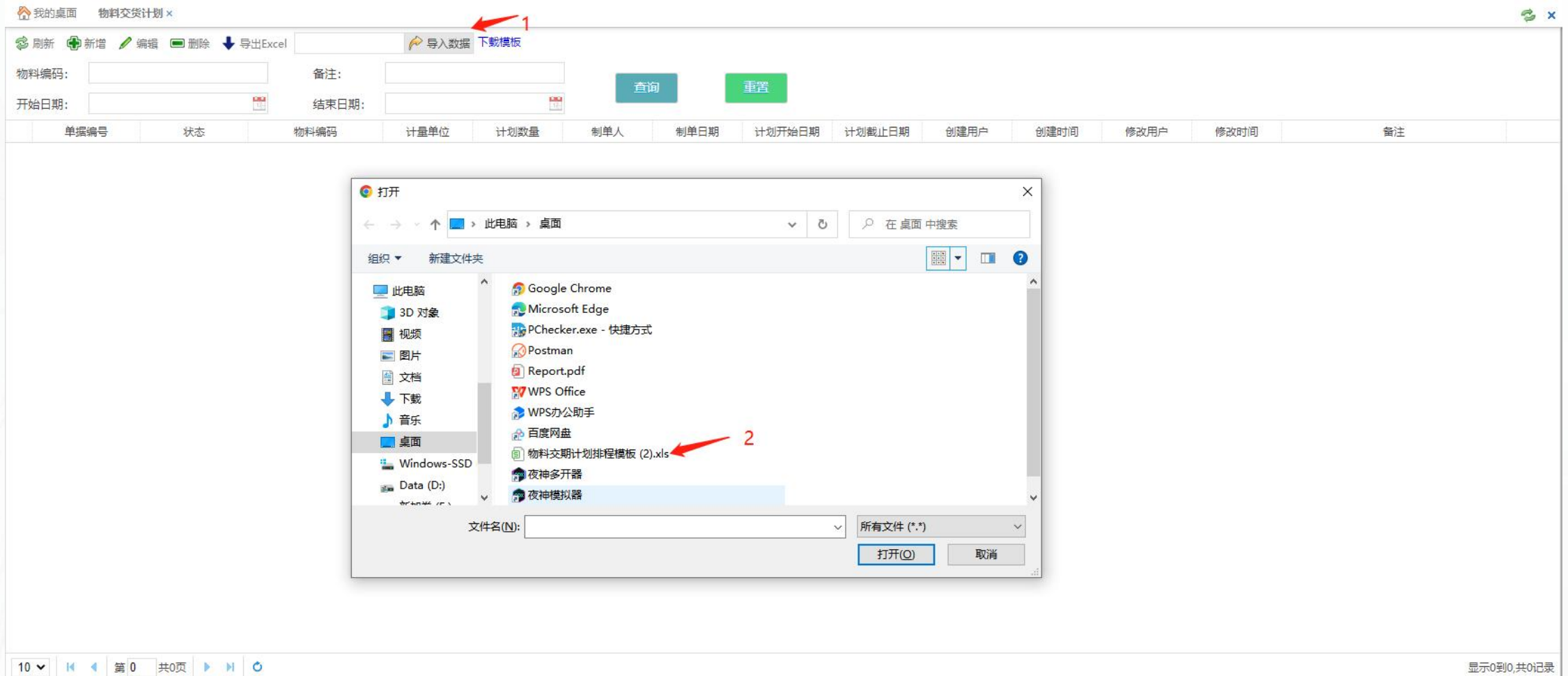
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
单据编号	制单日期	计划收料开始日期	计划收料截止日期	审核人：	制单人	审核日期	物料代码	物料名称	计量单位	计划数量	备注
P2206300002	2022-06-26	2022-07-02	2022-08-26		肖寒		T000001	FPC（MF286-主天线2）黑色	PCS	2295	
P2206300003	2022-06-26	2022-07-02	2022-08-26		肖寒		T000002	TMOCAT4WIFI天线2（黑色）	PCS	8032	
P2206300004	2022-06-26	2022-07-02	2022-08-26		肖寒		T000003	TMOCAT4分集天线（黑色）	PCS	12352	



## 十六 物料交货计划

### 3、物料交货计划-导入。

在物料交货计划界面，点击【导入数据】（1），在文件选择窗口选择导入文件双击（2）即可完成导入



# 十七 关键物料管控

## 1、关键物料管控启用

在物料字典界面，查询出相关物料选择物料（1）点击【修改】（2）在【是否关键物料】后按钮启用，点击【确定】完成关键物料管控设置。

我的桌面 物料字典 x

类别 所有类别 成品半成品 锡膏 原材料

刷新 新增 修改 删除 类别管理 导入excel 下载导入模板 导出excel 基础资料同步

编码: 名称: T00 规格型号: 查询 清空

材质: 状态: 启用 保质期天数: =

类型	编码	✓设置
1 原材料	T00000	
2 原材料	T00000	
3 原材料	T00000	
4 锡膏	T00009	

1

2

3

4

物料类型(必填): 原材料 物料编码(必填): T000001 物料名称(必填): T000001

产品条形码: 是否关键物料: 否 送货数量管控: 否

规格型号(必填): T000001 材质:

MSD等级: 1 保质期天数(必填): 720 损耗(%): 0

库存上限: 0 库存下限: 0 是否含铅: 否

状态: 启用 单位: 追溯管理: 免除追溯

保质期管理: 否 检验方式: 限额否: 不限额

存放储位: 备注:

确定 取消

关键物料	送货数量管控	保质期天数	损耗(%)	库存上限	库存
否	否	720	0	0	0
否	否	720	0	0	0
否	否	720	0	0	0
是	是	180	0	0	0

20 第 1 共 1 页 显示1到4,共4记录

# 十七 关键物料管控

## 2、送货管控上传出货报告

如果设置了物料为关键物料管控，则在送货单明细界面【上传出货报告】中需上传报告才能送货。

我的桌面物料字典 × 送货 × 送货单明细 ×

送货编号: OT2206300006 送货日期: 2022-06-30

备注:

物料明细 已扫描信息

选择物料 删除行 上传出货报告 扫描框:

订单单号	订单类型	订单项次	料号	订单数量	已交数量	待收料数量	未交数量	送货数量	打印数量	供应商代码	供应商简称	品名	规格	单位	订单日期
1 3301-22020161	3301	1	3050251	10000	5275	0	4725	4725	1000	S30204	深圳市吉祥腾达电子有限公司	电感	5mHmin 1212 0.2*1.0mm 7*8扁平	PCS	2022-06
2 3301-22050086	3301	1	3050244	5000	0	0	5000	5000	4800	S30204	深圳市吉祥腾达电子有限公司	电感	10mH min 1918 φ0.2*1.5 10*13扁	PCS	2022-06
3 3301-22060315	3301	1	3050244	3000	0	0	3000	3000	2200	S30204	深圳市吉祥腾达电子有限公司	电感	10mH min 1918 φ0.2*1.5 10*13扁	PCS	2022-06

©2018 - 2022 广东优力普物联科技有限公司

物料交期计划排程....xls 全部显示 ×

---

# 携手均维，共赢未来

均维科技助力实现智能制造

---